

松下点光源固化装置ANUP5252 ANUP5204 点光源机器

产品名称	松下点光源固化装置ANUP5252 ANUP5204 点光源机器
公司名称	东莞市申和电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:松下 型号:ANUP5252
公司地址	东莞市东城街道主山东城南路39号美居中心F02
联系电话	86-076923030529 13798807178

产品详情

机器说明：

灯泡方式spot型紫外线硬化装置 aicure up50

应用行业：电子

具备节能模式，在照射关闭的情况下，最多可削减15%的功耗。

同时具有高精度的自整定功能。

特点

高效紫外线照射

经济模式可降低功耗 快速消除表面粘性 稳定的紫外线照射性能

显著提升粘结与固定的可靠

纤细型紫外线传感器(选购件) 具有紫外线自动控制功能

用于自动校正紫外线强 可编程照射功能 便于安装有立放和卧放方式供选择 长寿命、快装灯泡
兼具短聚光和长聚光功能的双镜头组件型号

高效紫外线照射

1.经济模式可降低功耗

在照射功能off(遮光体关闭)的情况下，使用经济模式最多可削减15%的待机功耗，从而降低运行成本(电费)。大范围兼容100 ~ 240v ac的电压，全球适用。

2.快速消除表面粘性

研发并采用本公司独一无二的专用滤镜，可实现有效的短波长照射，从而快速消除硬化过程中产生的表面粘性。此外，还可缩短照射时间，从而降低工件的温升。

稳定的紫外线照射性能

1.显著提升粘结与固定的可靠 纤细型紫外线传感器(选购件)

紫外线传感器用于测量照射强度，从而实现高精度自整定。

使用纤细型紫外线传感器，可在实际位置对紫外线强度进行相对测量。此外，该传感器还可自动将紫外线强度调整至当前水平。传感器厚度仅为5mm，接近于工件，因此无需将系统从生产线上取下即可测量紫外线的强度，从而便于进行高精度设定和同轴条件优化。此外，还可对紫外线强度进行实时监测和调整，从而提升粘结与固定的可靠性。

紫外线强度可作为相对值测量。

2.具有紫外线自动控制功能，用于自动补正紫外线强度

该功能根据灯泡的总照射时间，增大施加于灯泡上的电功率，用于补正紫外线强度的降低，从而在灯泡寿命结束之前一直维持稳定的紫外线照射强度。

3.可编程照射功能

该功能可防止硬化歪斜现象，从而实现高质量、高精度的粘结。

该功能可根据树脂和硬化物的应用场合，对照射过程进行编程以控制照射功率和时间，从而尽量减小硬化收缩量，实现高质量、高精度的粘结。除了以恒定强度连续进行照射的简单照射模式之外，还可设定最多10个图形、每个图形最多分为10段。这些图形中包括强度随时间变化的递升模式和以指定间隔进行照射的间隔模式。

便于安装

1.有立放和卧放方式供选择

本装置可采用立放或卧放方式，其中立放方式占地面积小，卧放方式可实现多台装置叠放。

2.长寿命、快装灯泡

灯泡的平均寿命为3000小时(保证寿命为2000小时*)。更换灯泡时执行单触操作即可实现，而无需进行光轴调整。

紫外线强度维持率：立放时80%以上，卧放时70%以上

3.兼具短聚光和长聚光功能的双镜头组件型号

双镜头组件型号配备两个镜头，一个用于短聚光，另一个用于长聚光，可涵盖大范围的应用场合与照射对象。

规格

aicure订货产品号 anup50

电源 90-264v ac 50/60hz 280va

灯泡 灯泡产品编号 anups204

灯泡 200w汞氙灯泡，预置快装方式

平均寿命3000小时：与初期紫外线强度的比率立放时80%以上，卧放时70%以上(自动控制功能off时)

保证寿命2000小时

紫外线照射 紫外线自动控制

?一定强度/一定时间照射

?可编程的照射过程(10个图形，每个图形10段)

?外部信号紫外线强度控制：(4种强度切换)

?开口指定紫外线强度控制

遮光体 基于手动或定时控制操作的电子控制式遮光体

设定 采用薄膜开关的数字化设定

外部信号 输入 打开/关闭遮光体(定时/手动)、点亮灯泡

输出 点亮灯泡、稳定灯泡亮度、打开遮光体、输出出错信号和提示灯泡寿命

外形尺寸 165 × 201 × 325 mm(不包括突起部)

重量 约8kg

本产品的加工定制是否，品牌是松下，型号是ANUP5252，1是1