

# 日本进口技术中国总代理 轻便式32钢筋弯曲机

产品名称	日本进口技术中国总代理 轻便式32钢筋弯曲机
公司名称	浙江杭州欧盾机电有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:贝尔顿 型号:NBR-32 最大钢筋弯曲直径:32mm
公司地址	杭州市滨江区天和高科技产业园
联系电话	0571-88830425 13588299505

## 产品详情

贝尔顿nrb-32型手提式钢筋弯曲机，路桥建设专用首选便携式钢筋加工机械，中铁、中交等路桥公司推荐产品，民建建筑必备钢筋加工机械！手提式钢筋弯曲机是为配合钢筋笼滚焊机使用而研发的选备机件之一，用来将头笼主筋弯曲90°或180°，以便与承台相连。现场使用，灵活省力. 优势：

- 1) 整体结构简单，操作使用方便。稳定性好，可靠性高，保证钢筋折弯的质量，提高工作效率；
- 2) 适合钢筋绑扎后普通弯曲机难以达到之部位等工地现场作业；
- 3) 采用高油压系统驱动，弯曲力大，最大可弯曲40mm钢筋；
- 4) 无需更换工作头，可进行钢筋弯曲，拉直工作。弯曲，拉直速度快；
- 5) 操作简易减轻劳动力，产品便于搬移，操作既简单又安全。特别适用于在车间或现场的流动作业。

应用范围：广泛用于民建及工建等建筑工程中，用来弯曲圆钢、螺纹钢，螺杆等。

- 1) 桥梁桩基领域，钢筋笼与承台连接处头笼弯钩90度或180°，以便于承台相连；
- 2) 破土后弯曲钢筋的矫正调直。对已浇筑或者绑扎后的钢筋竖直方向进行弯曲，如楼房封顶时柱子、剪力墙主筋弯曲；
- 3) 建筑工地现场使用（楼房修建及拆除，工建上地铁、隧道、钢筋笼的修建等）。日本技术,结合国情,贝尔顿手提式钢筋切断机,更实用(内弯,外弯2种弯曲头),更轻便(只有8公斤),更便宜(比进口的半价还低).欧盾为中国建筑工程省钱,省力.手提钢筋弯曲调直一体机，轻便灵活，源自日本技术，专用于剪力墙封顶、柱子封顶、钢筋笼头部弯钩等施工现场。 机械优点：

- 1) 本手提工具轻便灵活，适合钢筋绑扎后普通弯曲机难以达到之部位等工地现场作业；
  - 2) 采用高油压系统驱动，弯曲力大，调直弯曲最大可32mm钢筋；
  - 3) 特别针对32mm大直径钢筋，国内第一家研制成功，源自日本技术。应用范围：对已浇筑或绑扎后的钢筋竖直方向进行完弯曲，如楼房封顶时柱子、剪力墙主筋弯曲，钢筋笼头部主筋弯曲，桩基破图后主筋矫直。节省人力物力，提高效率！
- 1) 房建领域，剪力墙封顶、柱子封顶；
  - 2) 桥梁桩基领域，钢筋笼与承台连接处头笼弯钩180度；用于语房屋建筑、桥梁、隧道、电站、大型水利等工程中对钢筋的定长切断。钢筋切断机与其他切断设备相比，具有重量轻、耗能少、工作可靠、效率高等特点，因此近年来逐步被机械加工和小型轧钢厂等广泛采用，在国民经济建设的各个领域发挥了重要的作用。杭州欧盾机电有限公司专业生产和开发便携式电动钢筋切断机、便携式电动液压钢筋弯曲机、冲孔机、高压油泵以及充电式液压钳等产品，其广泛应用于建筑工地，电力工业，桥梁建设以及消防抢险等工作。从事销售钢筋切断机，钢筋弯曲机，电力工具，液压压管机，液压千斤顶，弯管机，电缆切断剪，快速液压钳，液压冲孔机，角钢切断器，液压拉马等电力、建设、消防各方面的设备液

压钢筋弯曲机是最新研制的高精度液压弯曲工具，携带方便，外形美观，剪切效率高，受力面积小等特点，是建筑、工厂、矿山等单位的理想工具，深受广大用户的喜爱。二、使用说明  
弯曲钢材时，先关紧油路开关，扳动活动手柄，使柱塞、泵开始工作，使油压推动大活塞推进刀轴  
杭州欧盾机电有限公司 苏经理13588299505

### 【钢筋弯曲机】参数规格

电压：220v/110v

空载功率：1600w/1700w

毛重：30kg净重：22.5kg

最大钢筋弯曲直径：32mm

最小钢筋弯曲直径：6mm

包装：内铁盒包装，外7层瓦楞纸包装

外包装尺寸：666x300x279mm

机器尺寸：650x350x290

### 【钢筋弯曲机】包装说明

包装：内铁盒包装，外7层瓦楞纸包装

外包装尺寸：666x300x279mm

机器尺寸：650x350x290

### 【钢筋弯曲机】售后服务

常见故障排除：

#### 1. 活塞不出来

- a. 检查机器前面的放气孔是否堵塞。
- b. 检查机器泄压螺钉是否处于拧紧状态。
- c. 排除a，b两项后，拿铁锤往里面敲打活塞，使活塞完全回位。

#### 2. 活塞不返回

用m4内六角扳手拧开泄压阀螺钉，待活塞回位后再次拧紧。

便携式钢筋切断机使用及维护注意事项：

1. 请勿用来切断超过规定直径及强度的材料，以免影响机器寿命。
2. 机器用来切断材料的时候务必调整定位螺钉，使机器的刀轴和材料成90度角
3. 液压油要定期更换，请务必使用牌号46#以上的优质抗磨液压油。一般3-4个月更换液压油。
4. 刀片要定期更换，一副刀片4面可用，一面大约可用切断500-1000次。

5. 要经常清理电机换向器，避免过多的灰尘积聚影响换向器的使用寿命。一般碳刷长度剩余到6mm的时候就要更换碳刷。

换油方法：

1. 打开加油孔螺钉（机身侧面的外六角螺钉），翻转机器，使旧液压油排放干净。

2. 慢慢往加油孔中加入新液压油(46#以上)，待看到液压油液面时，用手按住加油孔，接通电源，开动机器1-2秒，松开手继续加油，再次看到油加满时，再次用手按住加油孔开动机器。如此反复多次，待机器活塞刀片快碰到另一块刀片时，这是机器的加油量是最大的时候。用手按住加油孔，开动机器是活塞刀片返回，再次开动机器使机器活塞刀片快碰到另一块刀片是，断开机器，然后松开手指，检查油是否加满，如果确认机器已经加满油，就可以用外六角螺钉拧上，并拧紧。这样换油就成功了，要注意的是加油时，开动机器前，必须用手按住加油孔，否则油会喷涌出来。