

# 330A双速单相三相全铜优质水冷切管圆锯机金属无毛刺不锈钢切割机

产品名称	330A双速单相三相全铜优质水冷切管圆锯机金属无毛刺不锈钢切割机
公司名称	深圳市更美贸易有限公司
价格	面议
规格参数	型号:其他 品牌:其他 电流:交流
公司地址	广东广州市白云区白云区太和镇太营路
联系电话	暂无

## 产品详情

价格最优惠，质量超好，百分百全铜

If-330手动切管机，进口台湾技术，机头可转动45度，60度，75度，90度，根据自身切割角度来选择，马达采用双速电机，1.8千瓦，380v，慢速52转，快速104转，人工控制，灵活自如，噪音小，不振动，是金属制品厂，家具厂，五金金属展具厂，摩托车配件厂，汽车制造公司，首选的切管机械。

无毛边、无粉尘双边双向夹钳使工件平稳，切面平滑无毛边。锯切时低噪音、低污染。

准确-快速-光洁切削精确且速度超过带锯及弓锯，同时切面光洁不发光，节省二次加工。斜切或铣槽机头可左右调整斜切或铣槽。角度准确，管子接口完美。冷却帮浦循环冷却系统，具有特大容量贮油桶，确保锯片寿命，切面平整。大机器外形尺寸：800\*600\*1600（mm），重量：0.18（t）

### 性能参数

型号	小机275	大机330,1.8kw电机	大机330, 2.4kw电机
	570*450*1200（mm）	800*600*1600（mm）	800*600*1600（mm）

110kg左右

180kg左右

200kg左右

330大机产品详情：

头部回转角度	90度	45度
	90	80
	90x90	80x80
矩形中空管	90x75	80x50
	90x90	80x80
□	90x90	80x80

锯片驱动马达：1.3/1.8kw 2.0/2.4kw 50/60hz  
 2.0（单相）kw锯片转速：52/104(标准)rpm  
 150/300(特殊)rpm 直径  
 hss 250- 325锯片尺寸：孔径 32 销孔  
 2 x 11 x pcd63虎钳型式：110mm

欧式高度机头，配置高效率螺杆，涡轮传动，使锯切速率高，无噪音，无毛边。进刀采用手动方式，机头可左右旋转45°，角度刻画清晰，并加制45°-90°-45°参档柱，是调整更容易，配有手动双向夹钳，自动冷却系统及调试档尺。

注明：此价格不含高速钢锯片（不包运费）利润微薄，谢绝议价！不同地区运费均不一样，具体运费请咨询客服人员。

330大机

## 使用操作方法

### 商品介绍：

本机专业切割钢材、铜材、合金等各种金属材料管材，机头可45°、90°旋转切割，精度百分百，广泛用于汽车制造、文体家具、卫浴空调等加工制造行业。

### 操作说明：

- 1、水箱内加注已稀释有防锈工效的浮化液，至水箱容积三分之二为宜，浓度为1:10.
- 2、装上锯片后，注意锯片齿尖方向是否与锯片安全盖上箭头所指方向一致无误后，将锯片逆时针转一转，让锯片压盖的反面紧紧地压紧锁，锁紧锯片固定螺丝。
- 3、锯切时，将工件送至所需锯切长度，然后将工件夹紧，即可进行手动锯切。锯切时用力均匀，不能用力过猛。

### 警告事项：

- 1、安装本机器时应有电工证的专业技师进行接驳电力装置。
- 2、操作本机器时请戴上安全眼镜。
- 3、开动机器前必须检查锯片安全护盖是否装妥，绝不能卸下安全护盖。
- 4、操作人员不能穿宽松衣服，不能留长发，以免卷入机器发生危险。
- 5、被锯切工件必须被夹钳牢固夹紧。

6、不能使用钝了齿或缺了齿的锯片，要正确选择锯片选择。

7、必须在机器设计功能范围内使用。

机器的保养及维护：

1、使用完毕，请将机器清洗干净，夹钳应清洗干净铁屑，抹上黄油。

2、机头更换蜗轮蜗杆油时间：第一次更换在使用后四十小时内，第二次在使用八十小时内更换，以后每年一次

本产品的型号是其他，品牌是其他，电流是交流，频段是其他，控制方式是手动