

饮料瓶翻罐器 按客户需求

产品名称	饮料瓶翻罐器 按客户需求
公司名称	河北正宇橡塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	类型:按客户需求 品牌:正宇 适用机械:多种
公司地址	衡水景县开发区
联系电话	86-03187760011/7760022 13633180225

产品详情

翻罐机构工作原理是螺旋右旋180°转角，螺旋板块共18.5组，每组2片共37片。每片厚度为5mm，每片右旋5°。如下图a为第一工位片0°直立孔；第二片开始转向5°状态（图b）再以每片旋转5°顺序转向第9工位（如图c）继续旋转直至180°（如图d）这时已旋转了36个工位，完成整个罐体的180°翻转。而后若继续以上同顺序旋转18个工位转到出示0°状态，共旋转72片次，集合73片也就是实现了整体360°旋转（图a）。总的来讲，每片旋转块都以每5°旋转一个工位，一直旋转180°，相当于将罐倒置向下，形成罐体口向下，完成了一个180°周期及全过程。

旋转顺序的确定首先确定旋转方向为右旋，共18.5组。每组2片，共37片。如图(a)(b)(c)(d)所示。从第一工位板片0度直立孔图（a）初始状态，第二片开始转向第二工位图（b）5°状态，再以每片旋转5°顺序转向第9个工位图（c）45°状态，又以每工位旋转5°转9个工位图（d）90°状态，这时已旋转了18个工位，共集合19片成水平位置，这正是总螺旋体180°的一半。而后由以上同顺序旋转18个工位旋转到初始0°状态，共转36片次，集合37片180°，也就是终止状态，即(a)状态。总的来讲，每片旋转块都以每5°旋转一个工位，一直旋转36个工位，旋转了180°，相当于将罐倒置向下，形成罐体口向下，正置在被喷水冲洗和被喷底码状态，完成了一个180°的周期及全过程，达到了设计旋转程序要求。

该装置具有独特的理论创新，结构简单，占用空间较少，更适合在狭小的空间内工作。其显著特点为：(1)、不需要额外的原动机和减速装置利用生产过程中的微小传送力就可达到工作的目的，清洁安全。(2)、适用于很多常见的罐装物体的翻转应用范围比较广。(3)、该设计易制造多功能，灵巧耐用，方便使用，成本低，原理简单能更广泛的应用于中小企业中。(4)、在前进的过程中完成了翻转，而且横截面面积小（例如484mm）整个前进的路程很短（约250mm）而且可以根据实际需要将长度变长。(5)、减少物体与螺旋孔板块的接触面积，从而减小摩擦从而使该机构再不需要动力输入（或者很小输入动力）下能够完成翻转的任务。

本产品的类型是按客户需求，品牌是正宇，适用机械是多种，型号是多种