

# EDI超纯水系统厂家直销EDI超纯水系统 大量案例欢迎考察

产品名称	EDI超纯水系统 厂家直销EDI超纯水系统 大量案例欢迎考察
公司名称	广东益民水处理科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:YMRO + EDI0.5-1000 进水压力:0.6，根据水量确定 ( Mpa )
公司地址	东莞市东城区牛山外经工业园三兴路莞昌科技园 第一栋
联系电话	076922669815/22689416/22689415 15820880120

## 产品详情

edi超纯水系统供应edi设备 《益民水处理edi设备知名厂家》十年老厂值得信赖

益民水处理是edi超纯水系统的专业生产厂家，我们公司专业生产二级反渗透 + edi超纯水设备，有多年的生产经验，尤其在电控系统plc方面在水处理行业技术都是比较成熟，我们也有做过很多各行业的水处理设备，这方面我们有丰富的经验。我们公司做出来的设备质量比他们都有优势，在国内具有一定的市场竞争力。该产品由于具备性能好、价格低于国外同类产品价格、供货及时、售后服务方便快捷等诸多优势。在led、lcd、光电光学、太阳能光伏等企业的脱盐水和超纯水装置，得到了业界的广泛赞誉，欢迎广大客户前来参观考察。edi超纯水系统常用的edi模块，简单介绍有：

美国通用ge的e-cell edi模块美国electropure的edi模块美国ionpure公司的cedi模块加拿大canpure cedi模块加拿大omexell edi模块

益民水处理是国内最大的水处理设备生产基地之一，专业从事水处理行业近10年，服务过数百家客户，提供近千套设备系统，公司制作成套水处理设备年总产能达5000t/h;年营收达数千万元，公司以珠三角为基地，产品遍布全国30多个省市自治区，并成功打入国际市场，目前我公司生产的水处理设备已远销安哥拉、加纳、印度尼西亚、澳大利亚、马来西亚、埃塞俄比亚、迪拜，罗马尼亚、尼日利亚、卡塔尔、南非等十多个国家，累计出口设备数量已达上百台套。公司产品可广泛应用于太阳能光伏、单/多晶硅、电子、电力、半导体、电镀、化工、医药、食品饮料、漂染、冶金、轻工、化妆品、机械加工等行业。

公司发展历程：

2003年，益民创立于广东，致力于在中国推广膜法水处理技术，注册资金5,000,000元

2004年，益民进入锅炉化学水、化工行业

2004年，益民开始执行iso9001质量体系，加入中国膜工业协会、脱盐协会

2005年，益民进入光电、电力、印染行业

2005年，益民服务的知名企业累计超过一百家

2006年，益民与美国通用公司、陶氏化学公司建立技术合作关系

2008年，益民服务的知名企业累计超过三百家，年营收首次超过20,000,000元

2008年，益民进入光伏行业、回用水行业

2009年，益民获准成为东莞市市政局博士后工作站科研基地

2010年，益民服务的知名企业累计超过五百家，年营收超50,000,000元

2011年，产品遍布全国各地，并成功打入国际市场，在全国同行业中遥遥领先

今年，益民将会创造更多佳绩……以“创国际知名品牌，铸百年强盛企业”为目标

edi超纯水设备，edi设备图，edi设备工程案例,edi设备照片,edi工程案例edi设备图，edi设备工程案例,edi设备照片,edi工程案例edi设备工程案例,edi设备照片

edi设备edi超纯水设备首选益民水处理。我公司生产的，采用世界上最先进的反渗透膜元件作预处理再配上edi连续电除盐装置,这是目前制取超纯水最经济，最环保的超纯水制备工艺，不需要用酸碱进行再生便可连续制取超纯水，对环境没什么破坏性。其缺点在于初投资相对以上两种方式过于昂贵。

我公司设计的edi设备edi超纯水设备采用成熟、可靠、先进、自动化程度高的二级反渗透+edi+精混床除盐水处理工艺，确保处理后的超纯水水质确保处理后出水电阻率达到18.2 m .cm。edi设备edi超纯水处理设备关键设备及材料均采用国际主流先进可靠产品，采用plc+ 触摸屏控制，全套系统自动化程度高，系统稳定性高。大大节省人力成本和维护成本，水利用率高，运行可靠，经济合理。使设备与其它同类产品相比较，具有更高的性价比和设备可靠性。

我们公司专业生产edi设备edi超纯水处理设备，有多年的生产经验，尤其在电控系统plc方面在水处理行业技术都是比较成熟，我们也有做过很多各行业的水处理设备，这方面我们有丰富的经验。我们公司做出来的edi设备edi超纯水处理设备质量比同行具有更大的优势，在国内具有一定的市场竞争力。该产品由于具备性能好、价格低于国外同类产品价格、供货及时、售后服务方便快捷等诸多优势。在太阳能光伏电池、单/多晶硅、非晶硅、电子与半导体、锅炉补给水、光电光学等企业的脱盐水和超纯水装置，得到了业界的广泛赞誉，欢迎广大客户前来参观考察我公司的厂房及edi超纯水设备工程案例。

我公司将始终立足于科技的最前端，以当地水质为实情，为客户提供不断创新的产品和服务。益民公司根据客户的需求而设计最为合适客户实际情况的edi超纯水系统处理方案，加上超值的全方位技术服务以满足客户不同的、特殊的需求，从而有效的协助客户解决问题，最大限度的帮助客户降低成本。

东莞市益民水处理科技有限公司是珠三角地区从事水处理设备及系统的设计、制造、安装、调试、技术开发及配套材料的销售的专业水处理科技企业。是国内最大的水处理设备生产基地之一，专业从事水处理行业近10年，服务过数百家客户，提供近千套设备系统，公司制作成套水处理设备年总产能达5000t/h; 年营收达数千万元，公司以珠三角为基地，产品遍布全国30多个省市自治区，并成功打入国际市场，目前我公司生产的水处理设备已远销安哥拉、加纳、印度尼西亚、澳大利亚、马来西亚、埃塞俄比亚、迪拜，罗马尼亚、尼日利亚、卡塔尔、南非等十多个国家，累计出口设备数量已达上百台套。公司产品可广泛应用于太阳能光伏、单/多晶硅、电子、电力、半导体、电镀、化工、医药、食品饮料、漂染、冶金、轻工、化妆品、机械加工等行业。

edi超纯水系统部分行业工程案例：

比亚迪股份有限公司25吨/小时edi超纯水系统，电池材料生产用超纯水

青岛捷能发电设备成套有限公司24吨/小时edi超纯水设备余热发电工程热电厂锅炉除盐水

阳江市瑞恩环保能源有限公司24吨/小时edi超纯水设备用于锅炉补给水

中显微电子有限公司20吨/小时edi超纯水设备，电子产品清洗用

亚洲硅业青海有限公司270吨/小时edi超纯水设备，单晶硅，多晶硅等硅产品清洗用超纯水

东莞南波光伏科技有限公司20吨/小时edi超纯水设备，太阳能光伏电池用超纯水

东莞市福地电子材料有限公司25吨/小时edi超纯水设备，电子材料清洗超纯水

创维液晶器件（深圳）有限公司2吨/小时edi超纯水设备，液晶显示品产品清洗用超纯水

浙江省宸亿电子有限公司20吨/小时edi超纯水设备,电子产品清洗超纯水

矽德半导体有限公司25吨/小时超纯水设备，半导体产品清洗超纯水

驭达光电有限公司4吨edi超纯水设备，光电清洗超纯水

三鑫精美特玻璃有限公司4吨edi超纯水设备，光电玻璃清洗

喜园生物科技3t/hedi超纯水设备，化妆品爽肤水生产用除盐水

江西九江天赐高新材料10吨edi超纯水设备，精细化工用超纯水

深圳人民医院0.5吨edi超纯水设备，医疗器械设备清洗纯化水

edi超纯水系统系统的优点

1. 无需酸碱再生：在混床中树脂需要用化学药品酸碱再生，且需要安全储存酸碱的车间，再生时有大量有害废水和废弃物需处理，增加了环保和安全方面的工作困难。而edi则消除了这些有害物质的处理和繁重的工作。保护了环境。

2. 连续、简单的操作：

在混床中由于每次再生和水质量的变化，使操作过程变得复杂，而edi的产水过程是稳定的连续的，产水水质是恒定的，没有复杂的操作程序，操作大大简便化。

3. 降低了安装的要求：edi系统与相当处理水量的混床相比，有较不的体积，它采用积木式结构，可依据场地的高度和睿灵活地构造。模块化的设计，使edi在生产工作时能方便维护。

edi设备edi超纯水处理设备系统的应用领域

- 1、电厂化学水处理
- 2、电子、半导体、精密机械行业超纯水
- 3、食品、饮料、饮用水的制备
- 4、小型纯水站，团体饮用纯水
- 5、精细化工、精尖学科用水

## 6、其他行业所需的高纯水制备

## 7、制药工业工艺用水

## 8、海水、苦咸水的淡化

edi技术出现，更进一步降低了运行成本，无酸碱消耗，对环境不造成任何污染，使我们真正进入绿色水处理的时代，且能耗少，每产水3.8m<sup>3</sup>/h，耗电1kw。目前，市场上常用的多为国外产品，如ebara、orgamo、nomura、nippon rensui和elga。但其共同特点是费用高。所以本产品如进行市场开拓，肯定会有良好的发展前景。其经济效益和社会效益都会异常显著。

edi设备,edi超纯水设备,edi水处理设备规格型号。

型号规格	产水量	产水电阻率	装机容量	设备占地面积
ymro+edi-500	0.5 m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	4kw	25 m <sup>2</sup>
ymro+edi-1000	1m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	5kw	25 m <sup>2</sup>
ymro+edi-1500	1.5m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	5kw	25 m <sup>2</sup>
ymro+edi-2000	2m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	7.5kw	35 m <sup>2</sup>
ymro+edi-3000	3m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	7.5kw	35 m <sup>2</sup>
ymro+edi-4000	4m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	10kw	35 m <sup>2</sup>
ymro+edi-5000	5m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	10kw	35 m <sup>2</sup>
ymro+edi-6000	6m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	18kw	50 m <sup>2</sup>
ymro+edi-8000	8m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	18kw	50 m <sup>2</sup>
ymro+edi-10000	10m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	25kw	80 m <sup>2</sup>
ymro+edi-15000	15m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	28kw	80 m <sup>2</sup>
ymro+edi-20000	20m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	30kw	100 m <sup>2</sup>
ymro+edi-50000	50m <sup>3</sup> /h	16-18.2兆	40kw	100 m <sup>2</sup>

客户可根据自身需求定制设备，产水量范围0.5 m<sup>3</sup>/h-100 m<sup>3</sup>/h可供选择。

edi超纯水系统系统详细资料介绍请下载页面下载，如找不到，请联系客服人员，我们会尽量为您解答一切超纯水设备技术问题，我们有专业的技术工程师队伍。

本产品的加工定制是是，型号是YMRO + EDI0.5-1000，进水压力是0.6，根据水量确定（Mpa），电压是20-380（V），额定产水量是0.5-100（m<sup>3</sup>/h），膜对数是根据客户处理水量确定，规格是0.5-100吨/小时，工作水温是0-45（ ），原水含盐量是小于500（mg/L）