

# 代理 铁基涂层测厚仪 涂镀层测厚仪 镀锌层 磁性测厚仪GT810F

产品名称	代理 铁基涂层测厚仪 涂镀层测厚仪 镀锌层 磁性测厚仪GT810F
公司名称	东莞市南城集达电子工具经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:果欧 型号:GT810F
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞东城赛格电子市场
联系电话	86-076922322692 13728222414

## 产品详情

如何选购涂层测厚仪：第一步：确定所需测量的数据为工件上涂层的厚度；第二步：确定所测工件的基材为金属；第三步：确定工件基材为何种金属：1、拿一块磁铁与工件靠近，能吸住的为磁性金属（如铁等）；2、不能吸住的为非磁性金属（如铝、铜等）；第四步：确认涂层：1、非金属涂层（如油漆、粉末等）；2、非磁性金属涂层（如镀锌、镀锡等）；第五步：选购仪器：1、gt810f/gt820f涂层测厚仪所需条件：基材：磁性金属基材（如铁等） 涂层：1、非金属涂层（如油漆、粉末等）；2、非磁性金属涂层（如镀锌、镀锡等）；2、gt820nf涂层测厚仪所需条件：基材：非磁性金属基材（如铝、铜等） 涂层：1、非金属涂层（如油漆、粉末等）；3、gt8202两用涂层测厚仪所需条件：

基材：1、磁性金属基材（如铁等）  
2、非磁性金属基材（如铝、铜等）  
涂层：1、非金属涂层（如油漆、粉末等）；  
2、非磁性金属涂层（如镀锌、镀锡等）；

### 4.型号的区别

一体型式

gt810f磁感应测厚仪

gt810nf涡流测厚仪

gt8102磁感应、涡流两用测厚仪

带线式

gt820f磁感应测厚仪

gt820nf涡流测厚仪

gt8202磁感应、涡流两用测厚仪

以下是一体跟分体的图片：

以下单用一体的图片

以下是两用一体的图片

以下是两用分体的图片：

以下是新外包装盒子的图片：

产品型号：gt810/gt820f/nf/2（不同型号价格不一样，一口价为标题上的型号价格）

双功能技术的测厚仪，完成磁感应和电涡流测量自动转换!

应用双功能测量技术，能够自动识别磁性或非磁性底材，然后采用相应的测试方法，适用于各种测量环境。可测量非磁性底材上的非导电性涂层和磁性底材上的非磁性涂层的厚度。

gt810/gt820f/nf/2涂层测厚仪是具有广泛使用范围的磁性和非磁性及两用仪器。其技术参数完全符合国家标准。

### 3)测量原理

#### a)磁性法

当测头与覆层接触时，测头与磁性金属基体构成一闭合磁路，由于非磁性覆层的存在，使磁路磁阻发生变化，通过测量其变化量，可测得其覆层的厚度。

#### b)涡流法

利用高频交变电流线圈中产生一磁场，当测头与金属接触时，金属基体上会产生涡流，并对测头具有反馈作用，通过其反馈作用的大小可测出覆层厚度。

## 二、显示说明

$\mu\text{m}/\text{mil}$  测量单位 cal 校准提示 fe 表示磁性基体测量状态 nfe 表示非磁性基体测量状态 prefix = st1 ns =  
"urn:schemas-microsoft-com:office:smartshtml:8.8.8.8测量厚度显示区

电源欠电压提示

## 三、使用说明

### 1) 开机

按下 on 键后仪器听到一声鸣响，屏幕上显示仪器编号 go8100。自动恢复上次关机前的参数设置后，将显示 0，仪器进入待测状态。可测量工件了。经过一段时间不使用仪器将自动关机。

### 2) 测量

仪器会自动感应被测基体：感应到是磁性基体时仪器显示 fe；感应到是非磁性金属是仪器显示 nfe。测量时请始终保持仪器处于垂直状态！

### 3) 零位校准

在待测状态下将探头垂直压在基准块上，之后屏幕上会显示 < .  $\mu\text{m}$ >，然后按下“zero”键进行零位

校准。在上述过程中探头一直压在基体上，直到屏幕显示（0 cal）后才能提起探头。重复零校准可获得更为精确的零点。

注：因我们提供的fe片和al片的材质与贵司的基材不完全相同即零位并不一样，因此最科学的方法是在贵司实际工件光洁底材上做零位校准！

#### 4) 两点校准

4.1先校准零位。方法同零位校准。

4.2将标准膜块方在基准块上，用仪器测出其值。若显示屏上测量值与标准膜片不同，则可使用 、 来修正读值，使其达到标准。校准完成，可以开始测量。用 、 来修正读值时请提起探头

产品名称	型号	测量范围	批发价	用途
涂层测厚仪	gt810f	0-1250um	¥ 1200	测量钢、铁等磁性金属基体上的非磁性层的厚度，如油漆、粉末各种防腐涂层
	gt820f			料、橡胶、合成材料、磷化层、铬、锌、锡、镉等。
	gt810nf	0-1250um	¥ 1200	测量铜、铝、不锈钢等非铁磁性基体上所有非导电层的厚度，如油漆、粉末，各种防腐涂层，塑料、橡胶、合成材料、磷化层、氧化层。
	gt820nf			测量钢、铁等磁性金属基体上的非磁性层的厚度，如油漆、粉末各种防腐涂层
	gt8102	0-1250um	¥ 1500	料、橡胶、合成材料、磷化层、铬、锌、锡、镉等；测量铜、铝、不锈钢等非铁基体上的所有非导电层的厚度，如油漆、粉末，各种防腐涂层，塑料、橡胶、合成磷化层、氧化层。
	(二合一)			
	gt8202			
	(二合一)			

#### 四、技术参数

测量范围：0-1250um 工作电源：两节五号电池 测量精误差：零点校准  $\pm (1.5+3\%h)$ ；二点校准  $\pm [(1\% \sim 3\%h)] + 1.5$  环境温度0-40 相对湿度 85% 最小基体10\*10mm 最小曲率凸5mm;凹5mm 最薄基体：0.4mm 重量：99克（含电池） 尺寸102mm\*66mm\*24mm

#### 五、测量时注意事项

##### a) 基体金属特性

对于磁性方法，标准片的基体金属的磁性和表面粗糙度，应当与试件基体金属的磁性和表面粗糙度相似。

对于涡流方法，标准片基体金属的电性质，应当与试件基体金属的电性质相似。

##### b) 基体金属厚度

检查基体金属厚度是否超过临界厚度，如果没有，进行校准后，可以测量。

##### c) 边缘效应

不应在紧靠试件的突变处，如边缘、洞和内转角等处进行测量。

##### d) 曲率

不应在试件的弯曲表面上测量。

##### e) 读数次数

通常由于仪器的每次读数并不完全相同，因此必须在每一测量面积内取几个读数。覆盖层厚度的局部差异，也要求在任一给定的面积内进行多次测量，表面粗造时更应如此。

##### f) 表面清洁度

测量前，应清除表面上的任何附着物质，如尘土、油脂及腐蚀产物等，但不要除去任何覆盖层物质。

##### g) 磁场

周围各种电气设备所产生的磁场会严重干扰磁性测厚工作

##### h) 测头取向

测头的放置方式对测量有影响，在测量时应该与工件保持垂直

## 六、仪器型号说明

### 一体型式

gt810f磁感应测厚仪

gt810nf涡流测厚仪

gt8102磁感应、涡流两用测厚仪

### 带线式

gt820f磁感应测厚仪

gt820nf涡流测厚仪

gt8202磁感应、涡流两用测厚仪

## 七、保养与故障处理

### 1) 环境要求

严格避强磁场、油污、重尘、潮湿、重撞。

### 2) 更换电池

仪器长期不使用时应取出电池。当仪器出现低电压提示时应更换电池，更换电池时请注意极性。请使用正规厂家生产的优质电池，可以避免因电池漏液而导致机器故障。

### 3) 故障排除

出现较大误差（如：校准不当或有操作错误等）时可按以下步骤恢复出厂设置。

先同时按住“on”和“ $\mu\text{m}/\text{mil}$ ”键，先放开

“on”键，然后放开“ $\mu\text{m}/\text{mil}$ ”屏幕显示“8888”时，再按“on”恢复出厂设置成功，仪器正常使用。

## 八、出厂清单

主机一台

标准片 四片 基体1块

电池2两颗

清洁布一块

说明书一份

保修卡一张

合格证一份

本产品的加工定制是否，品牌是果欧，型号是GT810F，测量范围是0-1250um，测定对象是测量钢、铁等磁性金属基体上的非磁性涂镀，测量精度是零点校准  $\pm (1.5+3\%H)$ ；二点校准  $\pm [(1\% \sim 3\%H)] H+1.5$ ，分辨率是--，电源是两节五号电池，尺寸是102mm\*66mm\*24mm (mm)，重量是99克 (kg)