

铸铁方尺 测量平板 齿轮跳动检查仪 规格齐全

产品名称	铸铁方尺 测量平板 齿轮跳动检查仪 规格齐全
公司名称	泊头市瑞和兴铸造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:瑞和兴 型号:齐全
公司地址	中国 河北 泊头市 河北省泊头市交河建设路66号
联系电话	86-03178175168 15333178887

产品详情

铸铁方尺的用途：具有垂直平行的框式组合,适用于高精度机械和仪器检验及机床之间不垂直度的检查.是用来检查各种机床内部件之间不垂直度的重要工具。

铸铁方尺：按gb6092-85标准制造，材料ht200-250，用于垂直度、平行度检测，并可做为90°测量基准。

铸铁方尺是利用垂直平行的框式组合对机械工件进行垂直度的检查，适用于高精度机械和仪器检验及机床之间不垂直度的检查.是检查各种机床内部件之间不垂直度的重要工具。

铸铁方尺可以方便快速的检测工件的平行和垂直度。是工业测量的基准量具。铸铁方尺工作面不得有影响使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、等缺陷，否则会影响铸铁方尺的精准度。

铸铁方尺常用于高精度机械仪器检验及机床之间不垂直度的检查。

铸铁方尺产品别名：方尺，检验方尺，矩形角尺，方型角尺，平行方尺，等边方尺

铸铁方尺采用材料ht200-250，按照gb6092-85标准制造，可做为90°测量基准。

铸铁方尺的型号齐全，可根据用户需要制作。

测量平板用途：适用于各种检验工作，精度测量用的基准平面，主要用于机械工件检验测量中的基准面，检查零件的尺寸精度或行为偏差，并可作精密划线，在机械制造检验中是最不可缺少的平面基准量具。

测量平板材质：高强度铸铁ht200-300，工作面硬度为hb170-240，经过两次人工处理（人工退火60

0度-700度或自然时效2-3年) 因此该产品的精度稳定, 耐磨性能好。

测量平板规格: 200 × 200—2000 × 4000, (特殊规格可根据需方图纸制作或双方商定生产加工)

测量平板精度: 按国家标准计量检定规程执行, 分别为0、1、2、3和精创五个等级。

齿轮跳动检查仪用途: 齿圈径向跳动 f_r , 在齿轮一转范围内, 测头在槽齿内或齿轮上, 与齿高中部双面接触, 测头相对于齿轮轴线的最大变动量。为此, 齿圈径向跳动的检查是借具有原始齿条形的测量头时行, 图所示, 为用于这种检查仪的原理示意图。检查时, 将装在芯轴上的被检查齿轮, 因定在仪器两顶针间, 把具有原始齿条齿形的测量头, 依次插入齿轮的齿间内, 并用指示表示出测量头位置对齿轮转动轴线的跳动量。[说明]用于检查6级或6级以下精度圆柱, 圆锥外齿合齿轮及蜗轮蜗杆的径向跳动或端面跳动。

被测齿轮模数	齿轮最大直径
0.3 - 2mm 1-6mm	150mm 300mm
测架转动范围	指示表分度值
$\pm 0^\circ$	0.001mm

仪器示值变化在10次测量过程中, 不大于下列规定:

测光滑表面:	测齿轮:	
不用杠杆	用杠杆	不用杠杆
1um	2um	3um

本产品的加工定制是是, 品牌是瑞和兴, 型号是齐全, 被测工件最大直径是270mm, 精度是1——3级, 测量长度是300mm、500mm、1000mm、1500mm、, 适用范围是,500-8000 (mm