

开发多工位连续拉伸模具(燃具配件)

产品名称	开发多工位连续拉伸模具(燃具配件)
公司名称	慈溪市范市恒模五金配件厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 作用对象:金属 工艺类型:拉深模
公司地址	中国 浙江 宁波 慈溪市 龙山镇湖滨北路119号
联系电话	86 0574 63702593 13566618103

产品详情

从事多年精密冲压模具开发与制造与产品加工,有专业的技术人才和品质管理人员,公司主要经营理念,品质是公司生存之道.精益求精.模具加工主要是瑞士啊其原装慢走丝加工.模具冲头和刀口主要是用材料为钨钢(进口美国肯纳钨钢)雄厚加工能力.希望客户来洽谈.欢迎光临

从事专业拉伸模设计与制造,高速模设计与制造.高品质钨钢和日本原装进口慢走丝加工

專業開發連續拉伸模和高速電腦端子模，有一批專業技術人員，雄厚的設備。加工設備：瑞士啊奇慢走絲，台灣的磨床，銑床。鑽床。保證模具整體精密度在0.005mm,擁有一批專業人才都在十年以上的工作經念，

从事多年精密冲压模具开发与制造与产品加工,有专业的技术人才和品质管理人员,公司主要经营理念,品质是公司生存之道.精益求精.模具加工主要是瑞士啊其原装慢走丝加工.模具冲头和刀口主要是用材料为钨钢(进口美国肯纳钨钢)雄厚加工能力.希望客户来洽谈.欢迎光临

从事专业拉伸模设计与制造,高速模设计与制造.高品质钨钢和日本原装进口慢走丝加工 从事多年网络瑞士模具,有专业的人才,雄厚的设备,一流的服务,模具精度高,加工用瑞士进口啊其慢走丝加工.模具刀口和冲头用进口钨钢.模具的模架是用标准模架.模具结构.快拆结构从事多年网络瑞士模具,有专业的人才,雄厚的设备,一流的服务,模具精度高,加工用瑞士进口啊其慢走丝加工.模具刀口和冲头用进口钨钢.模具的模架是用标准模架.模具结构.快拆结构,方面维修模具,省约维修时间.保证模具精度.(主要开发高速冲压模具)每分为450-600次.,方面维修模具,省约维修时间.保证模具精度.(主要开发

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，工艺类型是拉深模，主要加工设备是车，铣，钻，磨，割，冲床，等，加工设备数量是18，加工能力是雄厚，适用范围是家电,医疗,食品,汽车,电子,日用品,手机,珠片,工艺品,餐具,各种高难度五金配件，质量体系是专业培训过，工序组合类型是级进模/连续模，模具材质是进口高速钢