

铝型材挤压模具炉 电磁加热器

产品名称	铝型材挤压模具炉 电磁加热器
公司名称	深圳市龙岗区为尔节能设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 主要加工设备:电磁加热器 加工设备数量:2
公司地址	广东佛山市顺德区大良沙头电磁加热工业园17号
联系电话	86 0757 63529880 15019614056

产品详情

为尔节能设备厂为适合更多客户的应用场合，本公司专门研发专用铝型材挤压模具快速电磁加热器。同一个电磁加热线圈可通用139mm到178mm直径模具通用加热，当直径为139mm时，输入电流约为10-12a，功率约8-10kw；当模具直径为178mm时，输入电流达到16-18a，达到12-15kw。可以8-12分钟内把模具温度升高到450。可以很好的解决了当前采用电阻炉加热方式，由于采用电阻炉的种加热方式难以使模具内外各温度一致，使模具在挤压过程中受力不均，容易疲劳，产生裂纹导致模具裂桥报废。因而增加模具生产成本，而且电阻炉存在功率大、耗电过高、维修成本过高、预热时间保温时间长、经空气传热速度慢等缺点。为尔节能设备厂自主研发的数字模具电磁加热器，结合现阶段铝业市场的发展需要，是运用现代工业设计理论，精心设计而成，款式新颖，安装方便，操简单，品质卓越，安全环保。

为尔节能设备厂模具专用电磁加热器参数：一、用途：与模具加热炉使用，用于模具加热（不同于普通管道加热）二、适用于 ϕ 130— ϕ 320mm铝棒的模具（根据要求定制）三、加热方式：非接触式感应加热四、输入功率：8~15kw（根据模具大小自动调节，一般当模具小时，功率自动调小，当模具大时，功率自动调大）五、输入电压：三相四线制380v 50/60hz六、振荡频率：8k—30khz（在最大功率时工作在8-10khz）七、冷却方式：风冷八、热效率：大于95%九、谐振方式：全数字数字锁相全桥式十、保护方式：过流，过压，过温多种保护方式

本产品的加工定制是是，主要加工设备是电磁加热器，加工设备数量是2，加工能力是强，作用对象是金属，用途是铝型材挤压模具炉，适用范围是餐具,电器,电子,工艺品,家电,食品,手机,五金工具,鞋业，质量体系是iso9001