

烙铁头 斜咀烙铁头 936烙铁咀 A 货

产品名称	烙铁头 斜咀烙铁头 936烙铁咀 A 货
公司名称	深圳市福田区三鑫洋电子商行
价格	面议
规格参数	品牌:力克 型号:烙铁咀 类型:内热式
公司地址	深圳市福田区华强北街道华发北路龙胜配件城A、B座2A32
联系电话	86 0755 23903066 15876648621

产品详情

900m系列900m-t-k、900m-t-b、900m-t-i、900m-t-0.8d、900m-t-1.2d、900m-t-1.6d、900m-t-2.4d、900m-t-3.2d、900m-t-4.2d、900m-t-0.8c、900m-t-1c、900m-t-1cf、900m-t-1.5c、900m-t-1.5cf、900m-t-2c、900m-t-2cf、900m-t-3c、900m-t-3cf、900m-t-4c、900m-t-4cf、900m-t-5c、900m-t-5cf、900m-t-lb、900m-t-iz、900m-t-sb900m-t-sb、900m-t-s4、1) 如何选择一款适合自己的烙铁头一、选择正确的烙铁头尺寸和形状是非常重要的: 1、选择合适烙铁头能使工作更快捷2、选择合适烙铁头能使焊头更耐用3、选择错误烙铁头不仅会影响焊铁不能发挥最高效率,而且焊接质量也会因此而减低二、烙铁头的大小与热容量有直接关系1、烙铁头越大,热容量相对越大,烙铁头越小,热容量也越小2、进行连续焊接时,使用越大的烙铁头,温度跌幅越少3、烙铁头的热容量高,焊接的时候能够使用比较低的温度,烙铁头就不易氧化,增加它的寿命4、短而粗的烙铁头传热较长而幼的烙铁头快,而且比较耐用5、扁的、钝的烙铁头比尖锐的烙铁头能传递更多的热量一般来说,烙铁头尺寸以不影响邻近元件为标准。选择能够与焊点充份接触的几何尺寸能提高焊接效率。2)烙铁头保养方法1. 焊接时应选合适的锡线,利于焊接及头部保养。2. 焊接时应保持焊头清洁,利于焊接及焊点美观。3. 经常在烙铁头上涂层锡,利于焊接及防止氧化。4. 休息应加锡并关闭电源,利于寿命及防止氧化。5. 烙铁头氧化后及时处理,利于焊接及防止报废。6. 焊接时需选用合适焊头,利于操作及增强效率。烙铁头使用及保养适当地使用烙铁头和经常注意烙铁头的清洁保养,不单大大增加烙铁头的寿命,还可以把烙铁头的卓越传热性能完全发挥。烙铁头的保养: 1. 进行焊接工作前 必须先把清洁海绵湿水,再挤干多余水份。这样才可以使烙铁头得到最好的清洁效果。如果使用非湿润的清洁海绵,会使烙铁头受损而导致不上锡。(图1) (图1) 2.进行焊接工作时 以下焊接的顺序可以使烙铁头得到焊锡的保护及减低氧化速度。(图2) (图2) 3.进行焊接工作后 先把温度调到约250 °c,然后清洁烙铁头,再加上一层新锡作保护。(如果使用非控温焊铁,先把电源切断,让烙铁头温度稍为降低后才上锡。) 4.注意事项 a. 尽量使用低温焊接 高温会使烙铁头加速氧化,降低烙铁头寿命。如果烙铁头温度超过470 °c,它的氧化速度是380 °c的两倍。(图3) b. 勿施压过大 在焊接时,请勿施压过大,否则会使烙铁头受损变形。只要烙铁头能充份接触焊点,热量就可以传递。另外选择合适的烙铁头也能帮助传热。(图4) c. 经常保持烙铁头上锡 这可以减低烙铁头的氧化机会

，使烙铁头更耐用。使用后，应待烙铁头温度稍为降低后才加上新焊锡，使镀锡层有最佳的防氧化效果。(图5) d. 保持烙铁头清洁及即时清理氧化物 如果烙铁头上有黑色氧化物，烙铁头就可能不上锡，此时必须立即进行清理。清理时先把烙铁头温度调到约250 ° c，再用清洁海绵清洁烙铁头，然后再上锡。不断重复动作，直到把氧化物清理为止。(图6) e. 选用活性低的助焊剂 活动性高或腐蚀性强的助焊剂在受热时会加速腐蚀烙铁头，所以应选用低腐蚀性的助焊剂。(图7) 注：切勿使用沙纸或硬物清洁烙铁头。 f. 把焊铁放在焊铁架上 不需使用焊铁时，应小心地把焊铁摆放在合适的焊铁架上，以免烙铁头受到碰撞而损坏。(图8) (图3)(图4)(图5)(图6)(图7)(图8) g. 选择合适的烙铁头 选择正确的烙铁头尺寸和形状是非常重要的，选择合适的烙铁头能使工作更有效率及增加烙铁头之耐用程度。选择错误的烙铁头会影响焊铁不能发挥最高效率，焊接质量也会因此而减低。(图9)烙铁头之大小与热容量有直接关系，烙铁头越大，热容量相对越大，烙铁头越小，热容量也越小。进行连续焊接时，使用越大的烙铁头，温度跌幅越少。此外，因为大烙铁头的热容量高，焊接的时候能够使用比较低的温度，烙铁头就不易氧化，增加它的寿命。短而粗的烙铁头传热较长而幼的烙铁头快，而且比较耐用。扁的、钝的烙铁头比尖锐的烙铁头能传递更多的热量。一般来说，烙铁头尺寸以不影响邻近元件为标准。选择能够与焊点充份接触的几何尺寸能提高焊接效率。(图9) 注意：当需要更换烙铁头时，请选择原装白光烙铁头并确认烙铁头型号。如果使用非原装白光烙铁头或使用型号不相配的烙铁头，会影响焊铁原有的性能并且损坏发热芯及电路板等部件。 注：在广东省内可做货到付款，快递代收货款业务，外省要先付款或者使用支付宝付款后发货！欢迎来电咨询选购！我们将竭诚为您服务！

备注：（如需要可按客户需求大量承接搭配包装）

特别说明：

- 1.本店可开6%的正规普通发票，本店商品报价均不含税，如需开普票，请加6%的税率
- 2.本店所售商品均为全新商品
- 3.如一个产品购买量多，请以以下方式联系本店，我们将以最优价格给到你。
- 4.本店货品支持代收付款！

公司名称：深圳市博维通讯有限公司

公司地址：深圳市福田区华发南路高科德2c060

联系人：林小姐(miss.lin)电话：0755-23903066 13424189800 qq：1219835458(miss.lin)

本产品的品牌是力克，型号是烙铁咀，类型是内热式，加工定制是是，适用范围是工业，材质是不锈钢，防护等级是详细，温度调节范围是详细，相数是详细，规格是详细，属性是属性值