

# PPS再生塑料 耐高温 耐腐蚀 耐辐射 阻燃

产品名称	PPS再生塑料 耐高温 耐腐蚀 耐辐射 阻燃
公司名称	余姚华高贸易有限公司
价格	面议
规格参数	颜色:黑色 级别:一级 形态:颗粒
公司地址	余姚市塑料城Z区1401B
联系电话	86 0574 22676515 13456103810

## 产品详情

供应pps再生塑料 耐高温 耐腐蚀 耐辐射 阻燃

如下为我司样本图片：

(此款为增强50%，是厂家生产空调加热支架的佳选，质量性能稳定，我司已与多家企业长期稳定合作!)

pps 中文名称叫聚苯硫醚

一种综合性能优异的特种工程塑料。pps具有优良的耐高温、耐腐蚀、耐辐射、阻燃、均衡的物理机械性能和极好的尺寸稳定性以及优良的电性能等特点，被广泛用作结构性高分子材料，通过填充、改性后广泛用作特种工程塑料。

### 一、物料性能

1、电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良,白色硬而脆, 跌落于地上有金属响声,透光率仅次于有机玻璃,着色性耐水性,化学稳定性良好。有优良的阻燃性,为不燃塑料。

2、强度一般,刚性很好,但质脆,易产生应力脆裂,不耐苯.汽油等有机溶剂.长期使用温度可达260度,在400度的空气或氮气中保持稳定。通过加玻璃纤维或其它增强材料改性后,可以使冲击强度大为提高,耐热性和其它机械性能也有所提高,密度增加到1.6-1.9,成型收缩率较小到0.15-0.25% 适于制作耐热件.绝缘

件及化学仪器.光学仪器等零件。

## 二、成型性能

1.无定形料,吸湿小,但宜干燥后成型。

2.流动性介于abs和pc之间，凝固快，收缩小，易分解，选用较高的注射压力和注射速度。模温取100-150度。主流道锥度应大，流道应短。

pps 塑料特点：

1.具有机械强度高、耐高温、高阻燃、耐化学药品性能强等优点;具有硬而脆、结晶度高、难燃、热稳定性好、机械强度较高、电性能优良等优点。2.pps是工程塑料中耐热性最好的品种之一，热变形温度一般大于260度、抗化学性仅次于聚四氟乙烯，流动性仅次于尼龙。3.此外，它还具有成型收缩率小（约0.08%），吸水率低（约0.02%），防火性好、耐震动疲乏性好等优点。

pps塑料广泛运用于：

1.电子方面：视机、电脑上的高压元件、外壳、插座、接线柱，电动机的起动线圈、叶片，电刷托架及转子绝缘部件，接触开关，继电器，电熨斗，吹风机，灯头，暖风机，f级薄膜等。2.汽车工业：适用于排气再循环阀及水泵叶轮，及汽化器、排气装置、排气调节阀、灯光反射器、轴承、传感部件等。3.机械工业：用作轴承、泵、阀门、活塞、精密齿轮、以及复印机、照相机、计算机零部件，导管、喷雾器、喷油嘴、仪器仪表零件等。4.化工领域：用于制作耐酸碱的阀门管道、管件、阀门、垫片及潜水泵或叶轮等耐腐蚀零部件。

注塑成型条件

1、预干燥：120 ~ 150 的温度下干燥4~6小时。

2、机筒温度：推荐机筒温度290~330 。

3、模具温度：推荐模具温度130~150 。

4、注塑压力：一般注塑压力为30~100mpa，为了防止飞边，可以选用较低的注射压力。

5、注射速度：要获得外观良好的成型品，可以采用高速注射。但是，这很容易使成品发生翘曲、烧焦等现象。因此，如果制品外观良好，则不需要高速注射。

6、背压：建议背压不超过1.0mpa，当计量不稳定时，应该适当提高背压。

7、螺杆转速：通常螺杆转速设定为40~100转/min(rpm)。如果螺杆转速高于200转/min时，易造成玻纤断裂，引起树脂的发热。

华高塑化有限公司是一家专业生产pps、经销批发的有限责任公司,经国家相关部门批准注册的企业。本公司销售多种pps，产品质量保证，本着“专业专注、服务一流”的态度，诚信经营，以合理的价格、优良的服务已与多家企业建立了长期的合作关系。欢迎新老客户来电咨询洽谈，另可提供pps加工工艺上

的技术支持!

本产品的颜色是黑色，级别是一级，形态是颗粒