

SH-Shale-12 页岩含气量测试专用仪

产品名称	SH-Shale-12 页岩含气量测试专用仪
公司名称	恒泰尚合能源技术(北京)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区上地十街1号院3号楼11层1102室
联系电话	010-59505490 13164265820

产品详情

一、产品简介：

sh-shale-12型页岩含气量测试专用仪是公司在第一代自动测量仪器的基础上研发的专利产品，用以解决煤/页岩气含气量测试中低含气量测试难、测试误差大的问题。采用高精度温压传感器、独特的结构设计和数据处理方法，依靠自动控制电子集成模板，实现低含气量样品的自动准确测量。

二、技术特点：全自动计量，更精确的确定含气量较低岩样的含气量，测量精度高

三、产品优势：产品优势在于（1）公司专利产品，（2）精度远高于目前使用的基于流量计量法的页岩含气量测试仪器。

四、主要功能：

在试验过程中，定时记录密封样品罐的压力、环境温度和大气压，同时采集气样进行组分分析。当压力高于外界大气压时候，放出部分气体，直至罐内压力稍高于大气压，然后记录最终压力。利用这些数据，就可以计算出罐内释放出的各种气体的体积。从现有读数时的初始解吸体积中减去原先读数时残留在密封罐内的气体最终体积，可确定出对应时间段解吸气体的总体积和组分体积；重复测量，直至解吸完毕。获得页岩含气量、煤层含气量测试结果。

五、基本技术指标：

-压力范围：0- 500kpa(可根据客户要求决定)

-温度范围：-40 - 70 （可根据客户要求决定）

-解吸罐：数量10~20个，体积1500~3000ml（根据客户要求决定）

-电磁阀：数量10~20个，控制气体流向，型号zs-dn4

- 压力传感器：数量10~20个，精度 $\pm 0.25\%$
- 温度传感器：数量10~20个，精度 ± 0.2
- 数据采集模块：数量2个，型号：i-7017
- 控制模块：数量2套，型号：i-7068
- 计算机控制：过程控制程序，含气量计算软件