

# 潜水搅拌机0.85/8 潜水搅拌机

产品名称	潜水搅拌机0.85/8 潜水搅拌机
公司名称	上海艺巨流体设备制造有限公司
价格	1650.00/台
规格参数	搅拌机类型:潜水搅拌机 应用领域:水处理 物料类型:液-液
公司地址	上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号B65幢
联系电话	4008016371 18967753532

## 产品详情

### 相关介绍

#### 一、qjb型铸件式潜水搅拌机性能特点

- 1、结构紧凑，体积小，重量轻，操作维护简单，安装方便快捷，使用寿命长。
- 2、叶轮经优化设计，效率高，后掠式叶片具有自洁功能，可防杂物缠绕、堵塞。
- 3、与曝气系统配合使用可使能耗大幅度降低，充氧量明显提高，有效防止沉淀。
- 4、电机绕组为f级绝缘，防护等级为ip68，选用一次润滑免维护优质轴承，具有油室泄漏检测和电机绕过热保护功能，使电机的工作更加安全可靠。
- 5、两道机械密封。机械密封的材质为耐腐蚀的碳化钨，所有紧固件均为不锈钢材质。
- 6、潜水搅拌机用与不用导流罩均可。导流罩可略提高效率并控制水流喷射动作。

#### 二、qjb型铸件式潜水搅拌机组成

qjb型铸件式潜水搅拌机主要由潜水电机、密封机构、叶轮、导流罩、手摇葫芦、安装系统、电气控制等部分构成。搅拌叶轮在电机驱动下旋转搅拌液体,使之产生旋向射流,并利用沿着射流表面的剪切应力来进行混合,使流场以外的液体通过摩擦产生搅拌作用,在极度混合的同时,形成体积流,应用大体积流动模式得到受控流体的输送。

### 三、qjb型铸件式潜水搅拌机应用

混合搅拌系列潜水搅拌机适用于污水处理厂和工业流程中，搅拌含有悬浮物的液体；污水、废水、污泥水的混合和均匀；稠化过程；污泥脱水过程；传热优化；污水池清洁；防止颗粒在池壁和池底的凝结、沉淀；去除悬浮物；创建水流等。工艺和工业流程需要保持固、液二相或固、液、气三相介质均匀混合反应的场所。

### 四、qjb型铸件式潜水搅拌机适用范围

潜水搅拌机在下列条件下应能正常连续运行：

- 1、最高介质温度不超过40 ；
- 2、介质的ph值在5~9之间；
- 3、液体密度不超过1150kg/m<sup>3</sup>；
- 4、长期潜水运行，潜水深度一般不超过20m。

潜水搅拌机必须完全潜入水中工作，不能在易燃易爆和强腐蚀性的环境中工作！

### 五、qjb型铸件式潜水搅拌机选型注意事项

为保证取得最佳效果，请使用方提供如下资料：

- 1、运用目的
- 2、池型
- 3、池尺寸
- 4、介质特性包括粘度、密度、固体物含量等。
- 5、潜水搅拌机所需要的配套功率是按容积大小，搅拌液体的密度、粘度和搅拌深度而确定的，根据具体情况应采用一台或多台搅拌机。
- 6、潜水搅拌机必须完全潜入水中工作，不能在易燃易爆的环境下或有强腐蚀性液体的环境中工作。
- 7、选型问题，请与供应商联系。

### 六、qjb型铸件式潜水搅拌机型号意义

qjb2.2/8-320/3-740/c/s

qjb—潜水搅拌机

2.2—电机功率(kw)

8—电机级数

320—叶轮直径(mm)

3—叶轮片数

740-叶轮转速(r/min)

材质：c-铸铁 s-不锈钢

## 七、qjb型铸件式潜水搅拌机技术性能表

搅拌机型号

额定功率

额定电流

叶轮直径

叶轮转速(r/min)

重量(kg)

(kw)

(a)

(mm)

铸件式潜水搅拌机

qjbo.85/8-260/3-740/c/s

0.85

4

260

740

55

qjb1.5/6-260/3-960/c/s

1.5

960

55

qjb2.2/8-320/3-740/c/s

2.2

5.9

320

110

qjb4/6-320/3-960/c/s

10.3

115

qjb5.5/4-670/3-295/c/s

5.5

11.3

670

295

350

qjb7.5/4-670/3-330/c/s

7.5

15

330

360

qjb11/4-790/3-303/c/s

11

23.4

790

303

400

qjb15/4-790/3-360/c/s

29.7

360

如有其它要求或选型问题，请联系我公司技术人员！

## 八、qjb型铸件式潜水搅拌机安装系统

qjb型潜水搅拌机的专用安装系统可在无需排出池中污水的情况下，能快速安装和拆卸潜水搅拌机。当池深 $h < 4$ 米时建议采用安装系统。潜水搅拌机的潜水深度可以根据需要进行垂直方向的调节，而且在水平面内可绕导杆旋转的最大角度为 $\pm 60^\circ$ 。起吊系统底座、支撑架和下托架与池的有关联接面均采用膨胀螺栓固定，无需预留孔。当池深 $h > 4$ 米时建议采用安装系统，需在池底做一混凝土基础（或钢结构底座）。起吊系统底座、钢绳固定架和导向底座与池的有关联接面均采用膨胀螺栓固定，无需预留孔。安装系统用导向钢绳替代导杆，具有运输方便、现场安装简单等特点。该系统从根本上避免了由于运输引起导杆弯曲、变形有而影响正常使用的情况，并有效改善了池深过深情况下，由于导杆的安装误差而导致的无法正常起吊等现象。在有悬臂池顶（如图）的安装条件下更显得操作方便可靠。客户定货时，请提供池深 $h$ 及池型图，以便厂方加工时确定导杆或导向钢丝的尺寸。安装系统的材质采用不锈钢（或碳钢）制造。安装系统中除导杆或导向钢丝、起吊底座外，多台搅拌机可共用一套起吊装置（用户有特殊要求除外）。

客户定货时，请提供池深 $h$ 及池型图，以便厂方加工时确定导杆或导向钢丝的尺寸。安装系统的材质采用不锈钢（或碳钢）制造。安装系统中除导杆或导向钢丝、起吊底座外，多台潜水搅拌机可共用一套起吊装置（用户有特殊要求除外）。

qjb潜水搅拌机的专用安装系统可在无需排出池中污水情况下，能快速安装和拆卸潜水搅拌机；

安装系统只适用池深 $< 4$ m,机型为qjb0.85/8-260/3-740c和qjb1.5/6-260/3-980c搅拌机，其中-1可在水平方向和垂直方向进行调节；

安装系统、  
、  
、  
适用于池深 $4$ m，导杆可沿水平方向绕导杆轴线旋转，最大转角 $-60^\circ \sim +60^\circ$ 。当池深大于4米时，应在导杆中间增加一支撑架；

支撑架和下托架与池壁、池底均用钢膨胀螺栓固定，无需预留孔；

潜水搅拌机的安装系统材质采用不锈钢和碳钢防腐供选择。

qjb型铸件式潜水搅拌机安装注意事项：导杆或导向钢丝应与水平垂直，可采用铅锤校正；

吊钩在起吊潜水搅拌机时，叶轮端较水平面上应上仰 $5^\circ - 10^\circ$ 。通过起吊装置上的链条的调节，使得潜水搅拌机沿导杆或导向钢丝滑下过程中，起吊钩和潜水搅拌机的起吊重心处于同一垂直线上。

## 九、qjb型铸件式潜水搅拌机的流速图：

以下流速场是在清水中，边界水流速度为 $v=0.1$ m/s 工况下：