质量保证 优质维生素C(食品级 医药级 好品质 价格优)

产品名称	质量保证 优质维生素C(食品级 医药级 好品质 价格优)
公司名称	郑州瑞佳食品添加剂有限公司
价格	面议
规格参数	产地/厂商:华北制药 含量 :99.5 (%) 产品等级:优级品
公司地址	郑州市二七区棉纺东路66号院21号楼6单元4层20 2号
联系电话	13633838580

产品详情

我公司供应维生素c为白色结晶或结晶性粉末;无臭,味酸;久置色渐变微黄;水溶液显酸性反应。本品在水中易溶,在乙醇中略溶,在氯仿或乙醚中不溶。

维生素c规格:99.0%

分子式: c6h8o6

分子量:176.12

维生素c质量标准:,cp2005

维生素c用途:营养增补剂。抗氧化剂;护色剂。能增强对传染病的抵抗力。营养增补剂。抗氧化剂;护色剂。能增强对传染病的抵抗力。可用于啤酒、发酵面制品、碳酸饮料、茶饮料、果汁饮料、豆奶饮料、乳粉糖果、果冻水果罐头、肉汤、儿童谷制品、肉制品、焙烤制品。

维生素c包装:25kg/箱。

我公司供应维生素c为白色结晶或结晶性粉末;无臭,味酸;久置色渐变微黄;水溶液显酸性反应。本品在水中易溶,在乙醇中略溶,在氯仿或乙醚中不溶。

维生素c规格:99.0%

分子式: c6h8o6

分子量:176.12

维生素c质量标准:,cp2005

维生素c用途:营养增补剂。抗氧化剂;护色剂。能增强对传染病的抵抗力。营养增补剂。抗氧化剂;护色剂。能增强对传染病的抵抗力。可用于啤酒、发酵面制品、碳酸饮料、茶饮料、果汁饮料、豆奶饮料、乳粉糖果、果冻水果罐头、肉汤、儿童谷制品、肉制品、焙烤制品。

维生素c包装:25kg/箱。

本产品的产地/厂商是华北制药,含量 是99.5(%),产品等级是优级品,执行质量标准是国标