

# 水泥机立窑塔蓖，红土矿烧结窑塔尖立窑大齿轮

产品名称	水泥机立窑塔蓖，红土矿烧结窑塔尖立窑大齿轮
公司名称	徐州市晨阳建材机械有限公司
价格	面议
规格参数	别名:立窑盘塔 品牌:晨阳 适用机械:立窑配件
公司地址	徐州市泉山区解放南路祥悦大厦804室
联系电话	13685125598

## 产品详情

徐州水泥立窑盘塔 立窑塔蓖 机立窑大齿轮 朝重机立窑配件卸料盘，海安机立窑塔蓖，株洲机立窑塔尖

机立窑配件 机立窑可换齿 机立窑轮毂

立窑塔尖各种规格尺寸

一、概述：

中心传动塔式机械化立窑塔尖名称 外径x眼距x止口 孔数x孔径 1.塔尖 650x480x430 8- 38(45)  
2.塔尖 650x480x430 6- 38 3.半球塔尖

二、详细说明：

中心传动塔式机械化立窑塔尖名称 外径x眼距x止口 孔数x孔径 1.塔尖 650x480x430 8- 38(45)2.塔尖 650x480x430 6- 383.半球塔尖 650x480x430 8- 38(45)4.半球塔尖 800x665x610 8- 38(45)5 100x810x700 6- 386.塔尖 700x480x430 8- 38(45)  
7.强破塔尖 760x625x540 6- 388.半球塔尖 760x625x540 6- 389.盘式塔尖 1300x1200x1100 12(16)- 3810.半球塔尖 1100x950x880 8- 38(45)11.半球塔尖 1100x950x880 8- 38(45)(重型)12.边缘塔尖 1200x1040 12- 32  
13.半球塔尖 1200x1040 12- 32可定制铸造加工其它厂家生产的各种非标塔尖,塔顶,塔帽.详细尺寸敬请来电核对图纸.正确使用立窑塔尖说明

有些采用塔式机立窑的水泥厂,塔尖的使用寿命不够长,一般只能用半年到一年,甚至有只用二至三个月的。在机立窑生产过程中,有时会出现良性和恶性循环,当生料成分适宜,看火工实现三班连续作业时,窑的煅烧状况呈良性循环。当操作不当,中间火拉深,二肋火较浅,加之生料成分不稳定,不适宜时,出现炸球、吡粉现象,粉料涌向中间又进一步恶化了中部通风,使中部底火增厚拉长,严重时延深到塔尖,使其部位戴“红帽子”,卸红火块,威胁着塔尖的使用寿命。当采用部分页岩代替粘土配料时,页岩配比大于7%,生料塑性变差,料球热稳定性降低,窑面难以稳定,形成操作和生料共同作用下的恶性循环。该3号窑是料封管在一侧的盘塔式机立窑,由于中间立轴传动,边沿卸料,料封管处于某一侧,实际上是局部卸料,背面窝料或卸料不畅,这样易形成定位偏火。卸料管前侧上火快,背后上火慢,形成一种不良循环。生产中发现,在烧坏塔尖的前期,伴有上火快处塌边现象,塌边对塔尖的“侵害”不次于红火块。3中心卸料处通风不畅 某厂3号机立窑卸料装置如图3所示。塔尖、塔盘在原塔式卸料装置的托盘上,该盘高420mm,呈圆台状,上部 上为1800mm,下部 下为2040mm,中间均布有6个 400mm的孔排料(见图4)。中心处熟料块从塔尖和塔盘凸台的排料孔进入托盘,再由托盘内的排料孔卸出。生产实践证明,中心处卸料是顺畅的,很少发现托盘圆形排料孔被堵塞。但因“扩径后效应”和煤质的贫化及生产中有时出现的不良循环,中心区域形成火柱,产生阻风带,鼓入的底风被分流到四周,又促使周边通风好,中部通风差。布风不均匀,中间火进一步拉深,阻力进一步加大,如此恶性循环,塔尖冷却不好,寿命就会缩短。

本产品的别名是立窑盘塔,品牌是晨阳,适用机械是立窑配件,型号是3.2,规格是2.5-5.6米