

石岩模具铜水咀 上模码仔压板 螺丝

产品名称	石岩模具铜水咀 上模码仔压板 螺丝
公司名称	东莞市虎门浏洋机械设备配件经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:喷油嘴 品牌:美多邦
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞虎门镇村头新区楼仔路8号
联系电话	86-076981613570 13662953720

产品详情

浏洋机械专业从事模温机、水温机，工业冷水机，碎料机，干燥机，混料机，吸料机生产设计，开发及维修服务，模温机附件生产：铜油嘴、铁油嘴、铜水嘴，上模马仔；压板；上模螺丝；干燥机下料滑板；风机；量大批发，从业30年好评如潮，欢迎新老客户惠顾，联系电话：0769-85722990//13427858278刘生

高温油泵模温机又叫模具温度控制机，广泛应用于塑胶成型，导光板.压铸，挤.押出，橡胶轮胎.滚轮.化工.反应釜.粘合.密炼等各行各业。从广义方面讲，它应该叫做温度控制设备，包含加温和冷冻两个方面的温度控制。模温机在塑胶行业的运用比较普遍，其主要作用是：1，提高产品的成型效率；2，降低不良品的产生；3，提高产品的外观，抑制产品的缺陷；4，加快生产进度，降低能耗，节约能源。模温机在压铸行业的运用也有很大的空间，特别是在镁合金，铝合金的制造中，不均匀或不适当的模具温度会导致铸件尺寸不稳定，在生产过程中顶出铸件变形，产生热压力、黏模、表面凹陷、内缩孔及热泡等缺陷。对生产周期也产生影响，如填充时间、冷却时间及喷涂时间都产生不稳定的变数。另外，模具的寿命也会因受到过冷过热的冲击而导致昂贵的钢材产生热裂，加速其老化。在现代化的工厂中，因应市场的竞争，节省人力，提高品质，降低成本的经营策略是刻不容缓的，模温机的使用，可使模具预热时间减少，成品表面质量提升及可完全自动化生产。提高模具寿命是提高生产力的必要手段。而温度控制机在其他行业的运用则是设备构成的必然条件，叫法也不同。在pvc片材辊轮控温中叫油加热器，在挤出机设备中叫温控装置，在橡胶密炼机设备中叫温度控制系统或叫温控机，这些设备中基本上是一个先快速升温，然后是保温的过程。而在橡胶设备中升温后还需要长期执行一个降温冷却的过程。

具内多余的热送走。在设定好热平衡温度后，能自动控制其温度在极小误差之内，且能维持定值。在设定好热平衡温度后,能自动控制其温度在极小误差之内,且能维持定值。

本产品的加工定制是是，类型是喷油嘴，品牌是美多邦，包装尺寸是10，电流是12，电压是24（V），流量是12（A），压力是12（mpa），产地是东莞，配件编号是CB21004，型号是sd332e1