

收割柴油机油箱 长期销售柴油油箱 销售加工小型油箱 定制油箱

产品名称	收割柴油机油箱 长期销售柴油油箱 销售加工小型油箱 定制油箱
公司名称	聊城市恒瑞汽车部件有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 材质:不锈钢 类型:不锈钢油箱
公司地址	中国 山东 聊城市东昌府区 张炉集经济开发区
联系电话	86 0635 8643808 13506358168

产品详情

飞机上的或汽车上的装燃料的容器，是液压系统中储存液压油或液压液的专用容器。油箱可分为开式油箱和闭式油箱两种。油箱必须有足够大的容积；

吸油管及回油管应插入最低液面以下，以防止吸空和回油飞溅产生气泡；吸油管和回油管之间的距离要尽可能地远些，之间应设置隔板；为了保持油液清洁，油箱应有周边密封的盖板，盖板上装有空气滤清器；油箱底部应距地面150mm以上；对油箱内表面的防腐处理要给予充分的注意。

1定义 名称

拼音：y ó uxi ng

[fuel tank] 飞机上的或汽车上的装燃料的容器;尤指可用于增加航程或携带凝油用的副油箱或可丢弃的油箱

油箱，液压术语，是液压系统中储存液压油或液压液的专用容器。

用途

油箱在液压系统中除了储油外，还起着散热、分离油液中的气泡、沉淀杂质等作用。油箱中安装有很多辅件，如冷却器、加热器、空气滤清器及液位计等。

2种类

油箱可分为开式油箱和闭式油箱两种。开式油箱，箱中液面与大气相通，在油箱盖上装有空气滤清器。

开式油箱结构简单，安装维护方便，液压系统普遍采用这种形式。闭式油箱一般用于压力油箱，内充一定压力的惰性气体，充气压力可达0.05mpa。

如果按油箱的形状来分，还可分为矩形油箱和圆罐形油箱。矩形油箱制造容易，箱上易于安放液压器件，所以被广泛采用；圆罐形油箱强度高，重量轻，易于清扫，但制造较难，占地空间较大，在大型冶金设备中经常采用。

3设计原则

(1) 油箱必须有足够大的容积。一方面尽可能地满足散热的要求，另一方面在液压系统停止工作时应能容纳系统中的所有工作介质，而工作时又能保持适当的液位。

(2) 吸油管及回油管应插入最低液面以下，以防止吸空和回油飞溅产生气泡。管口与箱底、箱壁距离一般不小于管径的3倍。吸油管可安装100 μ m左右的网式或线隙式过滤器，安装位置要便于装卸和清洗过滤器。回油管口要斜切45°。角并面向箱壁，以防止回油冲击油箱底部的沉积物，同时也有利于散热。

(3) 吸油管和回油管之间的距离要尽可能地远些，之间应设置隔板，以加大液流循环的途径，这样能提高散热、分离空气及沉淀杂质的效果。隔板高度为液面高度的2/3~3/4。

(4) 为了保持油液清洁，油箱应有周边密封的盖板，盖板上装有空气滤清器，注油及通气一般都由一个空气滤清器来完成。为便于放油和清理，箱底要有一定的斜度，并在最低处设置放油阀。对于不易开盖的油箱，要设置清洗孔，以便于油箱内部的清理。

(5) 油箱底部应距地面150mm以上，以便于搬运、放油和散热。在油箱的适当位置要设吊耳，以便吊运，还要设置液位计，以监视液位。

(6) 对油箱内表面的防腐处理要给予充分的注意。常用的方法有：

1) 酸洗后磷化。适用于所有介质，但受酸洗磷化槽限制，油箱不能太大。

2) 喷丸后直接涂防锈油。适用于一般矿物油和合成液压油，不适合含水液压油。因不受处理条件限制，大型油箱较多采用此方法。

3) 喷砂后热喷涂氧化铝。适用于除水-乙二醇外的所有介质。

4) 喷砂后进行喷塑。适用于所有介质。但受烘干设备限制，油箱不能过大。

考虑油箱内表面的防腐处理时，不但要顾及与介质的相容性，还要考虑处理后的可加工性、制造到投入使用之间的时间间隔以及经济性，条件允许时采用不锈钢制油箱是最理想的选择。

4保养

油箱的保养，主要是结合汽车一级保养，放出油箱内的积水和垢物，检查油管接头与开关等处有没有渗漏油现象。对装有空气阀和蒸气阀的油箱盖，还应检查其通气孔是否畅通。加油口的滤网应保持完好—以免加油时杂质进入油箱里，堵塞油路。加油口盖的密封垫圈也应完好，以免在行车时油箱内的油溢出。

汽车使用一段时间后，对油箱进行一次彻底的清洗检修。清洗油箱时，用热水冲洗内部后，用压缩空气吹干，借以清除汽油箱内部的汽油蒸气。然后，再把汽油箱放入含有10%氢氧化钠的水溶液内浸洗，浸洗后用流水冲洗油箱的内部和外部。也可用5%烧碱沸水溶液清洗后，再用热水冲洗。如果油箱外部有锈蚀，用钢丝刷刷净后涂漆。油箱清洗完后，要进行密封性的检查。检查时，将油箱的所有孔口用橡胶塞堵住后浸入水中，从油管接头孔输入压缩空气，若在某部位有气泡冒出，即为泄漏处，此时在泄漏处做好记号，除漆后焊补。

焊补时，可根据漏孔的大小和部位采用不同的焊接方法进行焊补。如果漏孔不大，可用锡焊焊补；如果漏孔过大，则应用补丁焊补；如采汽油箱上、下半壳接合处有裂缝时，焊前将油箱盖和油表传感器的浮子组端盖卸下，并在油箱内注满冷水，以防爆炸。施焊时用气焊将需要焊补处切去宽2、3毫米的焊缝，再用气焊焊补。焊补后用锉修整焊处。

若油箱壁有较大的凹陷，可在凹陷处焊接一根铁棒，将凹陷拉出修复。修复后的油箱，应再次做密封性试验。

聊城市恒瑞汽车部件有限公司，座落于风景秀丽的江北水城-----聊城。

公司专业生产汽车、农机、工矿机械的燃油箱、液压油箱、滤油器、空滤器、柴滤器、机滤器、没管等零部件。

公怀具有丰富的专业的生产经验，具有专业的技术人才，引进了先进技术设备，先进的制造工艺，严格的检测设备，健全的管理制度及完整的销售方案，服务于新老客户。

我公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎惠顾！主要产品：c0506柴滤器;c0708柴滤器;c0810柴滤器;c192柴滤器;k2036空滤器;k1317空滤器;收割机柴油箱;液压油箱总成;刹车油杯总成;油门踏板;各种铜垫圈;s195柴滤器;c185柴滤器;c180柴滤器;

公司将继续发扬“团结、勤奋、高效、创新”的企业精神，坚持“质量为本，锐意进取，精益求精，创一流品牌”的企业宗旨！

杨学奎先生（销售部经理）电话：86 0635 8643808

移动电话：13506358168

传真：86 0635 8643806

地址：中国山东聊城市东昌府区张炉集经济开发区

邮编：252029

本产品的加工定制是是，材质是不锈钢，类型是不锈钢油箱，容积是260（L），外观尺寸是标准（mm），适用车型是标准，尺寸是标准（mm），高度是标准（mm），厚度是标准（mm），配件编号是标准，产地是山东聊城