

玉环雄州工具专业生产雄工牌手动弯管机 手动弯管器

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 玉环雄州工具专业生产雄工牌手动弯管机 手动弯管器 |
| 公司名称 | 玉环雄州工具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:否 品牌:雄工 型号:SWG-25 |
| 公司地址 | 玉环县楚门镇前排村（科技产业功能区） |
| 联系电话 | 86 576 87221334 13626623533 |

产品详情

宝贝展示 | image

宝贝概述 | description

产品说明：

swg-25手动弯管机是冷弯式型简易手动弯管机。不用加热灌沙等工艺。弯曲圆弧光滑、清晰、变

形小。使用方便，便于携带。适合于厂矿、农村、化工、制冷、建筑、电气线路、管子安装，是以上行业必备的常用工具。

宝贝详述 | description

一、技术参数

| 弯管外径 × 壁厚 (mm) | 最大弯曲角度 | 弯曲半径 |
|------------------|--------|------|
| 10 × 2.25 | 180 ° | 4d |
| 12 × 2.25 | 180 ° | 4d |
| 14 × 2.25 | 180 ° | 4d |
| 16 × 2.75 | 180 ° | 4d |
| 19 × 2.75 | 180 ° | 4d |
| 22 × 2.75 | 180 ° | 4d |
| 25 × 2.75 | 180 ° | 4d |

二、产品结构特点：

- 1、底座
- 2、支架
- 3、模头
- 4、滚轮
- 5、螺栓
- 6、定位块
- 7、丝杆
- 8、螺母
- 9、手柄
- 10、套柄
- 11、摇板
- 12、螺栓

本机主要有如图上所示的 12 个另件组成。

可弯 10、 12、 14、 16、 19、 22、 25 ，

共 7 种规格的管子，如用户特殊需要可与本厂联系。

三、产品使用方法

- a) 先把底座 1 固定。
- b) 根据所需弯管尺寸选择模头和滚轮。
- c) 使用时模头套入底座轴上，
然后把支架 2 套入轴上，
再把滚轮 4 放入定位块，用螺栓 12 套入固定。
- d) 把支架转到摇板 11 处，
把所弯的管子插入模头和滚轮之间，调节螺母 8，
使模头、管子、滚轮贴合。即可转动手柄。

本产品的加工定制是否，品牌是雄工，型号是SWG-25，弯管规格是壁厚：0.8-2.0（mm），弯管角度是0-180（°），弯曲半径是9.5——25直径（mm），重量是27.5（Kg）