

pbt水口 PBT颗粒 特级

产品名称	pbt水口 PBT颗粒 特级
公司名称	佛山市顺德区乐从镇富涛塑料助剂经营部
价格	面议
规格参数	级别:特级 形态:颗粒 颜色:透明
公司地址	广东 佛山市顺德区 乐从镇德富塑料城建设路B23号(富涛塑料)
联系电话	075728108928 13923294606

产品详情

原料描述部分

规格级别	注塑 电子电器部件,照明灯具 其它	外观颜色	本白
该料用途	线圈骨架, 电器插座, 节能灯头, 电容外壳, 温控开关等		
备注说明	优异的外观, 力学, 流动性		

加工条件
原料准备 注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥时,当温度为105、120或140时,所对应的时间不超过6h、4h、2h。料层厚度低于30mm。
注塑工艺参数 注射温度 pbt的分解温度为280,所以实际生产中一般控制在235~245之间。 注射压力注射压力一般为50~100mpa。注射速率 pbt冷却速度快,因此要采用较快的注射速率。螺杆转速和背压 成型pbt的螺杆转速不宜超过80r/min,一般在25~60r/min之间。背压一般为注射压力的10%~15%。 模具温度一般控制在70~80,各部位的温度差不超过10。成型周期一般情况下为15~60s

原料技术数据

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	比重		1.5	g/cm3

	熔体流动速率		gb3682	25	g/10min
	成型收缩率		gb15585	0.5	%
	灰份			30	%
机械性能	拉伸强度		gb1040	120	mpa
	断裂伸长率		gb1040	4	%
	弯曲强度		gb9341	155	mpa
	弯曲弹性模量		gb9341	5518	mpa
	冲击强度		gb1043	45	kJ/m ²
	冲击强度	缺口	gb1043	11	kJ/m ²
热性能	热变形温度	-	0.46mpa	gb1634	230
		-	1.82mpa	gb1634	205
	阻燃性		ul94	v-0	c

本产品的级别是特级，形态是颗粒，颜色是透明