

IKA保利强力数显电动搅拌机GZ120WS两档无级调速

产品名称	IKA保利强力数显电动搅拌机GZ120WS两档无级调速
公司名称	上海诺彩贸易有限公司
价格	面议
规格参数	搅拌机类型:强力搅拌机 物料类型:液-液 适用物料:油漆涂料
公司地址	上海市嘉定区德立路88弄14号2201室
联系电话	86-02159904358/31261256 13818551016

产品详情

技术参数

整机输出功率： 120w

额定电源： 220~250v

工作状态：长时间连续工作

调速范围： 级60~500rpm

两档调速 级240~2000rpm

搅拌轴最大力矩： 1850gcm

最大搅拌容量(水)： 20升

环境温度： 5~40

钻夹头夹持范围： 0.5~10mm

适用介质粘度： 0~10000mpas

使用说明

注意：调速旋钮出厂时预设最高速度(刻度10)以保护驱动系统在运输搬运过程中不受损伤。因此，在使用

前应检查旋钮的设定，以确保其适宜于所搅拌的液体；若不能确定正确的速度，将旋钮旋到最低(刻度1)。

搅拌机一段时间未使用后，重新使用时，初接通会听到摩擦噪音，这是由于磨擦轮衬皮上的预应力所致，对

搅拌机的功能没有损害，短暂运行后噪音即会消失。钻夹头和搅拌轴允许塞入夹持的搅拌杆直径为最大10mm。

该机通过摩擦轮驱动系统实现无级调速，但马达始终运行在固定的工作点，马达的功率输出转速和力矩在该

点达到优化值且基本保持为常量。功率通过摩擦轮和装有一对塑胶联轴器上的中轴传递到搅拌轴。两齿轮系

配置在相同的两个轴上形成可手动调节的两档速度。若忽略功率传输中的消耗，搅拌轴端的功率始终等于马

达输出，中轴上的一对螺旋线联轴器使磨擦轮的磨擦保持在较低的水平。联轴器根据搅拌轴上的负载自动调

节磨擦轮上所需的压力，低负载引起低下压，高负载引起高下压。

实验中换档时应注意搅拌头的位置和容器的大小，特别是玻璃容器。换档前必须关闭搅拌机，否则减速齿轮

可能受损。该机设有两档速度，i档为低速， 档为高速。预置位置为 档， 档换i档时，逆时针（从上往

下看）转动塑胶轴承套至停止位。向下拉动5.5mm然后顺时针转动直至听到轴承套内钢珠复位的响声。i档

换 时，逆时针旋转轴承套至停止位，向上推动5.5mm，然后顺时针旋转直至听到钢珠复位声。

本产品的搅拌机类型是强力搅拌机，物料类型是液-液，适用物料是油漆涂料，动力类型是电动，布局形式是立式，品牌是IKA保利，型号是GZ120WS，搅拌方式是潜水式搅拌，每次处理量范围是出料50-250L（L）