

配液罐|不锈钢配液罐|搅拌配液罐|卫生级不锈钢配液罐

产品名称	配液罐 不锈钢配液罐 搅拌配液罐 卫生级不锈钢配液罐
公司名称	北京瑞纳旭邦科技有限公司
价格	面议
规格参数	搅拌机类型:多功能搅拌机 应用领域:乳品 物料类型:液-液
公司地址	北京市房山区阎村镇张庄村北8号
联系电话	13911702570 18610135171

产品详情

配液罐的材质选择：

配液罐内罐体通常采用优质不锈钢sus304或sus316 L 焊接制作，夹套有sus304及q235组成，外包筒体通常采用sus304焊接制作。

配液罐的技术参数：

配液罐由50l-5000l 可按客户要求设计制作。

配液罐的电气控制箱装置：控制箱外壳采用成品机箱壳，配液罐的所有电器元件均组装入面板或机箱壳内，便于操作和维护。控制箱面板上装有：电源开关、数显温控仪、电压表、加热开关与指示灯等。

电气控制箱安装位置：1、与罐体固联安装，使结构更为紧凑。2、由用户自行安装于设备附近的设施上

配液罐设备的特性：

结构设计极具人性化，操作方便，清洗无死角。

适宜的径高比设计，按需定制的搅拌装置，节能，搅拌、调配效果好。

内罐体表面镜面抛光处理(粗糙度ra 0.28 μ m)；配液罐各进出管口、视镜、人孔等工艺开孔与内罐体焊接处均采用翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗无死角，保证生产过程的可靠性、稳定性，符合“cgmp”等规范要求。

配液罐罐体均采用立式双层全密封结构，属卫生级洁净型容器，具有可加热、冷却、保温、搅拌功能。内胆抛光精度ra0.45。内筒体缠绕螺旋带加热，并充填聚氨酯材料保温。外部采用镜面板或磨砂板保温，

罐体光泽一致。凡接触药液部件均采用316l材质，其余均采用304材质。内罐底部封头为凹凸型，采用偏壁式轴向流搅拌，罐体顶部设进水口、回流口、消毒口、清洗球、入孔填料口、呼吸口安装0.22um空气呼吸器、搅拌系统。罐体底部设凝水口、出料口、排污口、取样口、温度探头、液位传感器。配有控制柜操作，仪表显示药液温度、液位，提供上、下限报警功能。

配液罐为我公司主打产品，相关搅拌设备有：不锈钢搅拌罐，电加热搅拌罐，真空搅拌罐，配料罐，配液罐、浓配罐、稀配罐、真空

搅拌锅、调配罐等搅拌设备。

本产品的搅拌机类型是多功能搅拌机，应用领域是乳品，物料类型是液-液，适用物料是饮料，动力类型是电动，布局形式是立式，品牌是瑞纳旭邦，型号是YJG，搅拌方式是桨叶式，作业方式是连续作业式，搅拌鼓形状是其他，每次处理量范围是出料1000-3000L（L），装置方式是固定式，电机功率是0.5-11（Kw），生产能力是1000（L），转速范围是0-3500（r/min），料桶容量是800（L），是否提供加工定制是是