

# 气压试漏机、水检机，发动机箱体箱盖水检机，气密性水检机

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 气压试漏机、水检机，发动机箱体箱盖水检机，气密性水检机                             |
| 公司名称 | 重庆攀升机械制造有限公司  |
| 价格   | 面议  |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>用途:检测发动机箱体箱盖型腔是否泄漏<br>外形尺寸:1200*680*2100 (cm) |
| 公司地址 | 重庆市九龙坡区含谷镇净龙村二社   |
| 联系电话 | 86 023 65531293-801 13983384979                         |

## 产品详情

我公司生产的气密性水检机，广泛应用于各类发动机箱体箱盖批量化生产过程中，进行批量化快速而可靠地检测和对不良品的筛选。通过人工将产品以一面两销定位产品，操作人员只需要按下双手按钮，设备自动执行对产品压紧，正向侧向进行封堵压紧，自动向被检型腔快速充气的同时，快速升水浸漫产品，人工观察水面上是否有气泡逸出，以此判断箱体箱盖型腔是否有气孔和压铸产生的砂眼以微浸渗漏。比较干式气密性检测更加可靠，快速。

水检机以适应箱体箱盖的流水线加工，大多采用双工位配置，以适应生产节拍，也可以根据需要设计成单工位作业。在双工位水检设备中，可以双工位同时作业，也可以有选择性地选择任意一单工位作业。在每一个作业单元里，均可以在控制面板上调节主缸气压力，也可以实时调节检测压力，并以压力表的方式在调节位置的旁边显示。

本公司的水检机工作视频可在优酷视频中输入“水检机”进行搜索观看。

本产品的加工定制是是，用途是检测发动机箱体箱盖型腔是否泄漏，外形尺寸是1200\*680\*2100 (cm)，电源电压是220 (V)，工作温度是50 ( )，品牌是重庆攀升，型号是CG125/150，通机154--190，适用车型是CG125/150，通机各型号，判断方法是人工观察气泡逸出，检测方式是气密水检，检测介质是水+压缩空气