

鲁骏汽车红外线烤漆房 喷漆房

产品名称	鲁骏汽车红外线烤漆房 喷漆房
公司名称	章丘市鲁骏涂装设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:LJ-QC 房体外径尺寸:7000*4000*3200 (mm)
公司地址	章丘市辛寨镇高明寨村
联系电话	053183541853 13954130699

产品详情

升温时间：	3-5 (min)	最高工作温度：	60 ()
加工定制：	是	进风机风量：	20000 (m3/h)
温度：	50-60度	型号：	tsb_qckf
房体外径尺寸：	7000*5000*3200 (mm)	房体内径尺寸：	6850*3900*2600 (mm)
满载室风速：	0.3-0.5 (m/s)	房内换气次数：	260 (次/h)
品牌：	鲁骏	总功率：	24 (kw)

内径	6850mm × 3900mm × 2600mm (长 × 宽 × 高)
外径	7000mm × 5000mm × 3200mm (长 × 宽 × 高)
正面门	单开门，大门三扇，2800 × 2500mm (宽 × 高)，铝合金包边。
工作门	一扇650 × 1800mm (宽 × 高)
地台	300mm钢板压制凸型地台，两边花纹板，中间刚格栅。
墙板	厚50mm，宽950mm，插口型，里外彩钢板厚度0.3mm，内填物：eps泡沫
照明	斜顶灯8组 × 3=24支36w灯管，下排灯 (选配) 一体化电子照明
机柜装置	测进风，方管框架箱体，1000*2300 (mm)
排风系统	采用离心式风机2台，每台功率4kw，风量：20000m ³ /s引风机 (可选配)
加热系统	24组豪华型红外线加热管或两台高效率电热循环风机或
过滤系统	进风过滤棉为优质立体胶过滤棉，有效过滤大于10微米的灰尘；顶部高效过滤棉为立体胶高效过 有效过滤大约5微米的灰尘。
电控系统	德力西保护器，开关 (照明、喷漆、烤漆、温度设定)、故障灯指示。

备注：以上数据如与实物有差距，请以实物为准。

烤漆房一般是用来喷涂和烘烤车漆的，因此，烤漆房最确切的描述应为“喷烤漆房”。

喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以0.2-0.3m/s的速度向下流动，使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外。这样不断地循环转换，使喷漆时房内空气清洁度达98%以上，且送入的空气具有一定的压力，可在车的四周形成一恒定的气流以去除过量的油漆，从而最大限度地保证喷漆的质量。

烤漆时，将风门调至烤漆位置，热风循环，烤房内温度迅速升高到预定干燥温度(55—60)。风机将外部新鲜空气进行初过滤后，与热能转换器发生热交换后送至烤漆房顶部的气室，再经过第二次过滤净化，热风经过风门的内循环作用，除吸进少量新鲜空气外，绝大部分热空气又被继续加热利用，使得烤漆房内温度逐步升高。当温度达到设定的温度时，燃烧器自动停止；当温度下降到设置温度时，风机和燃烧器又自动开启，使烤漆房内温度保持相对恒定。最后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机，烤漆结束。[1]

注意事项

有些车辆在烤漆房内喷涂和烤漆之后，漆面上会出现一些麻点，仔细观察会发现是一些灰尘颗粒被油漆包裹附着在漆面上。当出现这种情况时，就说明烤漆房内的空气中含有大量的灰尘。

(1)进入烤漆房的空气是污染物的主要来源。在不使用烤漆房时，应该将烤漆房的门关好，严禁使烤漆房的门长时间处于打开的状态。在很多修理厂中，腻子的打磨工作往往在距离烤漆房很近的区域内进行，打磨腻子的过程中会产生大量的粉尘，大量的腻子灰等粉尘随着空气的流动很容易进入烤漆房。如果腻子打磨采取了无尘干磨技术，情况会相对好一些，如果采取的是手工打磨方法，污染就会非常严重。因此，在修理厂中，腻子打磨工作应该在远离烤漆房的区域进行。

(2)烤漆房工作时，通风风扇会将外界的空气吸入，经过烤漆房顶棚上的过滤棉向下吹，空气从烤漆房地板上被抽出烤漆房，烤漆房内就制造出了下降气流，这样，烤漆房内即使有少量的灰尘，也不会飞扬起来。烤漆房顶棚上的过滤棉可以过滤掉大部分的灰尘，从而保持进入烤漆房内空气的清洁。因此，应该定期更换烤漆房顶棚上的过滤棉和烤漆房地板上的吸附棉。

(3)待喷涂车辆本身通常是烤漆房内最大的污染源。车轮、保险杠以及发动机舱等部位会聚集大量的污染物，彻底的车身清洗工作可以使这些污染物对喷漆操作的影响降低。因此，车身清洗等良好的准备工作是非常重要的。

(4)喷漆操作人员穿着的工作服也是重要的污染源。在很多修理厂，打磨腻子 and 喷涂漆面的工作是由同一个人完成，很多工人在打磨腻子时和喷涂漆面时穿着同一套工作服，这是不正确的，在喷涂漆面时应该有专用的工作服。在烤漆房内，应该穿着无纤维脱落的工作服，戴橡皮手套、防护面罩和呼吸器，在喷涂各道漆面时都要保持这样的穿戴。没有穿专用工作服的人员严禁进入烤漆房，而只能从窥视窗观看喷漆作业，以免污染油漆。

(5)除了遮盖车身和喷涂等必须在烤漆房内完成的工作之外，其他车身准备工作和油漆调配工作应该在烤漆房外面进行。有些修理厂甚至在烤漆房内清洗车辆或打磨腻子，这是严重违反修补漆操作规范的做法。

(6)喷枪等喷涂设备要保持清洁。应该在每次喷涂作业后及时清洗喷枪，以免喷枪内的油漆干燥，油漆干燥后会凝结成片，如果干燥成片的油漆在喷涂时飞出，将在漆面上形成缺陷。

(7)在每次喷漆工作完成后应清扫烤漆房的地板和墙壁，将遮盖车身时使用的遮盖物等物品清理干净。喷漆时应尽量使用一次性的遮盖物遮盖车身，尽量不要使用棉质的遮盖车衣和车轮罩，因为这种车衣容易聚集灰尘。

(8)烤漆房内不应放置零部件和油漆罐等杂物，因为这些东西会累积污物而最终污染待喷涂车辆。喷枪、纸胶带、腻子、车衣以及工作服等物品不应该存放在开放的环境中，这些物品都应该放在密闭和通风的储存室内。

总之，为了保证车漆喷涂的质量，烤漆房内环境的维护和严格的操作规范是十分必要的。

本产品的加工定制是是，型号是LJ-QC，房体外径尺寸是7000*4000*3200（mm），房体内径尺寸是6850*3900*2600（mm），进风机风量是24000（m³/h），最高工作温度是60（ ），升温时间是5-15（min），总功率是24（Kw），温度是50-60度