

低位热力除氧器 生产加工 品质保证 信誉

产品名称	低位热力除氧器 生产加工 品质保证 信誉
公司名称	连云港久盛电力辅机有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:JS 产水量:详见产品 (T/h)
公司地址	连云港市海州区锦屏工业园新坝中路18号
联系电话	13861426866

产品详情

旋膜式除氧器是一种最新型热力式除氧器,曾获电力部新科技新产品科技攻关成果创新奖,被列为电力部重点推广产品。既能满足不同类型锅炉给水的要求,又能达到节能及环保的目的,从而减少因氧腐蚀而造成的金属大量损耗及更换设备造成的人力、物力的浪费,使其具有良好的推广前景。

旋膜除氧器使用了新型的喷淋装置,除氧器它的特殊设计也使工艺制造成为难点。通过多次工艺试验,我们研究出膜式喷管的加工方法,在制造过程采用了新工艺方案,对喷管采取合理装配方案,探索出进水装置的装配方案,严格了焊接规范,从而保证了喷管孔螺旋布置形式,产品运行后出水水膜厚度均匀一致,达到高效除氧,保证了除氧器的设计要求及使用性能。“旋膜式除氧器制造”一文载入1999年中国科协首届学术年会论文摘要文集中,即中国科学技术出版社出版的《面向二十一世纪科技进步与社会经济发展》。旋膜式除氧器经数百家电厂在运行使用中证明具有以下优点: :除氧效率高,给水合格率100%。(高压5 t/h,低压10 t/h。完全达到电力部部颁标准标准) :运行稳定,无震动。当负荷突变25%,补水突变10%,水温下降时,除氧器仍不震动,也无汽化情况。易于控制,管理方便 :适应性能好,对水质、水温要求不苛刻等优点外,而且可超出力50%左右运行,尤其供热机组和滑压运行的除氧器更显示出其优越性能。 :优化了设备,降低了热耗。排汽量小于入口水量的0.1%,比同出力其它类型热力除氧器少耗能1/3。随着软化水处理技术的普及和发展,锅炉及供热系统除氧问题变得日益重要。每年因氧腐蚀而对锅炉及换热设备造成的严重损失,已引起人们越来越多的注意。为此,国家有关部门对锅炉给水标准进行了多次修订。gb1576-2001《工业锅炉水质标准》规定,对于蒸汽锅炉,当额定蒸发量大于或等于6t/h时应除氧,当小于6t/h时如发现局部腐蚀应采取除氧措施。对于热水锅炉,锅炉额定热功率大于或等于4.2mw 时应除氧,额定热功率小于4.2mw的锅炉应尽量除氧。传统的除氧方式有很多,如大气式热力除氧、真空式除氧、解吸除氧、钢屑除氧、氧化还原树脂除氧和亚硫酸钠化学除氧等,但都存在着许多问题,尤其在热水锅炉上的应用更是受到限制。因此,虽然国家有关部门制定了严格的水质标准,但由于缺乏使用方便、效果良好的除氧设备,而使这些规定不能很好地贯彻执行

除氧器是锅炉及供热系统关键设备之一,如除氧器除氧能力差,将对锅炉给水管道、省煤器和其它附属设备的腐蚀造成的严重损失,引起的经济损失将是除氧器造价的几十或几百倍,国家电力部因此对除氧器含

氧量提出了部颁标准，

除氧器即大气式除氧器给水含氧量应小于15 μg/l，压力式除氧器给水含氧量应小于7 μg/l。

除氧定律,盖吕萨克定律 在压强不变时，一定质量的气体的温度每升高1 °c，其体积的增加量等于它在0 °c时体积的1/273；或在压强不变时，一定质量的气体的体积跟热力学温度成正比。由法国科学家盖吕萨克在实验中发现。适用于理想气体，对高温、低压下的真实气体也近似适用。亨利定律在一定温度下，气相总压不高时，对于稀溶液，溶质在溶液中的浓度与它在气相中的分压成正比道尔顿分压定律在温度和体积恒定时，混合气体的总压力等于组分气体分压力之和，各组分气体的分压力等于该气体单独占有总体积时所表现的压力。除氧器结构原理 除氧设备主要由除氧塔头、除氧水箱两大件以及接管和外接件组成,其主要部件除氧器(除氧塔头)是由外壳、新型旋膜器(起膜管)、淋水篦子、蓄热填料液汽网等部件组成.下面向您着重介绍除氧塔头的结构原理. 1.外壳:是由筒身和冲压椭圆形封头焊制成.，中、小低压除氧器配有一对法兰连接上下部,供装配和检修时使用,高压除氧器留配有供检修的人孔. 2.旋膜除氧器组:由水室、汽室、旋膜管、凝结水接管、补充水接管和一次进汽接管组成.凝结水、化学补水、经旋膜器呈螺旋状按一定的角度喷出,形成水膜裙,并与一次加热蒸汽接管引进的加热蒸汽进行热交换,形成了一次除氧,给水经过淋水篦子与上升的二次加热蒸汽接触被加热到接近除氧器工作压力下的饱和温度即低于饱和温度2-3 °c,并进行粗除氧.一般经此旋膜段可除去给水中含氧量的90-95%左右. 3.淋水篦子:是由数层交错排列的角形钢制作组成,经旋膜段粗除氧的给水在这里进行二次分配,呈均匀淋雨状落到装在其下的液汽网上. 4.蓄热填料液汽网:是由相互间隔的扁钢带及一个圆筒体,内装一定高度特制的不锈钢丝网组成,给水在这里与二次蒸汽充分接触,加热到饱和温度并进行深度除氧目的,低压大气式除氧器低于10ug/l、高压除氧器低于5ug/l(部颁标准分别为15ug/l、7ug/l). 5.水箱除过氧的给水汇集到除氧器下部容器即水箱内,除氧水箱内装有最新科学设计的强力换热再沸腾装置,该装置具有强力换热,迅速提升水温,更深度除氧,减小水箱振动,降低口音等优点,提高了设备的使用寿命,除氧器保证了设备运行的安全可靠.

本产品的加工定制是是，型号是JS，产水量是详见产品（T/h），工作压力是详见产品（Mpa），工作温度是详见产品（ °c），设备重量是详见产品（kg），额定出力是详见产品（t/h），进水温度是详见产品（ °c），接口尺寸是详见产品（cm），消耗功率是详见产品（w），产品别名是电议，规格是电议，品牌是久盛