

钢筋调直机 瑞鹤丝网 齐全，可定做

产品名称	钢筋调直机 瑞鹤丝网 齐全，可定做
公司名称	安平县瑞鹤丝网有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:瑞鹤丝网 型号:齐全，可定做 产品别名:调直切断机直丝机校直机矫直机
公司地址	河北安平县汽车站西400米路南
联系电话	86-0318-8098197 0318-7800116 15131834130

产品详情

调直机简介,也叫直丝机，调直断丝机，调直切断/段机。可调直切断不锈钢丝、铝丝、冷拔丝、包塑钢丝等、切口齐、误差小、性能好。用于调直和切断直径14毫米以下的钢筋，切断长度可根据客户要求定制。本厂调直断丝机特点：结构合理，操作方便安全可靠等，适用于鸡笼、兔笼、建筑网片、各种焊丝、舒乐板插丝截断和异形网片用丝的调直。该机结构是由高速转子旋转调整直丝模角度，达到调直的效果，然后通过叨丝轮向前叨丝。达到要求尺寸后，丝碰到定位键后把跑道向前进推进5毫米，上方冲头压住竖切丝刀就立刻切断，丝通过竖丝刀上的压板压住开口轴承，丝就自动掉至托丝架，如果要改变长度，就移动定位键。

直丝机的安装与调试 该机结构是由高速转子旋转调整直丝模角度，达到调直的效果，然后通过叨丝轮向前叨丝。达到要求尺寸后，丝碰到定位键后把跑道向前进推进5毫米，上方冲头压住竖切丝刀就立刻切断，丝通过竖丝刀上的压板压住开口轴承，丝就自动掉至托丝架，如果要改变长度，就移动定位键。首先将机体放在平坦的地面上，把机体和跑道支架用螺丝安装上。再把跑道杆安装在走线轮上，用米尺从刀头开始量需要的尺寸，然后把定位键固定好，再将电机开关接上电源（接电源的时候，要接闸中间那行最上面的三个螺丝，然后慢慢的用手转动调直筒把丝送进压丝轮以后再开电源）搬动开关手柄，如果叨丝轮的旋转方向不对就改变电机进线接头。所有转动部位要加好机油、黄油。开动前要把防护罩放下，检查电机接头是否漏电。在调直机机体上要接好地线。空转2 - 3分钟，然后将丝穿入高速转子内，在用叨丝轮压住铁丝，在穿入横切丝刀孔内。调整高速转子内的调整模角度大小，达到直丝的效果后均可正常工作。

1、开机前必须熟读使用说明书，并按规定加润滑油，检查各紧固件是否拧紧，叨丝轮的旋转方向是否符合规定的方向，发现问题请及时处理。2、检查横断丝刀上的螺母是否松动，横切丝刀与竖切丝刀的间隙调制越小越好，但不要过紧，一般能上下滑动为宜，上冲头与竖切丝刀的上下间隙一般2 - 3mm，上冲头与竖切丝刀的压量一般为4 - 5mm。

3、用手摸调直后的丝手感有小弯，这说明调直模角度大，则把调整用度变小，如果出现大弯，要把调整模的角度增大，如果还不直，就要检查叨丝轮子高速转子，与横切刀的孔，是不是水平位置，这三点必须一线，水平左右不能偏离。

4.如果出现断丝，就要检查叼丝轮上的压簧是否压的不紧，或者是叼丝轮上的槽磨损严重，调整叼丝轮压槽后还是不行，就要改变叼丝轮上的槽。

5、如果出现断丝头上有毛刺，可能是横竖断丝刀间隙太大，就要调整横竖刀间隙，如果还不行，在检查横竖刀是否磨损严重，如果磨损严重，就把竖断丝刀和横断丝刀取下，横断丝刀在合金砂轮上磨平，竖断丝刀在一般砂轮上磨平直到锋利为止。

6、如果出现连续切断，可能是拉簧过送，调整拉簧的紧度，也可能是叼丝轮的压簧送，推不动跑道则需要调整叼丝轮压簧。总之，要看实际情况而定

参考价：6mm以下调直切断机2500元，10mm的7800元，12mm的8800元，14mm的11000元。

质优价优 服务一流 欢迎选购

本产品的品牌是瑞鹤丝网，型号是齐全，可定做，产品别名是调直切断机直丝机校直机矫直机，产品用途是调直切断各种金属丝，种类是钢筋调直机