

# 自动模具 精密铸造模具 模具设计与制造 专用模具

产品名称	自动模具 精密铸造模具 模具设计与制造 专用模具
公司名称	武义县尔威模具厂
价格	面议
规格参数	模具材质:因客户而定 模具类型:压铸模成型模拉深模 模具性能:磨损抗力,变形抗力,断裂抗力,疲劳抗力,咬合抗力,受热软化抗力,塑性变形抗力,热熔损抗力,冲蚀抗力,
公司地址	浙江 武义县 模具城4-22号
联系电话	057987967208 13600593899

## 产品详情

六工位自动注蜡机简介随着目前国内劳动力的成本不断上升和劳动力的逐渐减少,用设备取代人工的趋势日趋明显.但是,目前市场上的自动注蜡机,让大部分的精铸厂望而却步,理由很简单:1,在自动注蜡机上生产的产品,批量必须要大,(批量大的产品毕竟少)2,模具投入成本高昂.产品模具开发周期长.3,老的模具不能用,重复投资.资金浪费巨大.4,模具更换稍显麻烦.(一般模具体型都特别大)这样就导致了很想通过技改来改变现状,想摆脱完全依赖全手工注蜡的工厂挡在了技改的大门外,现在,由浙江武义尔威自动化设备有限公司(原永康市华尔威公司)生产的全新一代六工位自动注蜡机,彻底地解决了以上的问题,所以,一经上市,就受到了广大精铸厂的一致认可和订购,是一款真正的成为了每个精铸厂必备的设备.在拥有了目前市场的立式单/双工位自动注蜡机的优点之外,更具以下具有划时代意义的特点:1,老模具经小改动,可在此设备上生产.2,新产品模具投入成本低,不受产品生产数量限制.3,一人同时操作6付模具,效益倍增.4,对操作人员技能要求极低,一般普工均可操作,节约用工成本.招工选择余地大.5,占地小,有效节约空间.动力采用压缩空气,节能环保.6,多年生产自动注蜡机经验,质量更稳定、更放心!

本产品的模具材质是因客户而定,模具类型是压铸模成型模拉深模,模具性能是磨损抗力,变形抗力,断裂抗力,疲劳抗力,咬合抗力,受热软化抗力,塑性变形抗力,热熔损抗力,冲蚀抗力,热稳定性,回火稳定性,热疲劳抗力,断裂韧度,高温磨损,抗氧化性能,模具用途是冲裁拉深挤压注射注塑,模具设计软件是UG,模具零件加工是滑块加工,压紧块加工,分流锥浇口套加工,镶件加工,模芯加工是CNC精加工,表面处理是淬火,打样周期是8-15天,加工周期是8-15天,年生产能力是8000(件),年剩余产能是5000(件)