PPS增韧一级 黑色 一级

产品名称	PPS增韧一级 黑色 一级
公司名称	东莞市瑞轩塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	颜色:黑色 级别:一级 形态:颗粒
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场第壹期新五栋25A号
联系电话	86-076982654811 13925563261

产品详情

聚苯硫醚（pps），全称为聚苯基硫醚。它是一种综合性能优异的热塑性特种工程塑料，其突出的特点是耐高温，耐腐蚀和优越的机械性能。 pps是含硫芳香族聚合物，线型pps在350°C以上交联后成热固性塑料，支链型结构pps为热塑性塑料。

（一） pps的性能

（1） pps为塑性结晶性树脂，其结晶度约为65%，外观为白色或琥珀色。纯pps的密度为1.3~1.35g/cm3,但很少单独使用,应用的pps多为改性品级,如玻璃纤维增强、无机填充和碳纤维增强度，改性后的密度增大为1.60~1.68 g/cm3.

（2） pps具有高强度、高刚性和尺寸稳定性，在高湿条件下刚性也良好，并具有突出的耐疲劳性能和抗蠕变性能：吸水性、吸油性、成型收缩性及线膨胀系数均很小。

（3） pps的结构中含有硫原子，其含氧指数为46%~53%，在火焰上能燃烧，但不滴落，且离火自熄，有优异的阻烯性能。

（4） pps的耐热性能优秀，熔点275~291 °C，热变形温度为135°C，经玻璃纤维增强后可达到260°C，分解温度为400°C

（5） pps具有良好的高电阻率和低介电常数，其电绝缘性随温度变化较小，即使在高温、高湿下仍保持良好的电绝缘性能。

（6） pps具有优异的耐化学稳定性，除了强氧化性酸，如浓硫酸、硝酸和“ 王水 ”外，能耐其他酸、碱、盐的腐蚀，且在200°C以下不溶于任何有机溶剂，其耐腐蚀性能几乎与聚四氟乙烯相当。

（1）注塑：可采用通用注塑机，玻璃纤维增强pps的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为：料筒温度

，纯pps为280~330°C，40%gfpps为300-350°C；喷嘴温度，纯pps为305°C，40%gfpps为330°C；模具温度120-180°C；注塑压力，50-130 mpa。

本产品的颜色是黑色，级别是一级，形态是颗粒