

奥拓福水刀APWA12-3020BA数控高压水切割机

产品名称	奥拓福水刀APWA12-3020BA数控高压水切割机
公司名称	沈阳奥拓福科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	型号:APW41037Z-A12-3020BA 品牌:奥拓福水刀 电流:交流
公司地址	中国 辽宁 沈阳 浑南新区浑南东路15-1号
联系电话	18940046662

产品详情

中国水刀领跑者——奥拓福科技股份有限公司全新推出数控超高压水切割机

全新a12高压泵采用西门子电机、力士乐液压泵、美国a&v原装进口增压器。控制柜各个方向均有安装门，方便进行设备保养及检修。a12高压泵备有低压启动模式，减少启动负载，降低噪音；配置了急停按钮，工作期间只要按下，即可关闭高压水，保证安全，节约水资源；具有安全卸荷阀装置，在泵组紧急停机后，可释放掉系统中的全部压力。

为满足广大客户的需求我公司自主研发了三轴三联动（简称：三轴）水切割系统，五轴四联动（简称：四轴）水切割系统，五轴五联动（简称:五轴）水切割系统。三轴水切割系统广泛应用在平面加工。四轴水切割机与五轴水切割机是我公司2008年的科研成果，在国内尚属首创，并且超过国际同类产品的水平。四轴水切割机与五轴水切割机典型应用在拼花加工，三维立体加工等。切割表面光滑完全省去手工二次打磨工序，降低了加工成本提高了加工效率。

欧盟ce认证

iso9001质量体系认证

20项国家专利

可配置多个切割刀头

专用水切割数控系统

随动机构系统

驱动方式：交流伺服

最快运行速度：6000mm/min

控制精度：±0.01mm

切割精度：±0.1mm ~ ±0.2mm

电源：220v 50hz

平台标准使用环境

保存环境温度：-10-50 °c

大气压强：86kpa ~ 106kpa

粉尘浓度：不得大于10mg/m³。

车间里不得含酸、盐和腐蚀气体，

设备远震源、热源、强磁场、电场等干扰源

切割平台主要技术参数

电源ac220v	50/60hz	
x轴伺服电机	0.75kw 1.0km 1.5kw	
y轴伺服电机	0.75kw 1.0km 1.5kw	3种规格
z轴步进电机	0.9n.m	
x轴最大运行速度	6000mm/min	
y轴最大运行速度	6000mm/min	
z轴最大运行速度	1000mm/min	
控制精度	±0.01mm	与切割速度、材料厚度、材质有关
重复定位精度	±0.02mm	

龙门系列切割水刀平台标准型号

型号	x轴行程mm	y轴行程mm	z轴行程mm
1520ba	1500	2000	150
1525ba	1500	2500	150
2030ba	2000	3000	150
2040ba	2000	4000	150
2060ba	2000	6000	150
3020ba	3000	2000	150
3040ba	3000	4000	150
3060ba	3000	6000	150
4060ba	4000	6000	150
40120ba	4000	12000	150
40200ba	4000	20000	150

本产品的型号是apw41037z-a12-3020ba，品牌是奥拓福水刀，电流是交流，频段是中频，控制方式是数控，作用对象是切割各种金属，不锈钢板，铝合金，玻璃，塑料，陶瓷，大理石，花岗岩等，主轴转速是1500m/min，定位精度是±0.01（mm），电机功率是37000（w），x轴最大运行速度是6m/min，y轴最大运行速度是6m，z轴最大运行速度是1m，切割精度是±0.1mm ~ ±0.2mm，最大切割缝隙是1mm-1.3mm，产品别名是水射流切割机，水刀，水刀切割机，水切割机，额定功率与最大压力是37kw(50hp)413.685mpa(60000psi)，规格是apw41037z-a12-3020ba三轴