

# 自动上料手机中板精冲油压机

产品名称	自动上料手机中板精冲油压机
公司名称	鑫峰微纳智造（东莞）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:鑫峰微纳智造 型号:XF-JC03 用途:3C消费电子铝合金件精密冲切
公司地址	广东省东莞市塘厦镇塘厦宏业南二路7号1栋1单元201室
联系电话	13546955002

## 产品详情

1	总功率：	1.5KW
2	送料速度：	1200MM/s
3	送料行程：	600MM
4	托料速度：	200mm/s
5	料仓高度：	570MM
6	单个料仓可填装料：	90-100Pcs
7	生产效率：	每 4-5s/Pcs

## 配置说明

- 1.设备总高约2.1米(油压机高度)，总长4.6米，总宽1.2米。
- 2.送料模组为丝杆模组，1KW伺服驱动，动作快，送料准。
- 3.码垛模组为皮带模组，步进电机控制将产品由圆盘料仓中托起。
- 4.进料方式采用转盘式自动供料，可码放大约90- 100PCS。转盘为15MM高强度铝材加工，采用60DF凸轮分割器驱动，有4个料仓工位填料，转盘动力为60W刹车电机。
- 5.出料方式采用料槽式收料，码放排列整齐，方便追溯查找不良品
- 6.本设备气动件均采用亚德客品牌。
- 7.导轨滑台均为台湾品牌如上银、TBI。

## 一、自动上料手机中板精冲油压机的基本概念

自动上料手机中板精冲油压机是一种高效的冲压设备，专门用于对手机中的中板进行精密冲压。其主要功能是将原材料经过加工，以达到日产数万件的生产需求。该设备通过高度自动化的流程，不仅提高了生产效率，也减少了人工成本，确保了产品质量的一致性。

## 二、自动上料系统的优势

自动上料系统是该油压机的一大亮点。通过集成的传感器和控制系统，能够实现原材料的自动供给。这一系统的优势包括：

**高效率：**自动上料能够大幅度减少停机等待时间，从而提升整体生产速度。

**稳定性：**自动化过程降低了人为因素带来的操作错误，确保了生产过程的稳定性。

**人力成本下降：**减少了对人工上料的依赖，可以将人力资源投入到更具创造性的工作中。

## 三、油压机的精度与稳定性

手机中板的加工对精度要求极高，而鑫峰微纳智造的油压机在这方面表现出色。其主要特点包括：

**高精度定位：**确保每一个冲压点的位置无误，避免因偏差导致的产品不合格。

**稳定的油压控制：**通过先进的油压控制系统，保持机器在工作状态，避免油压波动引起的生产波动。

**设备自检功能：**机器在生产过程中能够实时监测各项指标，一旦出现异常，及时发出警报，避免大规模的生产损失。

## 四、在手机制造中的应用场景

手机制造是一个复杂的流程，其中每个环节都需要高效、高精度的设备。自动上料手机中板精冲油压机的应用场景主要包括：

**中板初造：**在中板的初步加工阶段，设备可以快速处理大量原材料，确保每个部分的加工精度。

**中板补充工序：**在中板需要后续加工时，油压机能够灵活调整，以适应不同的加工需求。

**小批量定制：**对于特定需求，自动上料手机中板精冲油压机也能够支持小批量定制，满足客户的个性化要求。

## 五、市场前景与行业趋势

随着智能手机的飞速发展，市场对手机中板的需求不断增加。自动上料手机中板精冲油压机的出现正好迎合了这一趋势。其优点不仅在于生产效率和产品质量，还能有效适应市场的变化。此外，随着5G技术的普及，手机结构设计可能会发生变化，对中板的加工精度与新材料的应用提出了更高的要求。鑫峰微纳智造不断进行技术创新和设备升级，以确保在市场竞争中保持优势。

## 六、选购建议

如果您正在考虑提升生产效率并降低成本，选择鑫峰微纳智造的自动上料手机中板精冲油压机是一个明智的决定。以下是选购时的几点建议：

**明确需求：**在选择设备之前，充分了解自己的生产需求，包括产量、规格以及未来的扩展需求。

**考察技术参数：**关注设备的参数配置，确保其能够满足您产品的加工精度要求。

**售后服务：**选择具有良好售后服务的厂家，确保设备能够在使用过程中得到及时的技术支持。

自动上料手机中板精冲油压机不仅是提升生产效率的利器，更是推进手机制造行业智能化、自动化的关键设备。鑫峰微纳智造（东莞）有限公司通过持续创新与技术研发，为客户提供的产品与服务。关注智能制造的您，不妨考虑引进这一高效设备，为您的生产过程注入新动力！