

# 高压水射流切割机 水刀 水切割机YCWJ-3038-X2040/2H

产品名称	高压水射流切割机 水刀 水切割机YCWJ-3038-X2040/2H
公司名称	无锡市永昌工业设备制造厂
价格	面议
规格参数	型号:YCWJ-3038-X2040/2H 品牌:永昌水刀 电流:交流
公司地址	无锡惠山经济开发区阳山配套区昌发路2号
联系电话	83953519 13665101923

## 产品详情

### 企业概况 about yongchang

无锡市永昌工业设备制造厂是一家从事“数控超高压水射流切割机（俗称水刀）”研发/制造及销售的专业厂家。数控超高压水射流切割机是目前世界上唯一的冷切割新工艺，在材料切割领域有着无可媲美的领先优势。其独特的冷切割工艺和适合任何质地材料的切割功能；随着新型制造业的需求和新型材料应用领域的飞速发展，已为从多行业所采用。本厂创建于2000年初，位于人杰地灵的太湖之滨，经济发达的工业重镇——无锡市惠山区阳山镇，这里风景秀丽，有盛产水蜜桃的沃土；这里背靠新长铁路，面临锡宜高速阳山互通，有得天独厚的交通地理位置。“永昌水刀 戮 罐 踮 ㄣ 癯 材、玻璃、金属加工、橡塑业、汽车、航空航天、军工、石油化工以及各种特殊加工等行业，产品远销美国、英国、俄罗斯、加拿大、南非、沙特、澳大利亚、东南亚以及中东等数十个国家及全国各地。

我厂一贯以“诚信 严谨 务实 创新”为自勉，以赢得客户的满意为己任：在强化企业内部管理基础上通过了iso9001质量体系认证，并荣获江苏省aaa级资信等级企业，现有厂房面积3600余平方米，办公区面积800余平方米，有完善且先进的配套加工设备。“追求高质量低消耗的产品，提供多元化的售后服务”是我们对每一个客户的承诺。

### 切割平台

wcwj - x15系列悬臂式数控水切割机平台			
型 号		1520	1530
工作台尺寸	x轴	1600mm	1600mm
	y轴	2100mm	3100mm

切割行程	x轴	1500mm	1500mm
	y轴	2000mm	3000mm
	z轴	150mm/210mm/310mm	
驱动电机		进口交流伺服电机（日本三菱）	
nc控制系统		ncstudio(维宏)，fagor	
切割精度		± 0.1mm	
重复定位精度		± 0.025mm	
快速定位速度		15000mm/min	
电 源		220/380/415 vac , 50/60hz	

ycwj - x20系列悬臂式数控水切割机平台						
型 号		2020	2030	2040	2060	2080
工作台尺寸	x轴	2100mm	2100mm	2100mm	2100mm	2100mm
	y轴	2100mm	3100mm	4100mm	6100mm	8100mm
切割行程	x轴	2000mm	2000mm	2000mm	2000mm	2000mm
	y轴	2000mm	3000mm	4000mm	6000mm	8000mm
	z轴	150mm/ 210mm/310mm				
驱动电机		进口交流伺服电机（日本三菱）				
nc控制系统		ncstudio(维宏)；fagor				
切割精度		± 0.1mm				
重复定位精度		± 0.025mm				
快速定位速度		b : 15000mm/min				
电 源		220/380/415vac , 50/60hz				

技术特点：  
符合ce标准；高刚性结构双电机驱动;重型支撑 传动平稳；

专业数控系统控制更加精准;可配置双切割头。

整体设计：全新设计，品质高贵，经久耐用；重钢结构，坚固稳定，具有更高强度；水刀专业cnc系统与交流伺服驱动，主要元器件选用国际品牌。

局部细节：集中自动润滑系统，维护更方便；  
 结实耐用的品牌拖链，运动灵活；  
 精心选择的专用软电缆，耐用可靠；  
 高品质的传感器，为机床提供可靠的软硬限位，安全有保障。

新型方案：机床x、y向采用全封闭防尘设计；x2.5米以上向采用转螺母结构传动，具有更高刚度；  
 y向双轨单驱，采用国际品牌高品质的滚珠丝杆和导轨，精度高，传动平衡，经久耐用。

双刀头配置（客户选配）

高压系统

ycwj系列超高压系统					
型号/model	ycwj2230	ycwj-3038	ycwj-6038	ycwj-7538	ycwj-3742
驱动方式/drive system					
驱动方式/drive system	电机 motor				
加压方式/pressure system					
加压方式/pressure system	增压器式 intensifier				
增压器数量/intensifier qty.	1	1	2	3	1
主要性能技术参数/specification data					
最大压力/max.pressure	300mpa/40000psi	380mpa/55000psi			420mpa/60000psi
最大流量/max.flow rate	3.1l/min	3.7l/min	7.4l/min	11l/min	3.7l/min
功率/power	22kw/30hp	30kw/40hp	60kw/80hp	75kw/100hp	37kw/50hp
增压比/pressurization rate	20 : 1	20 : 1	20 : 1	20 : 1	20 : 1
液压系统压力/oil pressure	0-150 bar	0-200 bar			
液压系统用油/oil type	抗磨液压油：46#（环境温度15-40℃） hydraulic oil 46#（environment 15-40℃）				
驱动电源/power supply	220/380/415vac 3 phase				

特点: 符合ce标准提供24小时连续工作性能保证 压力持续稳定无波动完善的自动诊断保护功能核心部件采用美德技术

安全保护系统: 液压系统三重过滤，确保使用安全性；进水三级精细过滤：5 μ m/1 μ m/0.45 μ m；  
 液压系统配置有油温检测保护油温装置，超过60摄氏度时自动停机；系统具有多重报警与保护，一旦发生报警将自动停机保护。  
 （1）低压水欠压报警 （2）超高压超压报警  
 （3）油过滤堵塞报警 （4）油温报警 （5）液压超压报警

高压系统主要配置: 低压油管采用可靠的进口c型锥度接头, 耐压高, 维修方便, 经久耐用; 并严格控制尤为不超过60摄氏度, 保证密封件寿命。特别选配全进口原装增压器总成, 保证系统的稳定性及使用寿命。高压管路采用刚性锥形密封, 安全可靠, 密封效果佳。

### 控制系统

ncstudio水切割数控系统可以直接支持ug、mastercam、casmate、art cam、autocad、coreldraw等多种cad/cam 软件生成的g 代码、plt 代码格式和精雕加工文件eng 代码格式、dxf 文件格式。ncstudio基于microsoft windows 操作系统, 充分发挥了32 位计算和多任务的强大优势。同时, 标准的windows 用户界面具有操作简便可靠、简单易学的优点。该数控系统除具有自动、手动和回机械原点功能外, 还具有模拟仿真、预测加工时间、预先装载加工轨迹、动态显示跟踪、断点继续(程序跳段执行)等特有的功能。

### 自动磨料输送系统

- ycwj自动送砂系统为水切割机提供了储砂和将磨料自动传送到数控工作平台上的砂斗的功能, 提高工作效率、减轻操作人员劳动强度的提高机器自动化程度的设计理念;
- 操作简单方便, 运行可靠, 免维护;
- 高灵敏度感应器和信号灯指示可提示操作人员何时将砂料加入砂桶;
- 170公升的容积可提供连续500至800分钟切割所需的砂量;
- 可同时为两台水切割自动供砂。

### 循环水冷却系统

更好的保障液压系统的连续稳定使用

更节约宝贵水资源

可确保液压系统油温控制在55 以下工作

### 软化水系统(客户选配)

去除水中的钙、镁离子, 延长高压密封、喷嘴等高压零件的使用寿命出水量可达2吨/小时, 可同时供多台设备使用

### 自动清淤系统(客户选配)

- 自动将工作台水箱内的砂排出, 便于砂水分离 · 降低劳动强度, 提高机器自动化程度, 提高工作效率

本产品的型号是YCWJ-3038-X2040/2H，品牌是永昌水刀，电流是交流，频段是50/60HZ，控制方式是数控，作用对象是任意材料，主轴转速是3000，控制系统是交流伺服，定位精度是0.01（mm），电机功率是37KW（w），X轴最大运行速度是15000mm，Y轴最大运行速度是15000mm，Z轴最大运行速度是600mm，切割精度是±0.1mm，最大切割缝隙是1.2mm，加工定制是是，工作形式是水切割