

# CNG气瓶支架强度实验装置 CNG检测改装评审设备

产品名称	CNG气瓶支架强度实验装置 CNG检测改装评审设备
公司名称	济南赛思特流体系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:气瓶支架 品牌:济南赛思特
公司地址	济南市工业北路182-27
联系电话	0531-68858218 15628993701

## 产品详情

cng改装检测设备包括气瓶支架强度装置、气密检测设备、氮气置换设备、手动试压泵、气体泄漏检测仪。可成套出售也可单件出售。

欢

### 气瓶支架强度试验装置（手动控制）

该装置主要根据gb/t18437-2001国际5.2.2.8条：气瓶安装紧固后，在上、下、左、右、前、后六个方向上应能承受8倍于充满额定工作压力的天然气的气瓶重力的静力，且气瓶与固定座最大位移不许超过13mm。

- 1.测试前，根据测试单所提供的气瓶型号，按该气瓶重量 $\times 8$ ，即为所测气瓶应承受的静力。
- 2.测试前，根据测试单认真核对所测试气瓶支架号，并按gb/t18437-2001.5.2.2.5条之规定紧固支架。
- 3.用提升设备将测试用气瓶置于支架上，并按gb/t18437-2001.5.2.2.7条之规定固定气瓶。
- 4.测试时应按上、下、左、右、前、后六个方面，依测量顺序先将百分表触头移动置于千斤顶顶头所对应点另一面最高点，再将千斤顶置于对应点。
- 5.查看百分表接触头移动数，即为气瓶和支架位移数，按六个方面依次操作，便得到六个方面的位移数

## 6.手动泵应半年清洗一次

### 气瓶支架强度试验装置（计算机控制）

技术参数：千斤顶顶压力0-2t，位移传感器测量范围：0-20mm。液晶显示屏实时显示试验数据，自动采集试验数据信号，并保存试验数据。试验过程中由液压动力包给千斤顶输送液压动力，千斤顶在顶压天然气瓶过程中位移传感器与之联动，压力信号与位移信号通过数据采集系统同时传到工控机中，工控机进行数据处理和数据保存，并自动生成顶压力-位移曲线，由打印机打印出相关数据。

### 气密性检测装置（手动控制）

该装置是采用我公司生产的增压比为40：1的气体增压泵，其动力来源是空压机的0.3 - 0.8mpa的压缩空气，额定输出压力为12-32mpa。装置上配有手动调压阀，通过调整增压泵的驱动压力即可无级调整增压泵的输出高压气体的压力，出口接有3米的高压测压软管，用户只需准备一排量在0.5-0.75m<sup>3</sup>/min的空压机，通上气管就可进行cng汽车改装管路的气密性检测。

### 主要技术参数

高压气体出口尺寸：zg1/4 驱动气压：0.3-0.8mpa 入口压力：0.1-1mpa  
最大流量：124l/min 驱动气体入口尺寸：¢12直插接头 高压气体出口尺寸：zg1/4

### 气密性试验装置（计算机控制）

型号：gbs40b-a，液晶显示屏实时显示试验压力，显示并可打印压力-时间曲线，自动保存试验数据，具有报警功能，保压时间内下降到一定压力报警。

主要技术参数： 驱动气压：0.3-0.8mpa； 入口压力：0.1-1mpa；  
输出压力：0-32mpa。 最大流量：124l/min（入口压力为0.8mpa时）；  
气体入口连接方式：ø12pu管快速插接； 高压气体出口连接方式：zg1/4内螺 纹连接。  
连接电源电压：ac220v。  
电控部分含数据采集系统、plc控制器、工控机、组态软件、打印机等。

本产品的加工定制是是，类型是气瓶支架，品牌是济南赛思特，型号是1，适用车型是1，电源电压是1（v），前束角度是1（°），外倾角度是1（°），主销后倾角度是1（°），主销内倾角度是1（°），车轮转角是1（°），测量精度是1

### 其他设备：

矿山开采·煤矿爆破，二氧化碳爆破管/致裂器充装成套设备；

高低压安全阀/减压阀/呼吸阀压力校验设备（dn25--400/40mpa）；

气瓶/钢瓶检测成套设备（pd1---pd5）；

消防瓶/呼吸器气瓶检测成套设备；气体/气液压力控制检测设备；

气瓶检验员/安全阀检验员挂靠，协助评审；

感兴趣来电咨询：孙工18660138026