

银焊条、合金焊条、金刚石焊条、数控刀具焊接焊片(图)

产品名称	银焊条、合金焊条、金刚石焊条、数控刀具焊接焊片(图)
公司名称	郑州机械研究所
价格	面议
规格参数	产地:郑州 材质:银铜合金 品牌:强力钎料
公司地址	中国 河南 郑州市 郑州市嵩山南路81号
联系电话	86-0371-67836957 13783616651

产品详情

金刚石工具行业专用钎料

产品简介：

我公司从二十世纪八十年代初，陆续推出系列银基金刚石工具用钎焊材料及配套钎剂，这类产品起源于国家六五科技攻关计划和机械工业共性技术发展基金目的科研成果。二十多年前产品迅速得到广大用户的认可，并享有极高的知名度和较高的市场占有率，强力钎料出口到美国、德国、荷兰、俄罗斯、意大利等国家，深受国际专家的好评。强力钎料选用最高品质原材料，生产队的钎料材质纯净，成分稳定，组织均匀，品质优良，性能可靠，尺寸一致。

适用范围：

使用于金刚石切割工具、金刚石切削工具、金刚石研磨工具、陶瓷砖加工工具灯刀头与基体的钎焊。如大小锯片、组合锯片、刀锯、薄壁钻、金刚石磨盘、陶瓷行业滚筒、磨轮、金刚石行星磨轮等金刚石制品的钎焊。

适用工艺：

感应焊(自动感应焊)、火焰焊、炉焊、电阻焊等钎焊工艺。焊接时需要配合银钎剂共同使用。

技术支持：

我们借助五十年的科研经验为您提供全面，及时，深入、可靠的专家型技术服务。我们在掌控行业动态的基础上，为您提供技术讲座，技术培训，解决各种生产实践中的疑难问题。我们应用自主知识产权帮助您进行工艺设计，定制工艺规范。我们站在技术经济性的高度，指导您选择优质廉价的钎料。

产品规格：

丝状系列：直径0.25mm以上的盘丝

带状系列：厚度0.08mm以上，宽度2.2mm至60mm带状或扁丝材

片状系列：宽度2.2 mm、2.4mm、2.6mm、2.8mm、3.0mm3.2mm、3.6mm、4.0mm、4.8mm、6.0mm、7.0mm、7.5mm、8.0mm、9.0mm等及其他特殊要求尺寸的矩形平片、平行弧片、扇形片；

粉状系列：80-400目的粉状钎料

其他：可以按照客户的要求加工环状，不规则形状等特殊尺寸。

流动性好，塑性较好，钎缝表面光洁，综合性能优于aws的bag-5。

本产品的产地是郑州，材质是银铜合金，品牌是强力钎料，适用范围是各类型钎焊焊接，工作温度是600，长度是不限（mm），类型是银基钎料，焊芯直径是0.5~5，电流幅度是不限，直径是0.4~4，型号是L303，硬度HRC是无，焊接电流是不限，药皮性质是其他