

高温高压吸附仪H-Sorb2600

产品名称	高温高压吸附仪H-Sorb2600
公司名称	北京金埃谱科技有限公司武汉分公司
价格	面议
规格参数	品牌:金埃谱 型号:H-Sorb2600
公司地址	湖北省武汉市东湖开发区大学园路武大园一路5068
联系电话	027-59712850 15972047940

产品详情

金埃谱科技的高温高压吸附仪h-sorb 2600系列目前达到的最高温度为500摄氏度，压力最大为200bar。在如此高温高压的条件下，对仪器的整体质量要求是非常高的。密封方式必须为vcr密封技术方能确保不漏气，保证测试压力；管路系统连接必须为整体集装式设计，采用微焊接技术，否则部件之间很容易发生漏气现象；也必须为vcr连接的气动阀而不是电磁阀；须采用原装进的真空泵来保证测试所需的高真空度；当然，也必须是高质量的压力传感器来监控压力的实时变化值。

高温高压吸附测试在二氧化碳捕捉、页岩气储存、储氢行业、石油勘探和气体分离等领域是十分重要的。此外对于一些吸附材料如催化剂、分子筛、活性炭等吸附性能的了解，燃料电池、电池烟道气洗涤塔及碳氢化合物等研究至关重要。

测试方法：静态容量法。 主机功能：煤吸附及解析量测定，吸附及解析速率测定；煤模拟恒压吸脱附量测定；瓦斯吸附常数a、b值；常温至600 区间可选任意温度吸脱附等温线测定，吉布斯超临界吸附；气体吸附脱附速率测定(即吸脱附动力学测定)。 数据处理：langmuir模型回归等温线，langmuir最大吸附常数I及吸附压力常数b参量求解；langmuir修正模型loading-ratio correlation(lcr)等温线回归；三参数langmuir等温线回归。 测定范围：进行常压至最高200bar范围内连续吸附脱附测定；实验平衡压力点个数及压力值由软件灵活设置。

测量精度：重复性误差小于±2%。 温度控制：控温范围宽达常温-600 区间任意温度,控温精度0.1，软件集成温度pid调节功能，可实现任意多段升温速率精确控制，控温流程通过软件界面设定，自动执行，无需外接温控表，消除多段控温的繁琐人工操作及可能带来的误操作，提高仪器自动化程度。

样品数量：同时进行1样品分析及2样品脱气处理。 样品容量：标配10ml和75mm×120mm(直径×高度)不锈钢微焊样品管,大容量样品管可放置50mm×100mm(直径×高度)的岩/煤柱样品，其它容积样品管可按需定制。 样品用量：仪器通过采用微型基体腔体(参考腔体)，结合高密封性管路系统，高精度压力测量系统及高精度气体吸附量计算模型，无需采用大样品用量来分散测试误差；少量样品量(毫克至几克)即可达到传统仪器采用几十克样品量测试结果同样的测试精度，小样品量可以有效提高测试效率。 压力精度：进口高精度压力传感器，精度达0.01%fs，长期使用稳定性0.025%fs。

极限真空：4x10⁻²pa (3x10⁻⁴torr)，分子泵系统(1x10⁻⁶pa)可选配。 防护措施：外部配置防护门，彻底杜绝了因高温可能对实验操作人员造成的伤害；更为重要的是可有效减少了因外界气流变化而对测

试实验的影响，大大提升仪器的测试稳定性和精度。

测试气体：高纯 n_2 ， co_2 （99.999%）或其它（按需选择如 ar ， kr ， h_2 ， ch_4 等）。

数据采集：高精度及高集成度数据采集模块，误差小，抗干扰能力强。

仪器规格：尺寸：长70 × 宽70 × 高85(cm)；重量：60公斤；电压：交流220v；电流：5a。应用领域：高温高压气体吸附研究，超临界气体性能研究，微孔材料吸附，储氢材料性能研究，煤层气及石油勘探等。

控制系统：采用进口vcr接口高压气动阀，可实现200bar压力范围内的自动通断控制，密封性能达 $1 \times 10^{-10} p \cdot a \cdot m^3/s$ ，使用寿命达500百万次；采用可编程控制器控制系统，高集成度和抗干扰能力，提高仪器稳定性和使用寿命。测试操控：通过测试软件界面设定相关参量，实现完全自动化无人值守式运行，可实现夜间自动测试；h-sorb模式可按需精确控制充气压力点，获得理想数据点。防飞溅系统：样品管内部安置一级气体阻隔系统，样品管接头位配置有二级可拆卸式气体过滤系统，双重防护措施，可有效防止样品意外进入超洁净阀体内部，提高仪器使用寿命及可靠性。管路系统：进口316l不锈钢厚壁管路，微焊工艺的主管路密封连接，可有效降低死体积空间，提高测试精度；全金属vcr连接，可实现安全可靠，便于安装或拆卸的管路快速连接。安全措施：独创的h-sorb模式渐进式充气和排气技术，可实现自动化充气和排气，安全可靠，消除人为操作高压气体可能带来的危险，并可减少大压差对压力传感器的冲击可能带来的损害。