连续拉伸冲压模具 冲压件拉伸 铜连续模具 经验丰富

产品名称	连续拉伸冲压模具 冲压件拉伸 铜连续模具 经验丰富
公司名称	青岛海培德金塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	模具材质:冷作模具钢 模具类型:拉深模 模具性能:磨损抗力,变形抗力,疲劳抗力,热疲劳抗力,高温磨损
公司地址	城阳区棘洪滩韩洼社区西100米
联系电话	0532-68950279 13780604198

产品详情

在海培德，每一套模具都是精品！我们精雕细琢每一套模具！

产品介绍
模具信息模具类型： 连续拉伸冲压模具 型腔数： 1 刃口材料： dc53 模具主配件： 米思米 misumi产地：青岛hiparter模具寿命：100-150万次加工方式：来图加工、来样加工出口国家：伊朗产品材料：铜材料厚度：2mm模具结构：客户确认，合理工艺类型：拉伸、冲裁模具设计设计软件： autocad,proe 模具结构设计： 0.55天 是否模具评审： 是 模具评审时间： 2.8/小时是否提供详细图纸设计：是 详细图纸设计时间： 1~2天 模具加工加工设备：线切割、慢走丝、铣床、磨床、nc加工中心、电火花等 加工时间：20~60天

产品实拍图

铜材料连续拉伸模具

不锈钢材料连续拉伸模具

连续拉伸模具设计要求

1）模具零件要有足够的强度，需要选择合适的模具材料。

2）模具应避免有与机构无关的外部凸、凹部分，外部应有倒棱。

3）原则上导柱安装在下模并远离操作者，模具中心力靠近模柄中心线，导向定位等重要部位要使操作者看得清楚。

4）设计要考虑到操作、调整、安装、维修、搬运和储藏方便，对操作人员比较安全。

产品特写图

单型腔连续拉伸模具

多工位连续拉伸模具

产品包装图

出口模具免熏蒸木箱包装

连续拉伸冲压模具展示

其他连续拉伸模具展示
汽车冲压件连续拉伸模具（1）拉伸落料连续冲压模具料带（1） vs汽车冲压件连续拉伸模具（2） 拉伸落料连续冲压模具料带（2）

定制说明

1） 提供详细的2d/3d图纸；

2）2d图纸需要标明重点控制尺寸的公差；

3）若没有图纸，请提供样件；

4）所需要的模具寿命是多少；

5）若用到氮气弹簧，是否有指定的品牌？

6）希望做单工序模具还是连续模具？

以上信息请在询价的时候重点说明，以便于我们在最短的时间内给您核算模具价格。

企业介绍

青岛海培德金塑制品有限公司位于山东省青岛市城阳区。主要从事冲压模具、注塑模具的设计制造生产。同时，公司拥有冲床和注塑机，可进行冲压制品的冲压生产和塑料制品的注塑生产，产品涉及到家电、汽车、通讯、电子、日用品、医疗器械等领域。 公司拥有先进的生产设备，现拥有cnc加工中心、龙门加工中心、慢走丝、双头电火花、线切割、深孔钻等高精设备，可进行大中型模具型芯、型腔的加工以及精细小件和模具细微部位的加工。 公司通过了iso9001：2008认证，并且拥有一批经验丰富、技术精湛的模具设计人员、模具技师及高水平的管理人员。能够很好的控制产品质量，以追求产品精细化、零缺陷为目标，确保模具质量的稳定。 公司拥有冲压部门和注塑模具，所制作的模具可以在工厂内进行试模，并可进行产品的批量生产。

地理位置	山东青岛市城
厂房面积	20000平方米
成立时间	2003年12月
员工人	320人
质检人员	25人
加工设备	45台
品牌	海培德

1）我们用心对待每一套模具，我们加倍珍惜每一个客户！

2）多年的从业经验，让我们从开始与客户接触，就致力于每个细节跟客户进行交流，最大限度满足客户对于模具的需求。

工厂展示

先进的设备是高质量模具的保证，公司拥有龙门铣床、双头火花机、sodick慢走丝等高精端设备，满足客户对于高精度模具的需求。

在海培德，您能享受从产品设计到模具制作、模具组装、产品批量生产的一站式服务！

产品质检报告

产品首试后，我们会提供给您详细的质检报告。力求每个尺寸都做到公差要求范围内！

运送模具时，我们也会提供全面的模具出厂检测报告及产品出厂检测报告。

购买须知

1、货源说明

厂家直销，模具加工制作在公司内完成。

2、关于试模

对于不常见的产品材料，最好客户提供试模材料，以便交付模具后，客户不用再对模具进行调整。我们邀请您现场观看试模，现场验收模具。

3、关于包装

国内一般用薄膜包装，模具外涂防锈油。国外运输时间比较长，需要船运，为了防止挤压变形，外包装用免熏蒸木箱。

4、关于物流

内免运费。物流配货，或选择德邦物流。

5、关于售后

非人为损坏，模具1年内免费维修，并提供免费的、及时的技术支持。

6、关于图纸

提供详细的2d图纸，便于客户维护和维修模具。

对连续模具的制作，我们可以保证：1．对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命高达100万次以上。2．必须设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及冲压加工要求。3．造成冲压件外观质量缺陷（如擦伤等）或模具结构问题（如模具排样不合理、尺寸与冲床设备有出入、模具寿命无法保证等问题）。4．模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。5．模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。6．模具资料：在模具交货的同时，必须提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。

海培德模具，品质首选！十一年的模具品质保障，诚信永远！我们对于正常使用的模具，我们100%承诺，一年之内我们将免费维修。

我们努力做到：1.我们的品质让你放心2.我们的价格让你称心3.我们的服务让你开心4.我们的合作让你开心5.我们一直用心在做……

【客服中心】阿里旺旺：hipartermould移动客服：13780604198询价邮箱：hiparter@163.com网址：www.progressive-stamping-die.com

本产品的模具材质是冷作模具钢，模具类型是拉深模，模具性能是磨损抗力,变形抗力,疲劳抗力,热疲劳抗力,高温磨损，模具用途是拉深，模具设计软件是UG，模具零件加工是滑块加工，模芯加工是精磨，表面处理是氮化，打样周期是4-7天，加工周期是16天及以上，年生产能力是500000（件），年剩余产能是15000（件），模具出厂是木箱包装，模具标牌是铝材料，模具喷漆是按客户要求