

顺港供应/国产进口冷作模具钢板SKD11圆钢模具

产品名称	顺港供应/国产进口冷作模具钢板SKD11圆钢模具
公司名称	东莞市长安顺港金属材料经营部
价格	面议
规格参数	品名:冷作模具钢 材质:SKD11Cr12MO1V1 产地/厂家:国产
公司地址	长安上沙工业区
联系电话	86-076981603980 13316684717

产品详情

skd11skd11为日本工具钢牌号，日立和大同钢厂都有生产，日立产skd11商品名为sld(最新改良版称作sld-magic),大同钢厂商品名为dc11。两者在大陆均有设厂，在业界最为知名，价格也最高。该钢是一种在国际广泛应用的空冷硬化冷作模具钢。经电炉冶炼并经电渣重溶，高纯净度，韧性更好，组织均匀，具有良好的高温强度、韧性与抗高温疲劳性能，能承受温度骤变，skd11是高耐磨韧性通用冷作模具钢、高碳高铬合金工具钢和真空脱气精炼钢,钢质纯净,具有淬透性好、淬火变形量小的良好淬硬性。该钢经球化退火软化处理,可加工性良好,碳化物颗粒细小均匀,无须担心淬火开裂强化元素钼、钒的特殊加入。高硬度、高耐磨共晶碳化物均匀,韧性好,不易开裂,淬火后硬度>62hrc。在525 氮化处理,时间为20h/30h/60h,氮化层深度0.25mm/0.30mm/0.35mm,零件表面硬度1250hv;在570 氮化处理时间为2h.氮化层深度10~20 μ m,零件表面硬度950hv化学成分c碳 1.40-1.60si硅 0.40mn锰 0.60p磷 0.030s硫 0.030cr铬 11.00-13.00mo钼 0.80-1.20ni镍 0.50v钒 0.20-0.50cu铜 0.25供货状态退火态,硬度 255hbs编辑本段参考对应牌号中国gb标准牌号cr12mov(上海首特钢铁是首钢旗下分公司)、中国台湾cns标准牌号skd11、德国din标准材料编号1.2601、德国din标准牌号x165crm0v12、日本jis标准牌号skd11、韩国ks标准牌号std11、意大利un1标准牌号x165crm0w12ku、瑞典ss标准牌号2310、西班牙une标准牌号x160crm0v12、美国aisi/sae标准牌号d3、俄罗斯roct标准牌号x12m。编辑本段特性1、高温强度和韧性好，耐磨性较佳，易切削；2、skd11是一种有很好强度、韧性及耐热平衡性的热模具钢，近年来随着各向同性产品的开发而日益向高韧性等方面发展，它可以使模具寿命更长，性能更稳定，且易于加工，热处理变形小。产品特点(1)进行了真空脱气精炼,因此内部质量极为清洁。(2)机械加工性良好。(3)淬透性良好,空冷就能硬化,无需担心淬裂。(4)热处理变形非常小,淬火偏差极小,最适合有精度要求的模具。(5)耐磨性极为优秀,最适合用作锈钢或高硬材料的冲裁模。(6)韧性好。深冷处理为获得最高硬度和尺寸稳定性，模具在淬火后立即深冷-70摄氏度至-80摄氏度，保持3-4小时，然后再回火处理，经深冷处理的工具或模具硬度比常规热处理硬度高1-3hrc。形状复杂和尺寸变化较大的零件，深冷处理有产生开裂的危险。氮化处理模具或工件氮化处理后，表面形成一层具有很高硬度和一定耐蚀性的硬化组织。在525 氮化的处理工件表面硬度约为1250hv，氮化时间对渗层影响如下表所示。氮化时间(小时) 20 30 60 渗氮层深度mm 0.25 0.30 0.35在570 软氮化处理工件表层硬度约为950hv。通常软氮化处理2小时，硬化层深度可达到10-20um。磨削加工模坯或工作在低温回火状态，磨削容易产生磨削开裂。为防止裂纹发生应采取小的磨削进给量多次磨削，同时辅加良好的水冷条件。线切割加工形状复杂或尺寸较大的模具，最终成行采用线切割加工时，通常会遇到开裂现象发生。为防止开裂，建议采用气淬及高温回火处理，以降低

热处理应力，或对模胚进行腔预加工处理。热处理淬火：先预热700~750℃，再加热至1000~1050℃在静止空气中冷却，如钢具厚度在6寸以上者加热至980~1030℃在油中淬硬更佳。回火：加热至150~200℃，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却。硬度：hrc 61以上。退火：加热至800~850℃，在此温度停留1~3小时，在炉中任其渐冷。锻制：1050~950℃。淬火、回火规范淬火温度1010℃，空冷，回火温度200℃，硬度58~60hrc。编辑本段用途skd11在铝、锌压铸用模具材料方面，应用最为广泛，此钢含有钨成分之耐高温高级合金钢，适用于热作，铝、镁、锌、铜合金压铸模，切槽刀，剪刀及热锻动作，塑胶型模，热作铰刀，轧刀，一般热作锻模，热螺栓模，热间各种工具等。使用方法“淬火+回火”状态下使用“淬火+冷处理+回火”状态下使用（适于高精度与尺寸稳定要求）“淬火+回火+氮化处理”状态下使用（适于表面高硬度要求）锯切下料时锯条速度不宜太快，以25m/min为宜，锯切效率保持在9cm²/min~20cm²/min左右。典型应用举例用于制作塑料模、剪刀、圆锯刀、五金冲压模具、成形轧辊制作冷作或热作修整模、滚筒边、丝纹、线模、变压器芯冲模、切割钢皮轧刀、钢管成形滚筒、特殊成形筒、钉打头模等。厚度6mm薄钢板的高效落料模、冲裁模、压印模各种剪刀、镶嵌零件、搓丝模。耐滑块冷墩模具、深拉成形模具、冷挤压模具。热固性树脂型模，一般塑料模具。

本产品的品名是冷作模具钢，材质是SKD11Cr12MO1V1，产地/厂家是国产，用途是广，仓库是现货，规格是板料.圆钢.规格齐全，（mm）