

宝石轴承宝石微孔元件喷码机仪器仪表用宝石喷嘴宝石片

产品名称	宝石轴承宝石微孔元件喷码机仪器仪表用宝石喷嘴宝石片
公司名称	重庆帝骄科技有限公司
价格	面议
规格参数	工件材质:宝石,氧化锆,金属材料 加工类型:激光打孔 加工产品范围:仪表
公司地址	重庆市北碚区澄江镇大庆沟
联系电话	86-023-68269899 15923166818

产品详情

本系列产品规格：

- 1、外圆直径d： \varnothing 1.20~ \varnothing 6.00mm，外圆公差最小可达0.02mm；
- 2、厚度h：0.10~1.00mm，厚度公差最小达0.01mm,两端面平行度不大于0.01mm，表面粗糙度达rz0.1（镜面）；
- 3、内孔直径d： \varnothing 0.04~ \varnothing 0.12mm，主要孔径为 \varnothing 0.04mm， \varnothing 0.05mm， \varnothing 0.06mm， \varnothing 0.07mm， \varnothing 0.08mm， \varnothing 0.10mm，公差最小可以控制在0.004mm，圆度公差可达0.002mm；
- 4、直孔长l：0.025~0.16mm，公差最小可以控制在0.01mm；
- 5、油槽曲率半径sr：0.35~1.80mm \pm 0.03mm，油槽中心轴线相对于内孔轴线的同轴度不大于 \varnothing 0.05mm。

本系列产品主要用于喷码机、微量液体气体流量控制（如血液检测及环境检测、液态物质实验分析、喷雾等）、超高压水切割、高压喷淋等,厚度从0.25~1.00mm，主要用于小字符喷墨喷码机；内孔直径一致性好，内孔表面粗糙度达rz0.1。

本产品的工件材质是宝石，氧化锆，金属材料，加工类型是激光打孔，加工产品范围是仪表，打样周期是4-7天，加工周期是8-15天，年最大加工能力是100000000（件），年剩余加工能力是100000000（件）