宏图牌划线器 （欢迎来电咨询）

产品名称	宏图牌划线器 （欢迎来电咨询）
公司名称	泊头市宏图机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:宏图机械 材质:A3
公司地址	泊头市交河镇北孟庄村西
联系电话	0317-8345638 13463785958

产品详情

划线盘用来划线或找正工件位置：

一、划线盘的结构组成主要由底座、立柱、划针和夹紧螺母等组成。划针两端分为直头端和弯头端，直头端用来划线，弯头端常用来划正工件的位置，例如找正工件表面与表面的平行等。

二、划线盘使用要求：

①划针夹紧牢固，呈水平状态划线时，应使划针基本处于水平位置，不要倾斜太大。划针伸出的部分应尽量短些，这样划针的刚度较好，不易产生抖动。划针的夹紧也要可靠，以避免尺寸在划线过程中有变动。

②划针沿划线方向要倾斜划针与工件的划线表面之间沿划线方向要倾斜一定角度（40°～60°），这样可以减少活划线阻力和防止针尖扎入工件表面的现象。在用划线盘划较长直线时，应采用分段连接划法，这样可对各段的首尾作校对检查，避免在划线过程中由于划针的弹性变形和划线盘本身的移动所造成的划线误差。

③要紧贴平板表面平稳地拖动划线盘底座在划线过程中，要拖动划线盘底座时，应使它与平台台面紧紧接触，而无摇晃或跳动现象。为使底坐在划时拖动方便，还要求底座与平台的接触面保持清洁，以减少阻力。 ④暂不使用时，划针直头端应垂直向下划线

本产品的加工定制是是，品牌是宏图机械，材质是A3，型号是要求，规格是要求