

斜板斜管混凝沉淀池设备 混凝沉淀池 采矿污水沉淀池

产品名称	斜板斜管混凝沉淀池设备 混凝沉淀池 采矿污水沉淀池
公司名称	广州襄绿环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 沉淀池种类:斜管沉淀池 单池处理水量:5 (m ³ /h)
公司地址	广州市增城区新塘镇官湖村委会牛仔城一路31号 厂房一楼部分
联系电话	18620907957

产品详情

斜板沉淀一体化设备

(一) 基本概述

斜板(管)沉淀池是根据浅池沉淀理论设计出的一种高效组合式沉淀池;也统称为浅池沉淀池。在沉降区域设置许多密集的斜管或斜板,使水中悬浮杂质在斜板或斜管中进行沉淀,水沿斜板或斜管上升流动,分离出的泥渣在重力作用下沿着斜板(管)向下滑至池底,再集中排出。这种池子可以提高沉淀效率50~60%,在同一面积上可提高处理能力3~5倍。可根据原废水的试验数据来设计不同流量的斜管沉淀器,使用时一般都要投加凝聚剂。斜管沉淀净水法是在泥渣悬浮层上方按装倾角60度的斜管组建,使原水中的悬浮物,固体物或经投加混凝剂后形成的絮体矾花,在斜管底侧表面积聚成薄泥层,依靠重力作用滑回泥渣悬浮层,继而沉入集泥斗。由排泥管排入污泥池另行处理或综合利用。上清液逐渐上升至集水管排出,可直接排放或回用。

（二）设备特点

1、结构简单、无易损件、经久耐用、减少维修。2、运行稳定、容易操作。3、动力少、节约能源。4、占地省、投资少、上马快、效率高。5停留时间短，沉淀效果高，处理效率高，曝气强度低，不需污泥回流。

（三）使用范围

1、电镀废水中含多种金属离子的混合废水、铬、铜、铁、锌、镍等去除率均在90%以上，一般电镀废水经处理后均可达到排放标准。2、煤矿、选矿废水可使浊度在500-1500毫克/升降至5毫克/升。3、印染、漂染等废水色度去除率70-90%，cod去除50-70%。4、制革、食品等行业废水大量有机质的去除，cod去除率50-80%，杂质固体去除率90%以上。5、化工废水的cod去除率60-70%，色度去除60-90%，悬浮物达排放标准。

（四）技术参数

处理能力(t/h) 5 10 15 20 25 30 40 50

（五）结构简介

1.斜管、斜板材料：玻璃钢（frp）聚氯乙烯（pvc）聚乙烯（pe）聚丙烯（pp）

- 2.斜管断面一般为正六边形，斜板断面可为平行板，亦可为正弦波形板。
 - 3.斜管（板）顶部以上清水区高度为1.0—1.5m，底部以下配水区高度不小于1.0—1.5m。机械排泥时，配水区高度应大于1.6m，便于安装和检修。
 - 4.斜管（板）中水流的 re 数小于500， fr 数为 10^{-3} — 10^{-5} ，
 - 5.斜管设计流速为1.0—4.0mm/s，斜板为10-20mm/s。
- （六）安装使用
- 1.斜管安装时应用胶液或电粘接等方法粘接固定。平行板斜板则用支持架固定，波形斜板用穿心螺杆固定。
 - 2.安装时倾斜方向不应使水流直冲斜管（板）。
 - 3.定期冲洗，合理管理，降低因生物膜疯长引起堵塞现象。
 - 4.斜管（板）平面不得承受集中负荷。
 - 5.不得在安装有斜管（板）区域内使用明火。

（六）沉淀原理

斜板、斜管统称为浅池沉淀池，是建立在浅池沉淀原理基础上的。设有一理想沉淀池，池容 v ，表面积 a ，池长 l ，宽 b ，高 h ，处理水量 q ，停留时间 t ，沉降速度 u_0 。则 $v=qt$ ， $h=u_0t$ ， $q=u_0t/h=u_0a$ 由浅池沉淀原理可知：沉淀效率仅为沉淀池表面积的函数，而与水深无关。当沉淀池容积为定值时，池子越浅则 a 值越大，沉淀效率越高。所以，如果将沉淀池按高度分隔为 n 层，即分隔为 n 个高度为 $h=h/n$ 的浅层沉降单元，在 q 不变的条件下，颗粒的沉降深度由 h 减小到 h/n ，则沉淀池中可被完全除去的颗粒沉速范围由原来的 $u < u_0$ 扩大到 $u < nu_0/n$ ，沉速 $u < u_0$ 的颗粒中能被除去的分率也由 u/u_0 增大到 nu/u_0 ，从而使该沉淀池悬浮颗粒去除率比原来增大了 n 倍。显然，分隔的浅层数越多，去除率也相应提高。将这一原理可制成斜板或斜管沉淀池。

本产品的加工定制是是，沉淀池种类是斜管沉淀池，单池处理水量是5（m³/h），沉降时间是65（min），有效面积是5（m²），进水口尺寸是50（mm），出水管口径是100（mm），进水悬浮浓度是200（mg/L），出水悬浮浓度是50（mg/L），斜板倾斜度是60，排泥含水率是90，板内流速是30（mm/S），材质是Q235