

日立SKD61模具钢 进口SKD61热作钢 日本SKD-61模具圆钢

产品名称	日立SKD61模具钢 进口SKD61热作钢 日本SKD-61模具圆钢
公司名称	上海禾冈实业有限公司
价格	面议
规格参数	品名:热作模具钢 材质:SKD61 产地/厂家:日本
公司地址	上海市青浦区外青松公路7548弄588号1幢1层O区 163室
联系电话	02167893810 13381808183

产品详情

skd61是一种日本牌号的热作模具钢，对应我国的牌号(gb/t 1299-2000)是4cr5mosi v1，是应用最广的热作模具钢。

介绍

skd61对应美国标准是h13，韩国是std61。

对应德国牌号：x40crmov5-1(1.2344)

对应英国牌号：bh13

对应一胜百牌号：8407

对应韩国牌号：std61

对应中国牌号：4cr5mosiv1

特性

真空脱气精炼处理钢质纯净。

球化退火软化处理，切削加工性能良好。

强化元素钒，钼特殊加入，耐磨性极其优异。

skd61具有良好的韧性与抗高温疲劳性能能承受温度聚变，适宜在高温下长期工作具有良好的切削性能和抛光性能。skd61经电炉冶炼并经过电渣重熔，钢质更纯净、韧性更好。用途适宜制做铝、锌、铜合金挤压模、压铸模、热锻模、及热剪切刀片等小规格光亮钢（剥皮、冷拉）材，是制作顶杆、司筒的理想材料skd61也适宜制造高产量塑胶模具氮化处理氮化处理可使模具表层获得很好的硬化层组织，对于挤压模具提高耐磨性、抗蚀性，其效果是非常显著的；对于压铸模具氮化处理可显著提高，表面抗蚀性有利于制品快速脱模。

skd61热作模具钢具有美丽的金属光泽，skd61系列产品有：skd61顶针、skd61导柱、skd61导套、skd61司筒、skd61冲针、skd61浮生销等精密耐高温零件如图所示：

用途

厚度不大于2mm薄板材，高效落料模，冲载模及压印模。

各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片。

螺纹轧制模和耐磨滑块。

冷锻模具，热固树脂成型模。

深拉成型模，冷挤压模具。

汽车发动机模具。

性能

skd61硬度：

在热处理之前skd61约hrc15~20 (hb200~230)

热处理后硬度：内部hrc40°~45° 表面hv1000±100

skd61的密度是7.85g每立方厘米

td处理后硬度：内部hrc40°~45° 表面hv2500以上

成分

skd61化学成分（质量分数）如下(%)：

c: 0.32~0.42

si: 0.8~1.2

mn: 0.50

cr: 4.50~5.50

mo: 1.00~1.50

v: 0.8~1.2

s: 0.03

p: 0.03

热处理

淬火：

第一阶段预热：500 ~ 550

第二阶段预热：750 ~ 800

吹风冷却或高压气体冷却等，100 ~ 150 入回火炉。

回火：

预热：300 ~ 350

回火加热：550 ~ 680

空气冷却到室温，回火三次。淬火温度1000~1050度，硬度50~55hrc，热处理变形小，表面可渗氮氮化处理，使加工出来的产品具有更好的耐磨性。

力学性能

硬度：退火,235 ~ 205hb,淬火, 50hrc

本产品的品名是热作模具钢，材质是SKD61，产地/厂家是日本，用途是深拉成型模，冷挤压模具，仓库是上海，品牌是日立，规格是 21-130, 80-120, 90-220, 100-300, 200-400, 21, 38, 45, 75, 90, 130, 140, 195, 220,205,255,305,405,505 (mm)，特性是耐高温耐磨热强度高抛光及切削容易