

百格刀、QFH、漆膜划格器,附着力测试仪

产品名称	百格刀、QFH、漆膜划格器,附着力测试仪
公司名称	东莞市正凯精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:正凯 型号:ZD-K-QFH 测量范围:百格测试
公司地址	东莞市长安镇厦边社区振安西路188号业安大厦707室
联系电话	13712169571

产品详情

zd-k-qfh附着力测试仪器使用说明书

一、用途

该仪器主要适用于有机涂料划格法附着力测定。不仅适用于实验室，也可用于各种条件下的施工现场。二、工作原理和适用范围 该仪器以一定规格的工具，将涂层做格阵图形切割并穿透，划格完成的图形按六级分类，评定涂层从底材分离的附着效果。三、技术指示1、多刃切割刀间距分别为：1+0.01mm，2+0.01mm。2、多刃切割刀齿顶直线度分别为：0.003mm 0.006mm。3、多刃切割刀工作齿尖宽度：0.05mm。四、操作与使用方法1、试片必须按ISO1514及ISO2828的规定制备。2、将试片放置在有足够硬度的平板上。3、手持划格器手柄，使多刃切割刀垂直于试片平面。

4、以均匀压力，平稳不颤动的手法和20-50mm/s的切割速度割划。5、将试片旋转90度，在所割划的切口上重复以上操作，以使形成格阵图形。6、用软毛刷刷格阵图形的两边对角线轻轻地向后5次，向前5次的刷试片。7、试验至少在试片的三个不同位置上完成，如果三个位置的试验结果不同，应在多于三个位置上重复实验，同时记录全部结果。8、如需更换多刃切割刀，可用螺丝刀将刀体上两个螺丝旋松，换上所用的刀，把刀刃口部位贴向手柄一侧，将螺丝旋紧。五、注意事项1、所有切口应穿透涂层，但切入底材不得太深。2、如因涂层过厚和硬而不能穿透到底材，则该实验无效，但应在试验报告中说明。3、测试胶带必须是美国3M公司生产的600-1pk测试专用胶带。将胶带贴在整個划格上，然后以最小角度撕下，结果可根据漆膜表面被胶落面积的比例求得。4、试验应在温度 23 ± 2 和相对湿度 $50 \pm 5\%$ 中进行。六、售后服务：本仪器自购买之日起，保用期限为一年，如有任何疑问或是技术问题，请与当地经销商联系。

东莞市长安正凯五金仪器经营部

电话：0769-85332623

传真：0769-85332913

本产品的品牌是正凯，型号是ZD-K-QFH，测量范围是百格测试，测定对象是划格测试仪，测量精度是0，分辨率是0，电源是无需电源，重量是1（kg）