

稀配罐 浓配罐 混合搅拌容器

产品名称	稀配罐 浓配罐 混合搅拌容器
公司名称	北京舜甫科技有限公司
价格	面议
规格参数	搅拌机类型:行星搅拌机 应用领域:医药 物料类型:液-液
公司地址	北京北京市朝阳区三台山路北侧
联系电话	01060219268 15699996727

产品详情

一、稀（浓）配罐的定义：稀配罐、浓配罐是将一种或几种物料按工艺配比进行混配的混合搅拌容器。浓配罐是和稀配罐相对的，作用都是一样的，工艺稍微有差别，设备的参数略有差别。二、稀（浓）配罐的应用：稀（浓）配罐主要用于乳品、食品、饮料、制药、医药等行业，在制药方面和食乳品行业应用最多。三、稀（浓）配罐的概述：我公司生产的稀配罐、浓配罐设计合理，工艺先进，完全符合国家gmp认证要求。稀配罐、浓配罐罐体多采用立式结构，内胆精抛光。稀配罐、浓配罐内筒体搅拌有框式、锚式、推进式、桨叶式等，外保温充填聚氨酯材料保温。外部采用镜面板或磨砂板保温，罐体光泽一致。稀配罐、浓配罐凡接触药液部件均采用316l材质，其余均采用304材质。内罐体底部封头为椭圆形封头，罐体顶部设进料口、回流口、消毒口、清洗球、人孔、呼吸口（0.22um空气呼吸器）、搅拌系统。罐体底部设凝水口、出料口、排污口、取样口、温度探头、液位传感器。四、稀（浓）配罐的功能：稀（浓）配罐具有可加热、冷却、保温、搅拌功能，罐体设计有物料进口、纯水口、出料口、取样口等工艺管口，能够提供配液过程的条件。配液结束后可以开启直通蒸汽达到灭菌消毒功能。同时高温配液的工艺过程进行完之后，需要冷却的可进行降温冷却后开启放料阀出料。除此之外，制药稀配罐、浓配罐一般都有灭菌的功能。五、稀（浓）配罐的制造和验收标准：《钢制压力容器》gb150-2011、hg20584《钢制化工容器制造技术要求》、hg20583《钢制化工容器结构设计规定》、hg/t20569《机械搅拌设备》、欧盟现行药品生产质量管理规范、客户需求说明、sfda《药品生产质量管理规范》2010年版、iso 14644 - 1、《医药工业洁净厂房设计规范》（gb50457-2008）、gamp药品生产自动化管理规范六、稀（浓）配罐技术参数表：

公称容积	100l	300l	500l	1000l	2000l	3000l	5000l	10000l
内径尺寸 (mm)	500	800	900	1100	1400	1500	1800	2100
搅拌功率(kw)	0.55	0.75	1.5	3.0	4.0	5.5	7.5	11.0
转速(r/m)	定速或变频调速，浓配罐和稀配罐同等功率时，转速有差别，搅拌形式有差别。							
搅拌形式	按物料性质设计制造							
工作压力 (mpa)	按工艺条件设计制造							

工作温度	0-180 °
加热/冷却方式	全夹套或半管夹套蒸汽加热/冷却水循环降温/其他导热油/冷媒介质
保温材料	聚氨酯发泡、岩棉、硅酸盐保温棉
管口配置	满足条件下可按需进行设计
罐体材质	sus304/316l
设备安装方式	支耳平台安装或者支腿落地安装
其他	灭菌压力：0.15-0.3mpa灭菌温度：121 -132

详情咨询：18511582121

本产品的搅拌机类型是行星搅拌机，应用领域是医药，物料类型是液-液，适用物料是药品，动力类型是电动，布局形式是立式，品牌是舜甫，型号是SFJB-2000，搅拌方式是强制式搅拌，作业方式是循环作业式，搅拌鼓形状是梨型，每次处理量范围是出料1000-3000L（L），装置方式是固定式，规格是100-10000