

# 半自动胶囊填充机 DTJ-C

产品名称	半自动胶囊填充机 DTJ-C
公司名称	清远丰浩机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:丰浩 型号:DTJ-C 适用范围:各种型号胶囊填充
公司地址	清远市清城区百加裕利村62号
联系电话	86 20 61133879 13760890035

## 产品详情

dtj-c型半自动胶囊填充机是为中小型药厂、保健品厂、医院制剂室精心打造的一款集电、气为一体的新型半自动胶囊填充机，结构新颖，造型美观，机身和工作台面采用不锈钢制造，产品符合gmp要求；机器采用编程控制系统、触摸面板操作（v型），无级变频调整、气动联合控制及电子自动记数装置，能自动完成胶囊的调头、就位、分离（帽体脱开）、药物充填、锁紧等动作，充填剂量准确，操作方便。适用于粉状、颗粒状的药品及保健品的胶囊充填！是目前较为理想的胶囊充填设备。

dtj-c型半自动胶囊填充机用途：该机适用于空心硬胶囊充填粉状、颗粒状药品及保健品。dtj-c型半自动胶囊填充机特点：取消传统齿轮箱变速传动。采用变频无级调速，解决了传统机存在的头尾部分重量偏差大的弱点，使整机机构简化，维修操作方便。自动就位、分离、停机均由光电计数控制，动作灵敏可靠等优点。

dtj-c型半自动胶囊填充机技术参数：

生产能力:1.25-2万粒/小时

电源功率:380v 50hz三相四线2.2kw

整机重量:330kg

整机外形尺寸:1200 × 700 × 1500mm(长 × 宽 × 高)

适用胶囊:00#、0#、1#、2#、3#、4#国产或进口胶囊

空压机:0.4-0.6兆帕(mpa)

附属设备:真空泵一台,空压机(用户自备)

## 充填剂:粉剂/小颗粒剂

dtj-c型半自动胶囊充填机主要部件的作用简介：1. 播囊机构：该机构是把空心胶囊从料斗插取到播囊管中，播囊下方设有簧片开关，当播囊管受到扇形齿轮带动下落至下方时，开关受碰铁作用放出一排胶囊（1#、2#、3#、4#、5#一排7颗，0#一排6颗），播囊管向上回升时开关即刻关闭播囊管。已下落在胶囊梳下的胶囊受推囊板作用向前推进至调头位置，胶囊受压囊头向下推压并同时调头（体朝下帽朝上），模具下方配有负压气流，当胶囊受压囊头向下压离开胶囊梳时，胶囊受模具孔中的气流作用吸入模具，由于模孔中有一小台阶阻止胶囊帽留在上模内，胶囊体受真空作用继续下滑到下模空内，由此机构完成了胶囊的排囊、调头、分离工作。该机构由单独电机带动凸轮，摇杆，棘轮机构进行运转，凸轮每旋转一周，棘轮推进一齿（也就是使用模具推进一排孔），同时凸轮带动摇杆使扇形齿轮运转一个循环。该机构设有计数自动控制，当模具排满胶囊时，机构自动停机，在中途需要停机时也可以手动停机。该机的速度同控制台上的变频器旋钮、按键调节，并配有仪表显示速度。

若遇有些胶囊分离不完全时，可用手拨动模具2~3转，促使其在真空吸附下达到完全分离。

本机出厂随机配一副模具，另配另订由用户按配件目录选购。区别：0#装置每排是6孔，胶囊模具是6×60=360孔，顶针盘是360条顶针，相应的压囊头、推囊板、胶囊梳、开关、调头器都是6排。1#、2#、3#、4#、5#装置则是每排7孔，胶囊模具有7×60=420孔，顶针盘也是420条顶针，相应的配件也都是7排。换装：使用不同型号的胶囊，应换装相应的胶囊0#是6粒，1#、2#、3#、4#、5#是7粒。如果发现调头槽那一条槽送出的胶囊是多一粒或少一粒时，可用j型扳手或尖嘴作所示调整。调整胶囊推囊板的位置，先松开其连接螺钉，然后移动推囊板，调整到压囊头刃口部正好压在胶囊总长的二分之一位置，便可拧紧连接螺钉

2. 充填结构：该机构的功能是把药料按顺序自动装入胶囊模具里的空胶囊内，料斗上装有无级调速电机（仪表显示转速），带动螺旋桨使药料强制灌入空胶囊。下转盘带动模具旋转，下转盘同样同无级调速电机带动运转，使模具在加料嘴下面运转一周，由光电计数控制（计数器设定30次），当按下充填（on）启动时，料斗由气缸推向模具，料斗到位后转盘电机和料斗电机自动启动。当模具旋转一周后自动停转，同时气缸自动退回原位。如遇料斗进退速度太快或太慢可调节电磁阀接口处的两只单向节流阀，使其速度适宜。另如遇料斗时还未到位电机就开始启动，或到位后迟迟不启动，可调节电脑控制板上时间继电器，使其到位后1秒内启动。充填量调节视充填量的多少和药料的流动性好差可调节料斗电机速度和转盘电机速度，如遇较难充入的药料，可调整计数器设定值60或90，出厂设定为30。

3. 锁紧机构：该机构是把已装满药料的胶囊（上下模合在一起）进行锁紧，通过脚踏阀使顶胶囊气缸动作，然后，用于推动胶囊模具，使顶针复位将胶囊顶出，流入集囊箱里。

4. 空气控制系统 该系统使用的压力为0.4~0.7mpa，由气泵（配套空压机参数见下表）送来的压缩空气经三联件处理后送向脚踏阀和电磁阀。4.1. 三联件第一步是空气滤清；第二步调压；第三步气化油物供给气路系统润滑，喷油调节一般是1~3分钟喷一滴油（普通机油）。4.2. 脚踏阀控制锁紧气缸动作，当脚踏下时，锁紧气缸推出使胶囊锁紧，当脚踏开时，气缸活塞回缩。4.3. 电磁阀由电器系统指令，由它控制充填料斗动作，电磁阀出口配备两只单向节流阀，用于控制气缸运行速度。配套空压机参数：型号z-0.12b 功率1.5kw（2.5hp）压力8kg/cm<sup>2</sup> 空气流量120l/min 气罐容积24l

- 1、本厂商品一律实行三包；
- 2、本厂随时为客户提供胶囊填充设备、中药制丸机、粉碎机、压片机等的零配件；
- 3、本厂所提供的空心胶囊质量保证，如果不合格包退包换；
- 4、以下情况不在售后服务之列：
  - （1）由于人为原因和未按商品说明正确使用、维护、保养等造成损坏和不能正常使用的；
  - （2）使用非我厂售出的配件而造成的损坏和不能正常使用的。

本产品的品牌是丰浩，型号是DTJ-

C，适用范围是各种型号胶囊填充，产品别名是胶囊填充机，重量是400kgs