

# 全自动高速覆膜机 1080 ( mm )

产品名称	全自动高速覆膜机 1080 ( mm )
公司名称	深圳市现代东科机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:MTM-108E 覆膜宽度:1080 ( mm )
公司地址	中国 广东 深圳市 坪山新区江岭工业区10号
联系电话	86 755 88825886

## 产品详情

锐智型多功能全自动覆膜机mtm-e型系列

### 技术参数

型号	mtm-108e	mtm-130e	mtm-145	mtm-165
最大工作宽度	1080	1080	1080	1080
最大纸张尺寸	1080 × 950	1080 × 1300	1080 × 1450	1080 × 1650
最小纸张尺寸	350 × 350	350 × 350	350 × 350	350 × 350
纸张厚度	100-500	100-500	100-500	100-500
胶膜厚度	12-25	12-25	12-25	12-25
贴合速度	10-70	10-70	10-70	10-70
机器重量	8.6t	9.5t	10.2t	10.9t

### 基本配置

- I 自动送纸机
- I 不停机送纸
- I 电热除粉机

- | 貼合主機
- | 高速乾燥箱
- | 熱油加溫機
- | 熱水加溫機
- | 自動分切機
- | 自動收紙機
- | 不停機收紙

#### 选择配置

- | 电热除粉裝置
- | 靜電處理器
- | 冷水輪冷卻裝置

#### 设备配置—送纸机

- | 最大堆紙高度1000mm.不停機預疊紙裝置，方便操作；
- | 自动伺服搭位系统，搭位精准；
- | 無油干式吸氣真空泵；
- | 精密側拉規定位系统；
- | 不停机預疊紙机构；

#### 设备配置—除粉机

- | 电热除粉系统，能有效去除印张表面之喷粉。
- | 电热压合后，提高了纸张表面之平整度，胶水用量更节省。
- | 腹膜后产品的亮度更佳。

#### 设备配置—涂布系统

- | 陶瓷网纹辊涂布，涂布均匀，节省用量；
- | 循环供给，品质更稳定；

- | 适合油性、水性胶水的涂布；

#### 设备配置—烘干系统

- | 直立式之短距離乾燥箱設計；
- | 烘干速度快，胶膜不移位；
- | 热风内循环设计，升温快；
- | 热能循环回收利用，节省电耗；
- | 附滚筒烘干，胶膜不变形；

#### 设备配置—贴合系统

- | 外置热油循环加热系统，温度均匀；
- | 精磨镜面滚筒，保证覆膜产品亮度；
- | 温度设定范围广泛，最高180度；
- | 适应多种覆膜：无胶膜、预涂膜；

#### 设备配置—自动分切机

- | 双刀盘分切，分切更加精准；
- | 电动调节刀盘位置，操作方便；
- | 多组压合辊，固定拉断轮组；

#### 设备配置—自动收纸机

- | 不停机收纸机构，更高效率；
- | 配合吹风机构，收纸更整齐；
- | 自动排废，防止意外停机；
- | 气动式齐纸

## 设备配置—消卷机构

- | 三套消卷装置并用，保证薄纸能顺利分切；
- | 冷水辊配合，将高温纸张瞬间降温到常温，顺畅收纸；
- | 最薄可以完成80g纸张顺利分切；

## 设备配置—放膜机构

- | 轻便气涨轴装膜机构，简单便捷；
- | 磁粉离合器精确控制放膜张力，胶膜不起皱卷曲；

## 设备配置—模温机

- | 烘干系统采用热水循环加热系统，自动恒温控制，高效节能；
- | 贴合主机采用热油循环加热系统，温度最高可达到180 °c，适合生产无胶膜、预涂膜、干式覆膜等工艺；

## 设备配置—齐纸机构

- | 精准侧拉机构，保证纸张整齐进入主机；
- | 精巧的设计，方便调节；

## 设备配置—控制系统

- | 触摸屏中央控制系统，故障显示及排除方法显示；
- | 各类数据精准显示，实时了解实际生产情况；
- | 生产速度、生产张数、烘干温度、贴合主机温度、累计张数、各系统运转指令；

## 设备配置—电气元件

- | 电气控制系统全部采用进口元器件，保障了设备运转的稳定性和耐用性
- | 日本mitsubishi三菱plc

I 丹麦danfoss丹佛斯变频器

I 德国moeller穆勒接触器

I 德国劳易测光电开关

I 台湾weinview威纶触摸屏

本产品的加工定制是是，型号是MTM-108E，覆膜宽度是1080（mm），覆膜速度是10-70（米/分钟），电热功率是76（Kw），覆膜温度是50-120（ ），适用纸张是350-350，机重是8600（t），外型尺寸是11400\*2366\*2900（mm），品牌是锐智型，电机功率是76（Kw），包装是裸装，类型是自动覆膜机