

食品行业水处理设备15t/h反渗透

产品名称	食品行业水处理设备15t/h反渗透
公司名称	四川康路环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:KL-RO-15t/h 品牌:陶氏
公司地址	成都市武侯区龙祥路1号3栋6单元1层2号
联系电话	13458627822 13699466500

产品详情

选择本公司出厂产品质量有保证，所有出厂产品签订终身售后服务协议，定期维护保养，两年免费保修。

如果你想了解更详细资料，请拨打028-86038071 13699466500，qq1352701840 找白先生咨询相关反渗透纯水设备，工业纯水设备，反渗透纯水设备，四川反渗透设备，成都反渗透设备，德阳反渗透设备，绵阳反渗透设备相关信息。

敬告客户：本网站提供的价格仅作参考，具体需要现场看场地、出方案后方可确定最终报价，本公司本着诚信经营、顾客至上、价格公道的原则，欢迎来厂实地考察。

文章来源：四川康路环保设备有限公司 相关资料查询<http://www.sck6.com>

ro大型

反渗透纯净水设备介绍

反渗透是一种借助于选择透过（半透过）性膜的工力能以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。

反渗透水处理设备应用膜分离技术，能有效地去除水中的带电离子、无机物、胶体微粒、细菌及有机物质等。是高纯水制备、苦咸水脱盐和废水处理工艺中的最佳设备。广泛用于电子、医药、食品、轻

纺、化工、发电等领域。

反渗透纯水设备图工艺图

反渗透设备系统组成：

一般包括预处理系统、反渗透装置、后处理系统、清洗系统和电气控制系统等。预处理系统一般包括原水泵、石英砂过滤器、活性炭过滤器、软化器，精密过滤器等。其主要作用是降低原水的污染指数和余氯等其他杂质，达到反渗透的进水要求。预处理系统的设备配置应该根据原水的具体情况而定。

反渗透装置主要包括多级高压泵、反渗透膜元件、膜壳（压力容器）、支架等组成。其主要作用是去除水中的杂质，使出水满足使用要求。

后处理系统是在反渗透不能满足出水要求的情况下增加的配置。主要包括阴床、阳床、混床、杀菌、超滤、edi等其中的一种或者多种设备。后处理系统能把反渗透的出水水质更好的提高，使之满足使用要求。

清洗系统主要有清洗水箱、清洗水泵、精密过滤器组成。当反渗透系统受到污染出水指标不能满足要求时，需要对反渗透进行清洗使之恢复功效。

电气控制系统是用来控制整个反渗透系统正常运行的。包括仪表盘、控制盘、各种电器保护、电气控制柜等。

反渗透水处理设备主要工艺流程说明

1. 原水罐（可选）反渗透设备流程工艺图(点击看大图)

储存原水，用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。（如水压过低或过高引起的压力传感的反应）。

2. 原水泵

恒定系统供水压力，稳定供水量。

3. 多介质过滤器

采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。

4. 活性炭过滤器

系统采用果壳活性炭过滤器，活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量（cod）由15mg/l(o₂)降至2~7mg/l(o₂)，此外，由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加，因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物和除去水中的三卤化物（thm）以及其它的污染物。可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。同时，设备具有自我维护系统，运行费用很低。

5. 离子软化系统/加药系统

r/o装置为了溶解固体形物的浓缩排放和淡水的利用，为防止浓水端特别是ro装置最后一根膜组件浓水侧出现caco₃,mgco₃,mgso₄,caso₄,baso₄,srso₄,sio₂的浓度积大于其平衡溶解度常数而结晶析出,损坏膜原件的应有特性,在进入反渗透膜组件之前,应使用离子软化装置或投放适量的阻垢剂阻止碳酸盐,硫酸盐的晶体析出。

6. 精密过滤器

采用精密过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除，使ro系统等后

续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5um熔喷滤芯、目的防止上级过滤单元，漏掉的大于5um的杂质除去。防止进入反渗透装置损坏膜的表面，从而损坏膜的脱盐性能。

7. 反渗透系统

反渗透装置是用足够的压力使溶液中的溶剂（一般是水）通过反渗透膜（或称半透膜）而分离出来，因为这个过程和自然渗透的方向相反，因此称为反渗透。反渗透法能适应各类含盐量的原水，尤其是在高含盐量的水处理工程中，能获得很好的技术经济效益。反渗透法的脱盐率提高，回收率高，运行稳定，占地面积小，操作简便，反渗透设备在除盐的同时，也将大部分细菌、胶体及大分子量的有机物去除。

8. 臭氧杀菌器（可选）

杀灭由二次污染产生的细菌彻底保证成品水的卫生指标。

反渗透设备-反渗透设备反渗透水处理设备主要用途：

- 1、制取电子工业生产如显像管玻壳、显像管、液晶显示器、线路板、计算机硬盘、集成电路?芯片、单晶硅半导体等工艺所需的纯水、高纯水；
- 2、制取热力、火力发电锅炉，厂矿企业中、低压锅炉给水所需软化水、除盐纯水；
- 3、制取医药工业所需的医用大输液、注射剂、药剂、生化制品纯水、医用无菌水及人工肾透析用纯水等；
- 4、制取饮料（含酒类）行业的饮用纯净水、蒸馏水、矿泉水，酒类酿造水和勾兑用纯水；
- 5、海水、苦咸水制取生活用水及饮用水；
- 6、制取电镀工艺用去离子水；电池（蓄电池）生产工艺的纯水；汽车、家用电器、建材产品

表面涂装、清洗纯水；镀膜玻璃用纯水；纺织印染工艺所需的除硬除盐水；

7、石油化工业如化工反应冷却水；化学药剂、化肥及精细化工、化妆品制造过程用工艺纯水；

8、宾馆、楼宇、社区机场房产物业的优质供水网络系统及游泳池水质净化；

9、线路板、电镀、电子工业废水处理及回用；

10、生活、医院、制革、印染、造纸工业废水及垃圾渗沥液的处理；反渗透纯水系统，反渗透设备，反渗透纯水设备

我公司生产不同规格型号的反渗透设备0.25-1t/h 2-5t/h 小型反渗透设备

10-30t/h 中型反渗透设备

30-100t/h 大型反渗透设备

本产品的加工定制是是，型号是KL-RO-15t/h，品牌是陶氏，进水口径是DN-60（mm），产水量是15T/H，规格是70²，工作压力是0.3MPa以上（psi）