

# 台湾原装气动攻牙机 气动攻丝机台湾原装 攻牙机 攻丝机 美日机床

产品名称	台湾原装气动攻牙机 气动攻丝机台湾原装 攻牙机 攻丝机 美日机床
公司名称	台州美日机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型:攻丝机 品牌:美日 型号:AS-12/II
公司地址	中国浙江省台州市温岭市经济开发区工业大道
联系电话	86-057680687600 13372358808

## 产品详情

### 【产品介绍】

- 1.台湾trade原装机，适合模具、机床等不易移动的工件攻丝，带过载保护装置、不断丝、精度高。
- 2.选配万向头，能攻丝不同角度的工件。

### 【技术参数】

型号：aq-12-950攻牙能力：m3~m12主轴转速：400rpm工作范围：rmax 950mm rmin 100mm重量：16kg

本机为台湾trade原装气动攻丝机，假一罚十！

### 【注意事项】

- 1.为了您使用上的安全，请仔细阅读操作手册，并依照使用安全说明来操作本机台，以避免因使用不当造成意外伤害。
- 2.使用时请妥善放置于平稳的位置，不要放置于高处，以防坠落影响机件之功能。
- 3.橡塑基座不可置放于腐蚀性化学物品上，以免影响机台之稳固。
- 4.做好每一次清洁工作，以维持机械之寿命，尤其是二个研磨孔最重要，若清洁不确实，会使机件磨损，而影响研磨的准确。

5.本机正常使用范围内电机保修一年，虚耗零件及砂轮除外。

## 气动攻丝机的主要优点

1、新型专利产品，压缩空气驱动，安全快速高效。2、较小气压力和气量(5-8kg/cm<sup>2</sup>)，超大扭力输出。3、能对各种钢材、铁、铜、铝、塑料等材料攻丝。不易断丝。4、筒夹带过载保护装置，丝攻损伤较少，螺牙精度高。5、操作简单：手握马达，对准孔，按住开始按钮，开始攻丝，攻到预定深度，按住退出按钮，丝锥头自动退出，完成一次攻丝作业。7、较重的工作物不需要定位装置或移动，装加万向头可轻松搞定。8、定位迅速快和较高的切削速度，增加生产量。9、透孔或盲孔，丝攻均不致断裂、气动攻丝机特有的安全扭力夹筒使丝锥在攻丝中遇到盲孔时，自动打滑，保护了丝锥头，高精度的丝锥保证了攻丝的高精度。10.重复定位迅速，可以在一块工件上连续攻丝作业，免去了老式攻丝机每攻丝一次，重新调整工件位置的不便，大幅度提高生产效率；

工作活动范围大，特有的万向头，可以保证攻任何角度的螺.硬件功能特点

1.恒力矩64细分驱动器2.进口先进滚动导轨结构3.高精度步进电机4.适宜各种工作环境5.高精度高频气阀

## 注意事项

一、调节垂直：1、让气动马达下方的快换接头与工作桌面或工件的平面接触，确定快换接头与工作桌面垂直，(快换接头与工作桌面无间隙)，然后再锁紧垂直板或万向头之4只固定螺丝。2、将空气管接于三联件与马达之间。二、气动马达操作1、气动马达压下前端之“扳机”则马达正转；攻丝，同时压下后端之“反转按钮”则气动马达反转；退出。2、平行臂能很轻易的移动至攻丝位置，不要很用力往下压，让丝锥就像导螺杆似地、无阻力地进出螺孔。三、空气要求：1、进气管必须在3/8吋或10mm以上，长度不宜超过10m。2、设定压力在3-6kg。3、调整空气三联件之滴油速度为每分钟3至5滴，若滴油太快则马达上端会因排气中含油太多而变得湿润。4、每天检查油杯中的油量、油质和滴油速度。5、请使用气动工具专用油(黏度30左右)；推荐：缝纫机润滑油，清淡的润滑油。日常保养1.经常给空压机排水。空压机要经常排水，如果空压机水太多没及时排掉，会带到气动马达里面，时间久了，轴承变的不灵活。2.气动攻牙机虑水的杯子(左边的杯)要经常排水。3.双联件的油杯(右边的杯)要加油。气动攻牙机的气动马达里面只要是轴承和齿轮构成，很需要润滑。加油了，工作就灵活，气动攻牙机就经久耐用。

本产品的类型是攻丝机，品牌是美日，型号是AS-12/II，主电机功率是1(kw)，主轴最大行程是400(mm)，主轴转速范围是400(rpm)，工作精度是1，主偏角是1(度)，滚制螺丝节距范围是1(mm)，攻牙能力是1，动力类型是气动，自动化程度是半自动，控制形式是人工，布局形式是卧式，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是马达保修一年