

耐高温ABS烫金纸 电化铝

产品名称	耐高温ABS烫金纸 电化铝
公司名称	苍南县金太阳包装材料加工厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:ABS专用 材质:塑料
公司地址	苍南县金乡镇东田路264号
联系电话	86 0577 68004998 15168764999

产品详情

烫金纸制作工艺：

烫金纸实质上是一种载体镀层转移性工艺涂层膜。按照国际制作标准共分五道常规工艺流程。根据这五道工序的使用材料或复杂程度的差异，也是决定当今烫金纸市场价格差异因素的重要原因之一。具体制作流程如下：

载体：由涤纶薄膜或聚脂薄膜组成，对其他层起支撑作用。常规生产多选用pet聚酯膜作为烫金纸（电化铝）的载体。选择pet膜作为载体层是因为pet膜具有如下特点：耐高温（熔点在170℃）、易降解（可燃性膜，电解能力强，不容易造成环境污染）、单向拉伸性膜（纵向拉伸具有良好的延展性不易断裂，横向拉伸易断裂）等。而其他常见的如opp膜、pvc膜则不具有这些优点。比如，opp膜的耐热温度是90℃，是助燃性膜；pvc膜的耐热温度是75℃，是阻燃性膜等。当然，烫金纸（电化铝）的外涂层的热熔胶的熔点温度是90℃左右，这也是决定选择pet聚酯膜作为烫金纸载体的重要因素之一。

第一道涂层：第一道涂层被称为离心层，又叫剥离层。烫印时使色料、铝、胶层能迅速脱离pet聚脂膜而被转移粘结在被烫印物体的表面上。常用于剥离层的材料主要有硅油、石蜡、水蜡三种，这三种物质在剥离工艺的效果上是一样的，只是各自的物理性能决定了他们的使用范围。硅油属于热熔性涂层，熔点在98.7℃左右，喷涂工艺简单，其缺点是喷涂不均匀，不稳定，使用烫金时已属于二次加热，国际上一般不使用硅油作为烫金纸的离心层；石蜡具有比较稳定的物理性能，需要专业的喷涂设备将石蜡以固态、粉状、雾状的形式喷洒在pet膜上作为烫金纸的剥离涂层，是国际上最常用的烫金纸的最佳剥离涂层材料；水蜡因其热熔熔点比较低，一般不被用作为烫金纸的剥离涂层材料。

第二道涂层：第二道涂层被称为保护层，主要以清油、乙脂、树脂等作为保护涂层材料；该层主要用以保护颜料层和精镀铝层的作用，并可以增强烫金纸烫金后的亮度。而国内一些生产烫金纸的企业为了节省成本常将这一层省去或将这一层与第三层的颜料层同走一道工序，因此这也是很多国产烫金纸不如进口烫金纸烫出效果鲜亮的原因之一。

第三道涂层：第三道涂层被称为呈像层，又叫颜料层。主要由合成树脂和染料组成，形成烫金纸颜色，如红、蓝、绿、金等决定烫金纸的呈像颜色或色泽，也是烫金纸色泽种类繁多的决定要素层。

第四道涂层：第四道涂层被称为精镀铝层。由金属铝经真空高温蒸发、冷却、升华沉积后而形成。镀铝层的主要作用是反射光线，使染色层呈现金属光泽。常用的镀铝工序有两种，第一种是镀铝真空蒸发周，第二种是镀铝枪。他们各自的特点是，蒸发周设备比较昂贵，制作工艺复杂，主要利用铝蒸气的升华使镀铝层均匀密致的凝聚在pet涂层膜上，镀铝效果好；镀铝枪设备简单，制作工艺也相对简单，主要缺点是喷涂不均匀，易产生镀层黑点等。

第五道涂层：第五道涂层被称为胶粘层。主要由热熔性塑胶或树脂组成，其作用是在压力和温度的作用下，将镀铝层和染色层等粘结在被烫物体上。该层是决定烫金纸适用范围及其广泛性的重要涂层。通常情况下生产厂家通过向热熔胶内添加秘制的“活性炼结素”，可以使两种本不易结合的物体比较完好的结合在一起。这也是很多国产电化铝适用范围单一的重要原因之一。

本产品的加工定制是是，类型是ABS专用，材质是塑料