

286种抛光垫的设计加工制造方法 加工技术 化学机械抛光垫

产品名称	286种抛光垫的设计加工制造方法 加工技术 化学机械抛光垫
公司名称	南京市浦口区卡伊路经济信息咨询中心
价格	面议
规格参数	培训方式:线上
公司地址	江苏南京市白下区南京市白下区公园路36号
联系电话	86 025 18252049121 18252049121

产品详情

1 02118060.1 一种抛光垫 2 00819800.4 内装有光传感器的抛光垫 3 01814572.8 带槽的抛光垫及其使用方法 4 96119219.4 具有带槽和孔的抛光垫的抛光装置 5 96196447.2 抛光垫 6 98106465.5 使用皮带式抛光垫抛光平面的设备和方法 7 98123946.3 带有用于支承抛光垫的密封流体腔的抛光工具 8 98117633.x 改进抛光垫结构的抛光机 9 9880558 5.6 用于半导体底物的抛光垫 10 98807897.x 改进的抛光垫及其相关的方法 11 98810545.4 借研磨抛光系统制造存储盘或半导体器件和抛光垫 12 98804962.7 镶嵌式抛光垫及其有关方法 13 00800916.3 化学 - 机械抛光垫的修整装置及方法 14 99810343.8 抛光垫 15 99810561.9 半导体基材的抛光垫 16 99810562.7 半导体基材的抛光垫 17 00802934.2 改进的抛光垫及其抛光方法 18 99814332.4 抛光垫及抛光装置 19 00803144.4 流体喷布式固定研磨剂抛光垫 20 00803969.0 抛光垫及其形成的方法 21 00806470.9 调节晶片抛光垫的方法 22 00805732.x 修整抛光垫的设备和方法 23 200710147215.6 具有不均匀间隔的凹槽的化学机械抛光垫 24 200710147219.4 具有重叠的固定面积螺旋凹槽的化学机械抛光垫 25 200610126354.6 抛光垫及其制造方法 26 200680017013.3 抛光垫、其生产方法及使用其生

产半导体器件的方法 27 200680018565.6 用于化学机械抛光的多层抛光垫材料 28 2006101
18833.3 抛光垫以及化学机械抛光方法 29 200610118834.8 抛光垫以及化学机械抛光方法
30 200680022413.3 包含磁性感应粒子的抛光垫及其使用方法 31 200710300517.2 化学机械抛光
垫 32 200810004970.3 微孔抛光垫 33 200710097964.2 抛光垫及其制造方法 34 20
0680026613.6 包含具有聚氨酯基体的互渗液化烯类单体网状物的抛光垫 35 200680027886.2 化学
机械抛光用的化学改性抛光垫 36 200810005414.8 具有用来将浆料保留在抛光垫构造上的凹槽的
抛光垫 37 200810005426.0 具有用于降低浆液消耗的凹槽的抛光垫 38 200710300518.7 高
弹体改性的化学机械抛光垫 39 200710097965.7 抛光垫、其使用和其制造方法 40 2007101
57006.x 抛光垫修整装置 41 200680012730.7 用于化学机械平整化的定制抛光垫和制造方法及其
应用 42 200410038714.8 抛光垫及抛光半导体晶片的方法 43 200410045172.7 抛光垫和化
学机械抛光方法 44 200410045708.5 抛光垫 45 200410064056.x 化学机械抛光垫以及化学
机械抛光方法 46 03801567.6 半导体晶片用抛光垫的加工方法以及半导体晶片用抛光垫 47
200410011823.0 用于化学机械抛光的弹性抛光垫板 48 200410090362.0 化学机械抛光垫
49 02827213.7 抛光垫 50 200410095038.8 具有高透光窗口的抛光垫 51 03803363.1 抛
光垫、抛光装置及抛光方法 52 200410010483.x 抛光垫 53 03807720.5 抛光垫及使用该垫
制造半导体衬底的方法 54 03805771.9 改进抛光性能和耐久性的抛光垫片载体 55 0380578
5.9 使用超声反射检测抛光垫的表面性质 56 200510007847.3 含可释修光微粒的抛光垫 57
200510054230.7 化学机械抛光垫、其制造方法以及化学机械抛光方法 58 200510052409.9 层状
抛光垫的成形方法 59 03814472.7 具有光传感器的抛光垫 60 200410057956.1 用于电化学
机械抛光的抛光垫 61 03812395.9 加热抛光垫的方法与设备 62 03817583.5 微孔抛光垫
63 200410017563.8 抛光垫与抛光盘之间的气泡检测方法 64 200410063161.1 防剥离的
抛光垫 65 03822956.0 平面化用的具有窗口的抛光垫片 66 03822957.9 平面化用的抛光
垫片 67 200480017653.5 用于电化学机械抛光的抛光垫 68 200380100789.8 软的化学机械
平坦化/抛光(cmp)抛光垫的金刚石调理 69 200410018600.7 化学机械研磨抛光系统中的抛光垫的
调理方法 70 200510073836.5 用于电化学机械抛光的抛光垫 71 200510077948.8 具有在抛

光时促进混合尾迹的凹槽结构的抛光垫座 72 200510077949.2 具有减压通道的抛光垫座 73
200510084125.8 抛光垫整修器及其制造和循环使用方法 74 200480002084.7 抛光垫调节
75 200380108922.4 具有微孔的聚氨酯泡沫的制备方法和由此获得的抛光垫 76 200510047178.2
化学机械抛光用抛光垫的制备方法 77 200480003033.6 具有复合透明窗口的化学机械抛光垫
78 200510113302.0 具有流线型窗玻璃的化学机械抛光垫 79 200510108493.1 形成具有很少条
纹的抛光垫的方法 80 200480005566.8 带有窗口的抛光垫片 81 200510119986.5 抛光垫
82 200510083744.5 从底盘上去除cmp抛光垫的设备和方法 83 200480004831.0 抛光垫设备
和方法 84 200480000983.3 用于半导体晶片的抛光垫、装备有该抛光垫用于抛光半导体晶片的层
叠体以及用于抛光半导体晶片的方法 85 200510128683.x 制造减少条纹的化学机械抛光垫的设备
86 200510128684.4 减少了条纹的化学机械抛光垫的制备方法 87 200510131652.x 具有重
叠阶梯状凹槽排列的化学机械抛光垫 88 200510131657.2 具有排列的凹槽来提高抛光介质利用的
化学机械抛光垫 89 200510121363.1 抛光垫修整装置及修整方法 90 200480015767.6 具有
边缘表面处理的抛光垫片 91 200610004830.7 具有径向交替凹槽段结构的化学机械抛光垫
92 200480016709.5 用于化学机械抛光的多层抛光垫材料 93 200480016708.0 制造包含光学透射
区的抛光垫的超音波焊接方法 94 200610059557.8 水基抛光垫及其制造方法 95 200480026
762.3 具有凹陷窗的抛光垫 96 200480029047.5 用于化学机械抛光的抛光垫 97 200510073
749.x 化学机械抛光垫及化学机械抛光方法 98 200610073713.6 多孔反应注塑化学机械抛光垫的
制造方法 99 200610074776.3 径向倾斜的抛光垫 100 200610041112.7 冷冻纳米磨料抛光
垫及其制备方法 101 200580001483.6 抛光垫的基垫和包括该基垫的多层垫 102 200580003
736.3 聚氨酯抛光垫 103 200610121531.1 透明抛光垫 104 200610121530.7 抛光垫及其制
造方法 105 200580008352.0 低表面能的化学机械抛光垫 106 200580008353.5 包含疏水区
及终点检测口的抛光垫 107 200580008582.7 具有成分填充孔的多孔化学机械抛光垫 108 2
00610151795.1 具有改进的粘着性的水基抛光垫及其制造方法 109 200610111832.6 抛光垫、抛光
系统以及制造该抛光垫的方法 110 200480040870.6 用于连续成形一种用作半导体抛光垫片的均
一片材的工艺和设备 111 200510113718.2 化学机械抛光装置及其抛光垫的清洗方法与平坦化的

方法 112 200610137406.x 粘结抛光垫的方法和粘结抛光垫的夹具 113 200580017036.x 具有振荡式路径凹槽网络的抛光垫 114 200610172857.7 制造化学机械抛光垫的方法 115 200580023746.3 具有改进流动性的凹槽网络的抛光垫 116 200610171190.9 改进缺陷度的多层抛光垫及其制造方法 117 200610156267.5 化学机械抛光垫和化学机械抛光方法 118 200580015220.0 抛光垫 119 200580025078.8 用于修整抛光垫的方法和设备 120 200610057685.9 具有表面纹路的抛光垫和其制造方法与制造装置 121 200580034721.3 具有定向颗粒的化学机械抛光垫修整器及其相关方法 122 200580036376.7 抛光垫以及垫磨除速率和平坦化的改进方法 123 200580040984.5 呈曲面的化学机械抛光垫修整器及其相关方法 124 200580029151.9 具有多微孔区域的抛光垫 125 200710109245.8 化学机械抛光垫 126 200710109253.2 化学机械抛光垫 127 200580045345.8 化学机械抛光垫修整器 128 200980131008.9 抛光垫及抛光垫的制造方法 129 201010002833.3 一种控制抛光垫使用时数的方法和装置 130 200980133449.2 具有多孔单元的抛光垫以及制造和使用该抛光垫的方法 131 201110043009.7 基于固结磨料抛光垫的软脆IbO晶体的加工方法 132 201010621521.0 基板抛光设备、基板抛光方法和在该抛光设备中用于调节抛光垫的抛光面温度的设备 133 201010143273.3 抛光垫及其制造方法 134 201110093293.9 微孔抛光垫 135 201010164026.1 制造抛光垫的方法和抛光垫 136 201110223133.1 含铜固结磨料研磨抛光垫 137 201110223134.6 含铁固结磨料研磨抛光垫 138 201110256784.0 含石墨的固结磨料研磨抛光垫 139 201010199875.0 抛光垫及其制造方法 140 201110185237.8 具有复合排屑结构的研磨抛光垫 141 201110298185.5 开槽型冰冻固结磨料抛光垫及其制备方法 142 201110138532.8 一种用于改善晶圆表面被固定磨料抛光垫刮伤的装置 143 201080041416.8 沟槽式化学机械抛光抛光垫 144 201080051180.6 旋转抛光垫 145 2011180005898.6 具有局部区域透明部的化学机械抛光垫 146 87202507 硅片无蜡抛光垫 147 200520127220.7 一种抛光垫调节器及具有抛光垫调节器的化学机械装置 148 200520060785.8 抛光垫 149 201120123174.9 一种抛光垫清洁装置及抛光装置 150 201020683507.9 一种抛光垫 151 201020512600.3 化学机械抛光垫修整器 152 01818866.4 包含粒状聚合物和交联聚合物粘结剂的抛光垫 153 01821824.5 抛光垫及其使用方法 154 01818877.x 带有内置光学传感器的抛光垫 155 200310120349.0 抛光垫 156 03140681.5 抛光垫及多层抛光垫 157 02803940.8 含固体催化剂的化学机械抛光的抛光垫 158

200410003134.5 抛光垫及制造半导体器件的方法 159 02813615.2 提高垫寿命的化学机械抛光垫调节器方向速度控制 160 02807921.3 抛光垫及装置 161 200410028320.4 用于抛光垫窗口的抗反射层 162 01816948.1 包括填充的半透明区域的抛光垫 163 01816826.4 抛光包括铜和钨的半导体器件结构中使用的浆液与固定磨料型抛光垫以及抛光方法 164 200410043041.5 抛光垫及其生产方法 165 02814767.7 化学机械抛光垫的调节的前馈和反馈控制 166 200410036675.8 具有优化的槽的抛光垫及使用方法 167 02807483.1 具有成型或柔性窗口结构的加强的抛光垫 168 01823540.9 具有孔和/或槽的化学机械抛光垫 169 01823541.7 具有波形槽的化学机械抛光垫 170 01823599.9 利用激光制造化学机械抛光垫的方法 171 02817163.2 利用激光束和掩模制造抛光垫的方法 172 01823680.4 微孔化学机械抛光垫 173 200710024821.9 具有自修正功能的固结磨料研磨抛光垫及制备方法 174 200610028780.6 抛光垫以及化学机械抛光方法 175 200580012008.9 抛光垫及其制造方法 176 200580048296.3 抛光垫 177 200710142346.5 内装有光传感器的抛光垫 178 200710141091.0 抛光垫和化学机械抛光装置 179 200710132281.6 用于化学机械抛光的分层冷冻磨料抛光垫及其制备方法 180 200710039196.5 一种改进型抛光垫调节器工艺 181 200680037844.7 表面具有纹理的微孔抛光垫 182 200810005006.2 化学机械抛光垫 183 200810022741.4 带自修整功能的磨损均匀性好的固结磨料抛光垫 184 200710199329.5 用于化学机械抛光的抛光垫及应用其的化学机械抛光方法 185 200810212660.0 互相连接的多元件栅格抛光垫 186 200710044852.0 一种抛光垫修整头 187 200810212659.8 具有控制的润湿的化学机械抛光垫 188 200780008662.1 抛光垫、抛光装置、以及使用抛光垫的工艺 189 200810177863.0 改进的化学机械抛光垫及其制造和使用方法 190 200780014189.8 抛光垫的制造方法 191 200810188791.x 改进的化学机械抛光垫以及制造和使用这种抛光垫方法 192 200810244096.0 固结磨料研磨抛光垫及其制备方法 193 200780017751.2 抛光垫 194 200780017994.6 抛光垫 195 200780027348.8 抛光垫 196 200780027350.5 抛光垫 197 200780028002.x 包含封装在聚合物外壳中的液体有机材料芯体的化学机械抛光垫及其制造方法 198 200680045085.9 具有表面粗糙度的抛光垫 199 200780032466.8 垫表面上具有微槽的抛光垫 200 200780033122.9 抛光垫的制造方法 201 200780033171.2 抛光垫 202 200780046335.5 化学机械

抛光垫调整器及其相关方法 203 200880003811.x 抛光垫及抛光垫的制造方法 204 2008101
27802.3 抛光垫及其制造方法 205 200910089150.3 一种用于对抛光垫进行修整的修整装置
206 200910160798.5 化学机械抛光垫制造组合件 207 200910160797.0 多层化学机械抛光垫的
制造方法 208 200910161171.1 化学机械抛光垫 209 200810146007.9 抛光垫及其形成方法
以及抛光方法 210 200880016877.2 用于抛光垫的衬垫和使用该衬垫的抛光垫 211 2008800
21244.0 用于高温应用的层叠抛光垫 212 201010165157.1 制造气体夹杂物缺陷减少的化学机械
抛光垫抛光层的方法 213 201010193803.5 一种仿生结构的锡固结金刚石磨料抛光垫及制造方法
214 200910203296.6 一种于内部原位生成空隙的抛光垫及其方法 215 201010217079.5 一
种用于化学机械平坦化的抛光垫及其制造方法 216 200880124117.3 用于形成软膏抛光垫的方法
和装置 217 200910208016.0 具有整体识别特征的化学机械抛光垫 218 200910208017.5 具
有密封窗口的化学机械抛光垫 219 200910130872.9 具有混合研磨表面的cmp抛光垫修整器及其相
关方法 220 200810182931.2 具有研磨粒的抛光垫及其制造方法 221 200910222620.9 延长
化学机械抛光垫修整器的使用寿命的方法 222 201019026124.6 冰粒型固结磨料抛光垫及快速制
备方法和装置 223 200880102761.0 抛光垫 224 200910000189.3 可导电的抛光垫及其制造
方法 225 200880107121.9 抛光垫及使用方法 226 200880107231.5 抛光垫 电话 1331^^ool8
.....778 227 201010145260.x 基于热引发固化的固结磨料研磨抛光垫及其制备方法 228
201010159580.0 基于葵花籽粒分布结构的仿生抛光垫及制造方法 229 200910128266.3 抛光垫
修整器 230 200910130360.2 具有阻绝层的抛光垫和其制造方法 231 200910213595.8 带有
过渡层和粘接层的固结磨料研磨抛光垫 232 201010158651.5 抛光垫以及抛光半导体晶片的方法
233 201010240775.8 多功能抛光垫 234 201010209209.0 抛光垫的制造方法 235 20
1010209210.3 抛光垫的制造方法 236 201010217013.6 一种抛光垫修整头 237 20101019381
2.4 一种仿生表面结构抛光垫及制造方法 238 201010502782.0 开槽型冰冻固结磨料抛光垫及其
制备方法 239 200880128602.8 具有经控制的孔隙形态的抛光垫 240 200980114547.1 聚氨
酯发泡体和抛光垫 241 201010507026.7 双孔结构抛光垫 242 200910207914.4 抛光垫修整
器 243 201010502781.6 冰冻固结磨料抛光垫承载装置及其抛光垫 244 201010502783.5 制

备冰冻固结磨料抛光垫的模具 245 200980115576.x 抛光垫片组合物与制造和使用方法 246
200980127263.6 具有终点窗口的抛光垫以及使用其的系统和方法 247 201110049840.3 抛光垫
248 200980136821.5 具有浮动单元的抛光垫以及制造和使用该抛光垫的方法 249 2011100
24951.9 抗蠕变抛光垫窗 250 201110117994.1 具有混合修整功能的化学机械抛光垫修整器及相
关方法 251 201110169221.8 冰冻固结磨料抛光垫开槽装置 252 201110209279.0 抛光垫修
整方法 253 201010231569.0 具有低缺陷整体窗的化学机械抛光垫 254 201010266067.1 抛
光垫清理器 255 201080022999.x 抛光垫、其聚氨酯层及抛光硅晶片的方法 256 201080030
523.0 抛光垫背板 257 201080030471.7 簇绒抛光垫 258 201110371460.1 形成硅酸盐抛光
垫的方法 259 201080038956.0 cmp抛光垫及其制造方法 260 201110371457.x 硅酸盐复合
物抛光垫 261 201210029288.6 一种用于固结磨料抛光垫的纳米金刚石-高分子复合磨料 262
201010613438.9 一种固定研磨粒抛光垫清洗装置及清洗方法 263 201110393259.3 具有光稳性
聚合物终点检测窗的化学机械抛光垫及相应的抛光方法 264 201010610236.9 一种抛光垫修整方
法 265 201210082661.4 化学机械抛光垫及化学机械抛光方法 266 201210151283.0 球面光
学元件加工用固结磨料研磨抛光垫 267 201210186472.1 一种聚氨酯抛光垫的生产工艺 268
201210073229.9 抛光垫的制造方法 269 201080060309.x 填充有机颗粒的抛光垫及其制造和使
用方法 270 201080060314.0 包括分相共混聚合物的抛光垫及其制备和使用方法 271 20111
0068907.8 固结磨料抛光垫及其制备方法 272 201180006998.0 抛光垫 273 201110110156.1
化学机械抛光机及其抛光垫部件 274 201080063912.3 抛光垫及其制造方法 275 0320506
5.8 模塑及汽车表面抛光研磨机用新型抛光垫 276 200520121407.6 抛光垫修整装置 277
200620000472.8 化学机械抛光垫及化学机械装置 278 200720191669.9 抛光垫修整装置 279
200720181549.0 一种抛光垫调节器 280 200720181550.3 一种抛光垫调节器及具有抛光垫调节
器的化学机械装置 281 200720181551.8 一种抛光垫调节器及具有抛光垫调节器的化学机械装置
282 200820177406.7 抛光垫 283 200820133824.6 抛光垫 284 200920254646.7 一
种cmp抛光垫修整器下压力控制系统 285 201120022945.5 一种有坐标标识的化学机械抛光垫修整
盘 286 201220059903.3 抛光垫修整头和具有该抛光垫修整头的抛光垫修整器

卡伊路技术配方网收编了自专利制度以来中国及世界各国的所有专利技术，以及各种实用的工艺技术，设计图纸，制剂配方，数量8600万项，每套技术总汇资料均为本技术领域中外专家及科研人员多年辛勤研究反复实验而得出的结晶，详细地阐述了本领域的技术动态及应用前景，现有市场产品技术分析，新产品发明的市场背景，新产品制作的主要技术原理，实现该产品的生产工艺过程，原料配料配方比例，具体实施例，以及该项目的研制单位名称，通信地址，研制时间，专利名称，专利号，申请号，公告日，发明人（设计人）姓名，摘要，说明文全文，附图详解（包括外观设计和内部构造设计图纸，均为设计示意图而非cad图）及法律状态，帮助了解国内国际同行最新技术动态，仿制研发新品。该资料的工艺配方详尽准确，权威可靠，可帮助中小企业经营者、科研人员、城乡广大创业者提高工艺水平，解决技术难题，实现技术革新，缩短研发时间，节约研发成本，从而快出新品，占领本技术领域世界制高点及市场制高点。

本网站提供的国内外科技文献资料披露和彰显世界上最全面最前沿最权威最核心最鲜为人知的新技术、新工艺、新配方。

（1）本网站提供发明专利、实用新型、外观设计专利技术资料，均为专利原文，pdf格式电子版文件，方便客户阅读和打印，极为方便！用户电脑上必须安装pdf阅读器，推荐使用adobe reader软件！（此软件与技术资料一并发给用户），用户也可自行到网上下载安装！

(2) 本网站所有技术的版权归发明人(设计人)所有,与客户的交易行为不属于技术转让。如需买断专利权(签订专利买卖合同,且费用不菲),请直接联系发明人本人。

(3) 特别声明:使用本网站的工艺配方资料,均应在合法范围之内,否则自行承担相关法律责任。

(4) 专利定制:因篇幅所限,所有技术信息未在网店一一罗列,如未找到所需技术信息,特别指出需要某种技术工艺及配方,某国家及地区、年份、公司或某个人的特种工艺技术配方信息,请联系客户服务专员特别定制,费用另议。

(5) 服务流程:选定某技术资料后,点击立即购买,留言栏附上您的qq号码,也可以通过电话、旺旺、qq、电子邮件等方式通知我们。我们的客服人员会在半小时内(资料数量多的可能会稍长些),发送全套技术资料电子版到您的qq或新浪、网易、雅虎等等电子邮箱内;如特别指出需光盘,我们会全部使用邮政及其他特快专递邮寄,2-3日送到,边远地区4-5日送达。因距离远近因素加收10-20元快递费。

(6) 特别服务:某些专利技术工艺及配方由于发明人(设计人)未按规定缴纳年费等原因,该技术已经

不受法律保护，即为法律意义上的“失效”，但其技术的权威性、独创性及实用性仍然存在，实际的实用价值仍然存在，市场潜力巨大，任何单位及个人都可以无偿使用，不必担心侵权，即可省去上数万甚至数十万元技术转让费用。如需此类技术，请联系客服专员特别定制。

(7) 使用说明：同类技术有多种技术方案，收到全套技术资料后，用户可对其研究筛选，结合实际情况，从而确定适合自己的一种进行试生产。

客服热线：18252049121

业务qq：2587470028 2604223299

本产品的培训方式是线上