铝合金冲压拉伸模具 不锈钢钣金模具 铝合金模具加工 材料耐磨

产品名称	铝合金冲压拉伸模具 不锈钢钣金模具 铝合金模具加工 材料耐磨
公司名称	青岛海培德金塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:HPD/海培德 名称:冲压拉伸模 规格:600mm*390mm*0.2mm
公司地址	城阳区棘洪滩韩洼社区西100米
联系电话	0532-68950279 13780604198

产品详情

在海培德，每一套冲压模具都是精品！我们精雕细琢每一套冲压模具！

产品介绍
模具信息模具类型： 拉伸冲压模具 型腔数： 1 冲头材料： dc53 模具配件： 米思米 产地：青岛
海培德模具寿命：100-150万次加工方式：来图或来样加工出口国家：伊朗产品材料：铜材料厚度：2mm
模具结构：合理，客户确认工艺类型：拉伸、冲裁模具设计设计软件： autocad,proe 模具结构设计：
0.6天 是否模具评审： 是 模具评审时间： 2.2小时是否提供详细图纸设计：
是 详细图纸设计时间：
1~2天 模具加工加工设备：线切割、慢走丝、铣床、磨床、nc加工中心等 加工时间：20~58天

产品实拍图

铜材料连续拉伸模具

不锈钢材料连续拉伸模具

拉伸模具设计要求

1）模具零件要有足够的强度，需要选择合适的模具材料。

2）模具应避免有与机构无关的外部凸、凹部分，外部应有倒棱。

3）原则上导柱安装在下模并远离操作者，模具中心力靠近模柄中心线，导向定位等重要部位要使操作者看得清楚。

4）设计要考虑到操作、调整、安装、维修、搬运和储藏方便，对操作人员比较安全。

产品特写图

单型腔连续拉伸模具

多工位连续拉伸模具

产品包装图

出口模具免熏蒸木箱包装

拉伸冲压模具展示

其他连伸模具展示
汽车冲压件拉伸模具（1）拉伸落料连续冲压模具料带（1） vs汽车冲压件拉伸模具（2） 拉伸落料连续冲压模具料带（2）

定制说明

1） 提供详细的2d/3d图纸；

2）2d图纸需要标明重点控制尺寸的公差；

3）若没有图纸，请提供样件；

4）所需要的模具寿命是多少；

5）若用到氮气弹簧，是否有指定的品牌？

6）希望做单工序模具还是连续模具？

以上信息请在询价的时候重点说明，以便于我们在最短的时间内给您核算模具价格。

企业介绍

青岛海培德金塑制品有限公司位于山东省青岛市城阳区。主要从事冲压模具、注塑模具的设计制造生产。同时，公司拥有冲床和注塑机，可进行冲压制品的冲压生产和塑料制品的注塑生产，产品涉及到家电、汽车、通讯、电子、日用品、医疗器械等领域。 公司拥有先进的生产设备，现拥有cnc加工中心、龙门加工中心、慢走丝、双头电火花、线切割、深孔钻等高精设备，可进行大中型模具型芯、型腔的加工以及精细小件和模具细微部位的加工。 公司通过了iso9001：2008认证，并且拥有一批经验丰富、技术精湛的模具设计人员、模具技师及高水平的管理人员。能够很好的控制产品质量，以追求产品精细化、零缺陷为目标，确保模具质量的稳定。 公司拥有冲压部门和注塑模具，所制作的模具可以在工厂内进行试模，并可进行产品的批量生产。

地理位置	山东青岛市城
厂房面积	20000平方米
成立时间	2003年12月
员工人	325人
质检人员	20人
加工设备	50台
品牌	海培德

1）我们用心对待每一套模具，我们加倍珍惜每一个客户！

2）多年的从业经验，让我们从开始与客户接触，就致力于每个细节跟客户进行交流，最大限度满足客户对于模具的需求。

工厂展示

先进的设备是高质量模具的保证，公司拥有龙门铣床、双头火花机、sodick慢走丝等高精端设备，满足客户对于高精度模具的需求。

在海培德，您能享受从产品设计到模具制作、模具组装、产品批量生产的一站式服务！

产品质检报告

产品首试后，我们会提供给您详细的质检报告。力求每个尺寸都做到公差要求范围内！

运送模具时，我们也会提供全面的模具出厂检测报告及产品出厂检测报告。

购买须知

1、货源说明

厂家直销，模具加工制作在公司内完成。

2、关于试模

对于不常见的产品材料，最好客户提供试模材料，以便交付模具后，客户不用再对模具进行调整。我们邀请您现场观看试模，现场验收模具。

3、关于包装

国内一般用薄膜包装，模具外涂防锈油。国外运输时间比较长，需要船运，为了防止挤压变形，外包装用免熏蒸木箱。

4、关于物流

内免运费。物流配货，或选择德邦物流。

5、关于售后

非人为损坏，模具1年内免费维修，并提供免费的、及时的技术支持。

6、关于图纸

提供详细的2d图纸，便于客户维护和维修模具。

常见问题：（1）问：签订合同后，因工作繁忙，没有时间去工厂查看模具加工情况怎么办？工期是否能如期保证？答：公司有独立项目部门，每个订单都会有专人进行项目跟踪。其中包括加工过程中的进度，每周我们会定期拍照发送邮件，让客户随时了解自家产品生产情况。在加工过程中出现异常状况，项目经理会在第一时间与客户取得联系，确认整改方案，确保加工进度。（2）问：我们对模具加工及使用不是很全面，在模具发货后是否能给我们公司操作人员现场进行技术指导？答：您的需求就是我们的追求，我们会根据不同客户的需求安排高级工程师进行技术讲解及操作维护方法。（3）问：模具在使用过程中，配件坏了怎么办啊？我们会操作吗？答：基本使用模具生产的厂家，都有对生产设备和模具有一定的基础。只要找出对应型号的易损配件，进行更换即可。在操作过程中遇到问题也可随时与我们客服联系。

我们努力做到：1.我们的品质让你放心2.我们的价格让你称心3.我们的服务让你开心4.我们的合作让你开心5.我们一直用心在做……

【客服中心】阿里旺旺：hipartermould移动客服：13780604198询价邮箱：hiparter@163.com网址：www.progressive-stamping-die.com

本产品的品牌是HPD/海培德，名称是冲压拉伸模，规格是600mm*390mm*0.2mm，型号是HPD-Z078，适用范围是汽车、家电、日用品、电子等，加工定制是是，模具主配件是MISUMI，模具材料是45#、CR12MOV、SKD11，模具型腔是1出1