

连铸铁机铁模 铁模 晋冶

产品名称	连铸铁机铁模 铁模 晋冶
公司名称	翼城县晋冶冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	别名:铁模 品牌:晋冶 适用机械:铸铁机
公司地址	山西省临汾市翼城县里砦镇张桥村
联系电话	18503577757 18603574986

产品详情

卖方生产的铸铁机是积长期设计、制造之经验，并广泛吸收国内外同类产品，自行研究、设计、开发的。多年来，不断地改进提高，该产品的设计、制造技术已达到国内先进水平。特别是近几年来，随着国家钢铁工业的迅速发展，卖方已为众多家企业设计、制造了铸铁机。

2、主要结构及工件原理：

铸铁机主要由主轴装置、驱动装置、链带机构（主要包括牵引链条、铸铁模）、尾部链轮张紧装置及溜槽等附属设施组成。

该机的主要工作原理：工作时由电机驱动，通过高速轴联轴器、圆柱减速机传动传给主轴装置。安装在主轴上的主动链轮拖动带机构（既牵引链条和铸铁模）循环运转，从而达到输送物料的目的。

1) 主轴装置：

主轴装置由主轴、主动输送链轮、轴承座组成。主轴采用合金结构钢40cr经调质处理制成。主动输送链轮节距 $p=200$ ，齿数 $z=12$ ，材质为zg45经表面中频淬火处理。轴承为双列调心滚子轴承。内腔加注耐高温且抗水的润滑脂。

2) 驱动装置：

驱动装置由电机、联轴器、zq圆柱减速器组成。zq减速器具有精度高、噪音低、寿命长、可靠性高、经济实用等诸多优点。设备给料时需要通过改变运行速度来控制给料器，使电机经常处于低速运行的情况，故选用变频调速专用电机。

3) 链带机构：

链带机构是铸铁机直接输送铸铁的部分，主要由牵引链条和铸铁模组成。

牵引链条节距 $p=200\text{mm}$ ，主要零件由合金结构钢经调质，渗碳淬火处理，具有强度高、硬度高、耐磨损、耐冲击、寿命长等优点。

铸铁模由灰铸铁经特殊铸造工艺而成，有足够的刚度、强度和耐热性。且耐水性强，由于制造精度高，整机组成后铸铁槽之间的搭接部位缝隙均匀，保证设备运行稳定不漏铁水。

4) 尾部链轮张紧装置：

尾部链轮张紧装置主要包括尾轴、尾部链轮、张紧轴承座、张紧螺母等。

张紧装置用于张紧牵引链条，使其有足够的初张力，以保证设备正常运行。尾部链轮材质为zg310-570，调质和表面淬火处理。尾轴材质为45#钢，调质处理。内腔加注耐高温且抗水的润滑脂。

本产品的别名是铁模，品牌是晋冶，适用机械是铸铁机，型号是30米铸铁机，规格是125