

各型号汽车底盘驱动桥、后桥壳铸件、驱动桥快速试制

产品名称	各型号汽车底盘驱动桥、后桥壳铸件、驱动桥快速试制
公司名称	杭州金乌铸造科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 材质:球铁 产地:杭州
公司地址	杭州市滨江区长河街道滨盛路1870号柏悦轩2315室
联系电话	86-0571-87399963 18658118000

产品详情

本公司试制典型件之一。

时间45天；

采用工艺：树脂砂、金属型。

本公司一体完成工艺方案、设备选型、模具设计、设备配套、样件试制、指导批量生产。

杭州金乌铸造科技有限公司成立于2009年，是一家致力于提供高质量铸件的成套技术装备解决方案的高科技公司。公司概况公司主要产品领域是发动机和汽车底盘系统的铸件解决方案，具备铸件的优化设计、材料工艺、成型技术、铸造工艺、装备配置、现场管理、质量控制全过程生产和服务能力，我们的目标是“优化铸造、最佳铸件！”本公司由5名拥有高级职称的教授和高工发起成立，所组成的核心技术团队在材料工程、铸造工艺、机械装备等领域累计拥有10余项发明专利、十多项国家和省部级科技奖励。核心技术团队成员均来自于国内一流高校和顶尖企业，始终紧跟和掌握前沿的铸造技术，为本公司的发展注入持续而优良的源动力。公司现有生产和研发用房3000平方米，布置中频熔炼炉、电阻保温炉、浇注机、快速成型机、混砂机、造型机、射芯机、加工中心、全套金相理化坐标检测仪器等，可以一体完成技术研发、铸件试制、设备装配和调试。我们拥有领先的研发技术、一流的生产检测装备和先进的质量管理体系，秉持合作共享理念，以核心工艺与装备技术为导向，汇集国内一流的研发机构、模具、装备、铸件生产企业，实现从新产品试制到批量生产的完整开发流程，为业界提供铸件产品、成套技术和装备等服务。近三年来，我们先后为国内数十家汽车、发动机、船舶、机床、模具、矿山、建材等行业用户提供了产品和服务。产品与服务1、依托核心工艺与自动化技术，设计制造铸造设备：金属型铸造生产线壳型铸造生产线倾转式铁水浇注机六工位制芯站2、提供完整的铸件解决方案设备制造车间设计模具开发工艺咨询结构优化铸造仿真快速试制3、开发精密铸件主要完成单件、小批量精密铸件的新产品开发，典型件：进气歧管（alsi12cu1,沈阳三菱）齿轮室（alsi9cu3,上汽通用）变速器后壳（alsi10mg,济南重汽）蜗壳、排气管（qtrsi4mo1）转向器壳体（qt450-10,恒隆、东风）v16缸体（ht250,重庆康明斯）摇臂(qt55

0-7,东风康明斯)后桥壳 (ht250) 轮毂 (qt500-7)

本产品的加工定制是是，材质是球铁，产地是杭州，分布圆直径是定制，后桥型号是定制，结构形式是定制，轮距是3000 (mm)，轮辋规格是定制，配件编号是定制，适用车型是定制，主减中心下偏是定制 (mm)，主减总成输出扭距是定制 (n.m)，最大载荷是5000 (kg)